

# INSTRUCTIONS FOR USE BETRIEBSANLEITUNG

STEYR SSG M1 M-LOK



**Important**  
**Read before use!**

**Wichtig**  
**Vor Gebrauch lesen!**





**Fig. 1a/1b STEYR SSG M1 M-LOK**  
**Abb. 1a/1b STEYR SSG M1 M-LOK**





**STEUR ARMS GmbH**  
Ramingtal 46  
4442 Kleinraming / Austria  
office@steyr-arms.com  
www.steyr-arms.com



** WARNING!**

Text passages after the word „WARNING!“ contain information which have to be followed to save the shooter from potential damage.

** CAUTION!**

Text passages after the word „CAUTION!“ contain information which have to be followed to avoid potential damage to the weapon.

**Intended Use**

STEYR ARMS weapons are intended to be used according to the respective national regulations. Any other use or any exceeding use is regarded to be a use not intended. The adherence of the instructions regarding safety, operation, maintenance and care given in the user's manual are part of the intended use. The user is solely liable for any damages resulting from use not intended. This applies as well for any arbitrary and inappropriate changes to the gun.

**Preface**

This manual and the warnings contained herein must be read and understood before using your product. This manual familiarizes the user with the function and the handling of the rifle and warns against the potential dangers of misuse that may lead to accidents or injuries. This manual should always accompany this firearm and be transferred with it upon change of ownership, or when the firearm is loaned or presented to another person.

This manual is not a substitute for a firearms safety course!

## **Instructions for use**

### **STEYR SSG M1 M-LOK**

#### **Dear Customer,**

With the purchase of the weapon manufactured by STEYR ARMS, you have acquired a product which meets the highest quality standards. The weapon has been conceived to state of- the-art requirements of today's. Unsurpassed performance, superb quality, optimum user comfort in handling, and long service life have been the parameters this new development has been designed for. With our thorough quality assurance system you can be sure to have acquired a top-brand product of outstanding quality.

Copyright STEYR ARMS GmbH.  
All rights reserved.

## Standards and certificates

STEYR ARMS is certified according to EN ISO 9001:2015.

<b>DNV·GL</b>		
<b>MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE</b>		
Certificate No: 115208-2012-AQ-GER-DAKKS	Initial certification date: 23. June 2003	Valid: 27. August 2018 - 26. August 2021
This is to certify that the management system of		
<b>Steyr Mannlicher GmbH</b> Rammingtal 46, 4442 Rammingtal 46, Austria		
 <b>STEYR MANNLICHER</b> COUNT ON IT		
has been found to conform to the Quality Management System standard:		
<b>ISO 9001:2015</b>		
This certificate is valid for the following scope:		
<b>Development, manufacture and distribution of hunting guns and law enforcement arms</b>		
Place and date: Essen, 23. August 2018	 <b>DAKKS</b> Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-18453-01-00	For the issuing office: DNV GL - Business Assurance Schweringhof 14, 45329 Essen, Germany   <b>Thomas Beck</b> Technical Manager
		
<small>Lack of fulfillment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.          ACCREDITED UNIT DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgütekocher GmbH, Schweringhof 14, 45329 Essen, Germany.          TEL: +49 201 3796-3222, www.dnvgl.de/assurance</small>		

## Table of Content

1. Special notes and warnings .....	5
2. Definition of terms .....	12
3. Technical data .....	14
4. Before shooting .....	15
5. Safety .....	15
6. Trigger .....	18
6.1 Direct trigger .....	19
7. Removing the magazine .....	20
8. Loading / inserting the magazine .....	21
9. Loading / unloading .....	22
10. Removing the bolt .....	24
11. Reinserting the bolt into the receiver .....	25
12. Uncocking the rifle .....	27
13. Disassembling / assembling the rifle .....	28
13.1 Disassembling for cleaning .....	28
13.2 Disassembling the bolt .....	29
14. Changing of the barrel .....	31
15. Fixing accessories .....	34
16. Adjusting length of pull .....	36
17. Adjusting the butt plate .....	37
18. Adjusting cheek piece .....	38
19. Replacement of the grip front- and backstrap .....	40
20. Removing of grip cover .....	41
21. Accessories .....	41
22. Cleaning and maintenance .....	42
23. Service and warranty .....	47
24. Dealing with stoppages .....	48
25. Firing with a new barrel .....	50
26. Spare parts list .....	52



## 1. Special notes and warnings

### **WARNING!**

Failure to adhere to safety informations and safety instructions in this manual, carelessly or improperly handled, can cause an unintentional discharge, property damage, personal injury or death.

### **WARNING!**

The higher level of preparedness required of law enforcement and military personnel may override several of the following safety instructions. To provide safety while operating at a higher level of preparedness, proper oriented training and a reasonable amount of periodic training, which stresses safe tactical procedures, is required.

### **WARNING!**

Prior using the gun for the first time, carefully read this manual, which gives basic advice on the proper handling and functioning of this firearm. However, your safety and the safety of others depend on your compliance with that advice, and your adoption, development and constant employment of safe practice.

#### **Note:**

If unfamiliar with firearms, seek further advice through safe handling courses run by your local gun clubs, approved instructor, or similar qualified organizations.

### **WARNING!**

The weapon is designed exclusively for use with high-quality, original factory manufactured cartridges produced according to international standards (eg SAAMI, CIP,...). Use of hand loaded, reloaded, „remanufactured“ or other nonstandard ammunition may cause serious malfunctions which can pose a safety hazard to the shooter or to others and the weapon can be damaged.

 **WARNING!**

It is possible that a round may be in the chamber when a loaded or empty magazine is being removed or inserted. Any round in the chamber will discharge upon pulling the trigger with the magazine inserted or removed from the firearm. Therefore the user shall never leave the firearm unattended. The user should exercise extreme caution, even when the magazine is removed and he personally has to verify that there is no cartridge in the chamber before field stripping the firearm for cleaning or any other reason.

### Safety instructions

You may be an experienced safe shooter already, and familiar with the procedures in this manual, or you may never have handled a gun before. Either way we urge you to **read this entire manual carefully**. It is essential to follow the safety instructions for your safety and the safety of others.

 **WARNING!**

**STEYR ARMS** firearms have several internal safeties, designed to prevent an accidental discharge, should the rifle be dropped or receives a severe blow of the muzzle or front or back of the firearm. Therefore extra care and strict adherence to the safety instructions and other instructions contained in this manual by the gun user is mandatory for minimizing the risk of accidents. However, like any other mechanical device, when subjected to extreme forces not normally encountered in sporting, law enforcement or military use, a part failure can occur. The proper and safe function of this firearm is based on the premise that parts are not altered or modified, and the rifle is used for its intended purpose.

 **WARNING!**

In case any of the firearm's safeties proves to be ineffective for any reason, danger of an unintentional discharge exists. The firearm is then to be immediately unloaded and restricted for any further use. Make sure that your firearm is properly repaired and checked by authorized personnel before using it again!

### General precautions

- 1 Always handle your firearm as if it were loaded so that you never fire accidentally.
- 2 Never point your firearm at a target you do not intend to shoot.
- 3 Never trust a gun is unloaded. Convince yourself by opening the bolt and checking the chamber.
- 4 Always make sure barrel and bolt are clear of obstructions. Clean obstructions immediately so that the weapon will function correctly and safely. Any obstacle in the barrel may result in a destruction of the weapon, serious injury, or a fatal outcome for the shooter or persons next to the weapon.
- 5 Never squeeze the trigger or put your finger in the trigger guard until you are aiming at the target you intend to shoot.
- 6 **For storage:**  
Unload the firearm as described, then after verifying that the firearm is empty (chamber empty and magazine off) store the firearm in the provided container in safety conditions only.

- 7 Never shoot at a hard surface, such as a rock, or a liquid surface, such as water. A bullet may ricochet and travel in any direction to strike you or an object you cannot see.
- 8 Always be sure your backstop is adequate to stop and contain bullets before beginning target practice so that you do not hit anything outside the shooting range area.
- 9 Always make sure that you know your target and the area behind it before you squeeze the trigger. A bullet could travel through your target or miss it and fly, depending on the caliber, several miles away. Do not shoot if you are not absolutely sure that you have a suitable ballpoint.
- 10 Always put a responsible and competent person in charge to maintain safety discipline and control when a group is firing on a range, to reduce the likelihood of accidents.
- 11 Always carry your firearm empty and open while on a range until preparing to fire. Keep it pointing towards the backstop during loading, firing and unloading the rifle.
- 12 Never use your firearm if it fails to function properly and never force a jammed action as the jammed round may explode.
- 13 Always transport your firearm unloaded.

**14 Failure to fire:**

Always hold the gun, keeping it pointed towards the target and wait 60 seconds when gun fails to fire. If a hangfire (slow ignition) has occurred, round will fire within 60 seconds. If round has not fired remove magazine, eject round and examine primer. If firing pin indent on primer is light or non-existent have rifle examined by a competent gunsmith. If firing pin indent on primer appears normal (in comparison with similar previously fired rounds) assume faulty ammunition. Separate round from other live ammunition and empty cases, reload and carry on firing.

**Note: Dispose of misfired rounds in accordance with ammunition manufacturer's instructions.**

- 15 Never fire your gun near an animal unless it is trained to accept that noise, an animal's startled reaction could injure it or cause an accident. The animal may suffer hearing loss.
- 16 Never drink alcoholic beverages or take drugs before or during shooting. As your vision and judgment could be seriously impaired, making your gun handling unsafe.
- 17 Always seek a doctor's advice if you are taking medication to be sure you are fit to shoot and handle your firearm safely.
- 18 Always wear ear protection when shooting, especially on a range. Without ear protection the noise from your firearm and other guns close to you could leave a "ringing" in your ears for some time after firing and could lead to cumulative long term permanent hearing loss.

- 19 Always wear safety glasses during shooting to protect your eyes.
- 20 Always make sure your firearm is not loaded before cleaning, storing, traveling or handing it to another person.
- 21 Always keep clear and keep others clear of the ejection port, as spent cartridges are ejected with enough force to cause injury. Never place fingers in ejection port or on hot slide or barrel during or after firing, as they could be burned by hot metal.
- 22 Only use high quality commercially manufactured ammunition in excellent condition and in the caliber of your firearm. The use of reloaded ammunition will void the warranty, due to the fact that there is no way to verify the standards (e.g.: SAAMI/CIP/NATO) adhered to because reloads or poor quality ammunition sometimes do not need specification (e.g.: SAAMI/CIP/NATO), exceed limits and could be unsafe.
- 23 Never pull the trigger if there is a cartridge in the chamber before the bolt has completely reached its most forward position (starting position).
- 24 Never shoot without sights.
- 25 Blank ammunition should not be fired towards individuals or objects within 33ft./10m or less from muzzle; fragments of closure wads of smoke or particles of unburned propellant may cause severe injury within that range.

 **WARNING!**

**To minimize risk of unintentional discharge (and damage) load live ammunition into rifle only when you are about to shoot.**

### **Special precautions in concerning children**

- 1 Always store your rifle and ammunition in locked receptacles out of reach of unauthorized persons, especially children.
- 2 Teach your children to be cautious and respectful when dealing with weapons.
- 3 Never leave your rifle uncontrolled. Unauthorized persons, especially children, could believe the weapon is a toy and fire it.

## 2. Definition of terms

### STEYR SSG M1 M-LOK

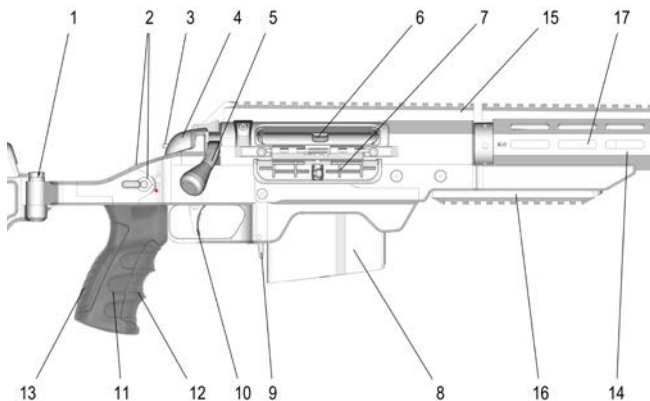


Fig. 2a

- |                             |                          |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1 Button                    | 10 Trigger, adjustable   |
| 2 Safety                    | 11 Grip                  |
| 3 Firing pin                | 12 Frontstrap            |
| 4 Bolt cap                  | 13 Backstrap             |
| 5 Bolt handle               | 14 Forend                |
| 6 Bolt                      | 15 Picatinny Rail 30 MOA |
| 7 Dust cover, ejection port | 16 Picatinny Rail        |
| 8 Magazine                  | 17 M-LOK slots           |
| 9 Magazine catch            |                          |



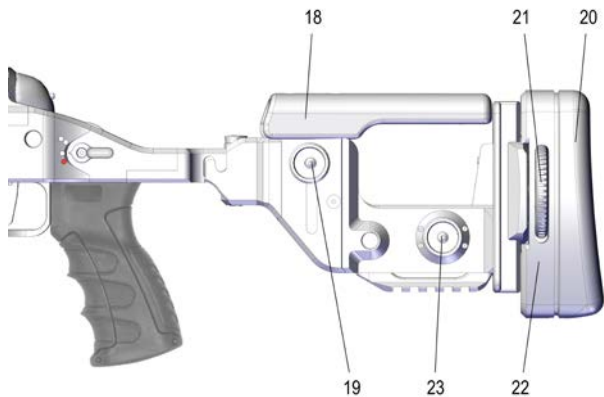


Fig. 2b

18 Cheek piece

19 Push button

20 Butt plate

21 Clamping plate

22 Joining piece

23 Push button

### 3. Technical data

Caliber*	338 Lapua Mag. (8,6x70mm) 7,62x51 NATO
Overall length	<b>Caliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> Barrel length 690 mm / 27.16" : 1280 mm / 50,4"  <b>Caliber 7,62x51 NATO:</b> Barrel length 635 mm / 25.00" : 1225 mm / 48,22"  Barrel length 508 mm / 20.00" : 1098 mm / 43,22"
Overall length with folded stock	<b>Caliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> Barrel length 690 mm / 27.16" : 1080 mm / 42,5"  <b>Caliber 7,62x51 NATO:</b> Barrel length 635 mm / 25.00" : 1025 mm / 40,35"  Barrel length 508 mm / 20.00" : 898 mm / 35,35"
Barrel length	barrel exchange 690 mm / 27.16" - 338 Lapua Mag. (8,6x70mm) 635 mm / 25,00" - 7,62x51 NATO 508 mm / 20,00" - 7,62x51 NATO
Rifling	<b>Caliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> right hand twist, 4 lands and grooves , 1 turn right in 254 mm / 10"  <b>Caliber 7,62x51 NATO:</b> right hand twist, 4 lands and grooves , 1 turn right in 304,8 mm / 12"
Total weight (with magazine, without bipod, without scope)	Barrel length 690 mm / 27.16" - 6820 g Barrel length 635 mm / 25.00" - 6500 g Barrel length 508 mm / 20.00" - 6320 g
Weight of empty magazine	320 g
Magazine capacity	10 rounds

\* All ammunition produced in accordance with international standards may be used.

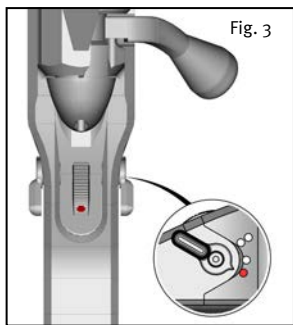
\*STEYR ARMS weapons are manufactured in conformity with the specification of C.I.P. and certified after proofing in the Austrian Proof House of Vienna..

## 4. Before shooting

Before shooting, you only clean the barrel bore of oil and wipe the bore dry. If the weapon is not assembled, the bolt must be inserted into the receiver as described in section 11.

## 5. Safety

The safety can be operated only when the weapon is cocked or the bolt handle is open! The weapon is equipped with the „2 + 1 positions STEYR ARMS safety“. The safety can be operated by turning either the rotary safety or the safety levers.



**Firing Position (Fig. 3):**

### **WARNING!**

**The cocked weapon is ready for firing, when the rotary safety is rotated fully forward. In this condition the red dot on the rotary safety is visible and the safety levers point at the red dot, located at the sides.**

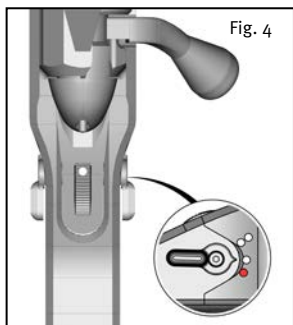


Fig. 4

**Safety Position (Fig. 4):**

By turning the rotary safety backward until a noticeable click can be felt, the safety is brought into safety position. Only the white dot on the rotary safety is visible and the safety levers point at the white dot, located at the sides!

In this position any unintentional firing of a shot will be prevented and the rifle can thus be loaded safely (loading position).

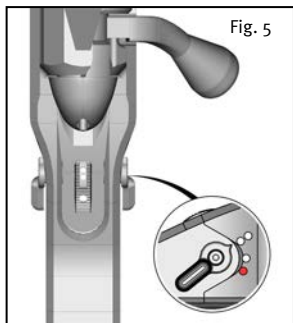
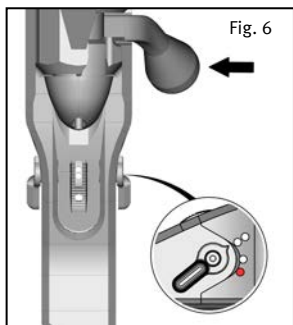


Fig. 5

**Optional Lock Position (Fig. 5):**

This condition is achieved by rotating the rotary safety on the butt neck backwards until it reaches its fully backward position. In this position two additional white dots become visible and the safety levers point towards the two white dots, located at the sides.

In this position, the trigger is locked and the bolt cannot be opened.



### Lock Position + Firing Pin Safety

(Fig. 6):

For added “firing pin safety” the bolt handle can be moved closer to the stock in lock position and thus will be in optimal transport position. In this position, bolt handle and firing pin will be locked. If the bolt handle is in “Firing pin safety” position, it will be automatically moved into firing position when activating the loading position (“Released”).

## 6. Trigger

The STEYR SSG M1 M-LOK comes with a direct trigger with an adjustable trigger position. The rifle has been factory-set to optimal trigger characteristics.

Normally, the shooter need not perform any changes or adjustments!



**All adjustment of the trigger except those described here by an authorized STEYR ARMS armorer only.**

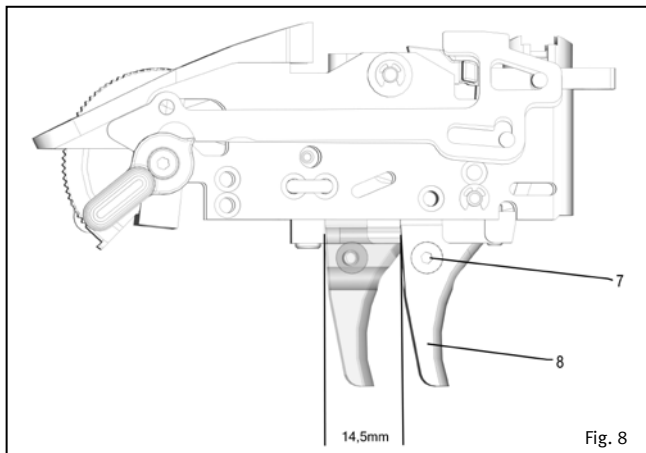
**NOTE:** If the trigger is modified by not authorized persons, any warranty will expire.

## 6.1 Direct trigger



**WARNING!**

Before adjusting of the direct trigger unload the weapon.



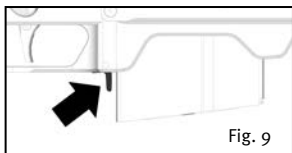
### Adjusting of the trigger in longitudinal direction

1. Loosen countersunk screw with hex key wrench 2 mm and slide trigger (8) in desired forward or rearward position (setting range 14,5 mm / 0.57").
2. Tighten countersunk screw with hex key wrench 2 mm.

## 7. Removing the magazine

### **WARNING!**

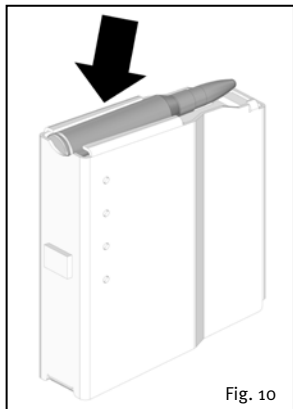
Your rifle is chambered for only one specific caliber of ammunition. The magazine that comes with your rifle is marked with the calibers of all of the rifles in which it can be used. It is important that you only load your magazine with the specific caliber of ammunition for which your rifle is chambered. Always compare the caliber marked on the headstamp of your ammunition with the caliber marked on your rifle when loading your magazine to ensure that you use the correct caliber. If you use the wrong caliber of ammunition in your rifle, it could destroy your firearm and result in death or serious personal injury.



Remove the magazine by pressing the magazine release.

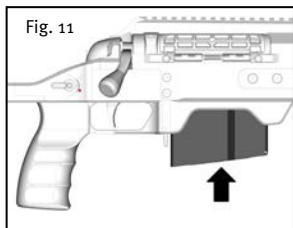


## 8. Loading / inserting the magazine



### Loading

Place cartridge on top of the magazine and push in by thumb pressure.



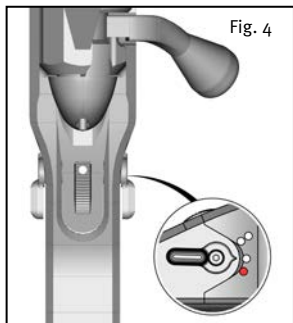
### Insert the magazine

Move rotary safety of the rifle to safety position (Fig. 4). Insert the magazine into the rifle and press it in until it locks with an audible click.

### **WARNING!**

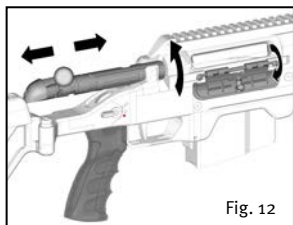
When the bolt is operated, a cartridge will now be chambered from the magazine.

## 9. Loading / unloading

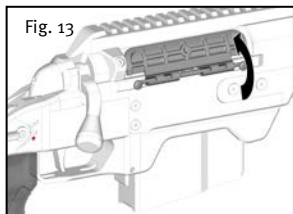


### Loading

1. Move rotary safety of the rifle to Safety Position (Fig. 4).
2. Turn bolt handle 70° upwards to unlock the bolt. If the dust cover, ejection port is closed it will be opened automatically.

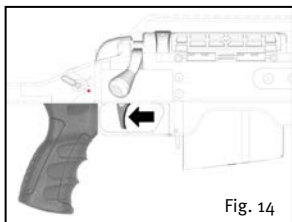


3. Pull bolt all the way to the back by the bolt handle.
4. When moving the bolt forward, a cartridge will be fed into the cartridge chamber of the barrel and by turning the bolt handle down, the action will be locked.



5. Swing dust cover, ejection port upwards with your right thumb until it engages.

**Release safety only shortly before firing the shot. If the weapon has to be reloaded after firing a shot, the bolt handle must be opened.**



### **Firing**

Pull the trigger until the shot is released.

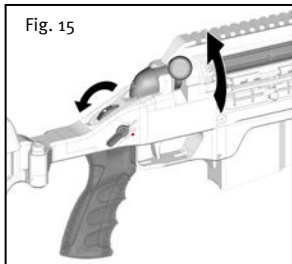
By turning the bolt handle  $70^{\circ}$  upwards and retracting the bolt the dust cover, ejection port is opened automatically and the spent cartridge shell will be extracted and ejected. Moving the bolt forward will feed a new cartridge into the cartridge chamber of the barrel. Relock the bolt by turning the bolt handle. Move rotary safety back to Safety Position (Fig. 4)

### **Unloading**

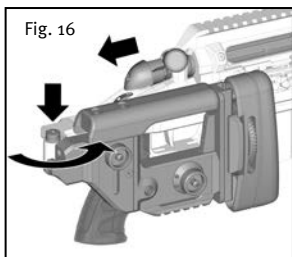
1. Move rotary safety in Safety Position (Fig. 4).
2. Remove the magazine.
3. By opening the bolt handle and retracting the bolt, the cartridge located in the loading chamber of the barrel will be extracted and ejected. Make certain that no cartridge is in the chamber.
4. Close the bolt.

## 10. Removing the bolt

Removal of the bolt is recommended to facilitate proper cleaning of the barrel.

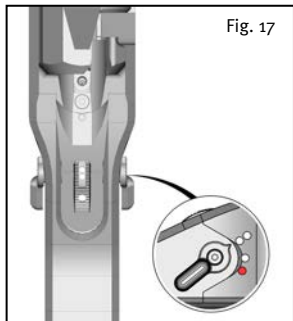


1. Unlock the bolt.
2. Turn rotary safety on Lock Position

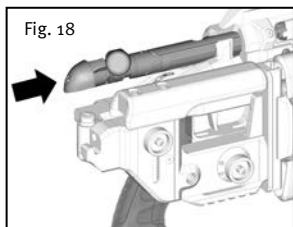


3. Push down the button completely and swing the stock to the right.
4. Extract the bolt from the receiver by the bolt handle.

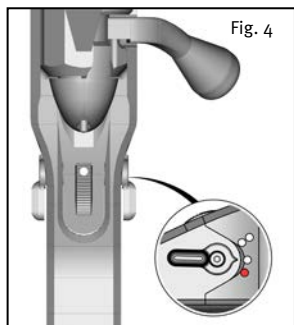
## 11. Reinserting the bolt into the receiver



1. First, make certain that the magazine has been removed and there is no cartridge inside of the barrel!
2. Turn rotary safety on Lock Position.



3. Hold the bolt by the bolt handle and slide the bolt into the receiver. Rotate the bolt so that the bolt handle slides into the slot of the receiver.

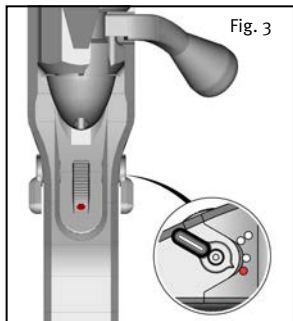


4. Move rotary safety slide to Safety Position (Fig. 4).

## 12. Uncocking the rifle



**Do not attempt to uncock a loaded rifle!**



1. Hold the weapon in a safe direction and unload the weapon.
2. Keep the bolt open and turn the rotary safety on “Firing position” (Fig. 3).
3. Hold the weapon with your right hand and pull the trigger with your right index finger.
4. Hold the trigger while turning the bolt handle downward with your left hand. The firing pin at the rear of the bolt sleeve will disappear indicating that the weapon is uncocked.

## **13. Disassembling / assembling the rifle**

Complete disassembly of the rifle by the user is neither common nor necessary.

### **13.1 Disassembling for cleaning**

1. Remove the magazine as described in point 7 instruction for use.
2. Unload the rifle as described in point 9 instruction for use.
3. Lay the rifle horizontal down on a rigid board.
4. Remove the bolt as described in point 10 instruction for use.



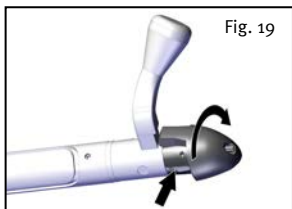
## 13.2 Disassembling the bolt

Under normal circumstances, the bolt doesn't need to be disassembled. It has been permanently lubricated by the factory. As a rule, occasional inspection by a gunsmith should be sufficient to ensure adequate maintenance. If you wish, you may ask a gunsmith to instruct you in the disassembly and reassembly of the bolt. However, special circumstances with no gunsmith available may require that the bolt be disassembled, cleaned, and lubricated.

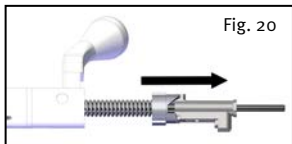
### **⚠ CAUTION!**

**When disassembling, never rotate the bolt sleeve in counterclockwise direction. Otherwise, the bolt could not be reinserted into the receiver.**

### Disassembly



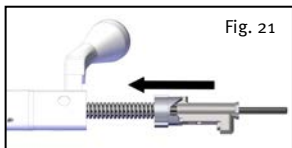
1. Grip the bolt with your left hand. Push in catch lever with your right thumb and simultaneously rotate the bolt sleeve clockwise (arrow shows direction of rotation) until it unlocks with an audible click.



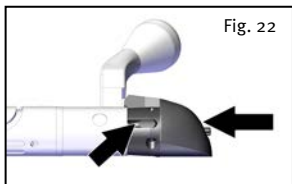
2. Take off bolt sleeve and extract firing pin assembly.

If necessary you can clean and oil all parts of the bolt complete. Any further disassembly should be done only by adequately trained and skilled personnel (gunsmith).

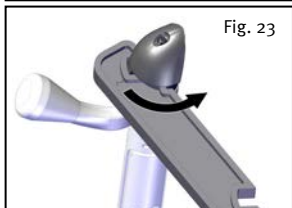
### Reassembling the bolt



1. Grip the bolt with your left hand and insert firing pin assembly into bolt with the firing pin lug aligned directly opposite to the bolt handle.



2. Using your right hand, slide the bolt cap on the firing pin lug until it stops, simultaneously pressing the ratchet lever with your thumb. Rotate the bolt cap counterclockwise until it locks into position.



Make sure not to turn the bolt cap beyond the line of alignment.

## 14. Changing of the barrel

### Necessary tools and equipment:

Quantity	Designation
1	Torx® Bits TX 30
1	Hook wrench 40/42



**WARNING!**

Unload the weapon bevor disassemble.

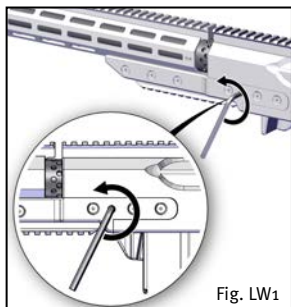


Fig. LW1

### Disassemble

1. Loose the cylinder head screw (4) with a Torx® TX 30 screw driver. Screw the screw out till it push apart the receiver.

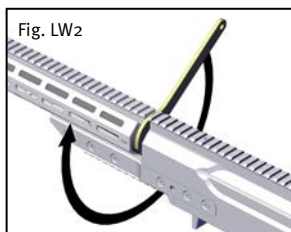


Fig. LW2

2. Loosen the clamping nut (13) with a hook wrench and screw it off.



Fig. LW3

3. Pull the barrel- locking bush assembly out off the receiver.

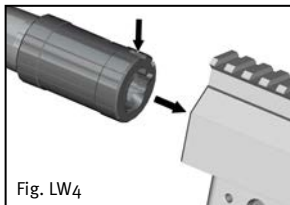


Fig. LW4

### Assemble

1. Put the barrel assembly in the receiver assembly. Adjust the barrel that the notch in the locking bush looks upside and the dowel pin in the receiver fits in the notch.
2. Screw the clamping nut (13) in and tighten it with the hook wrench up.

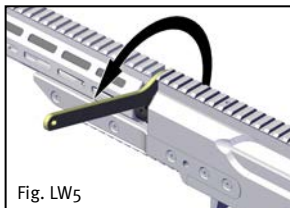
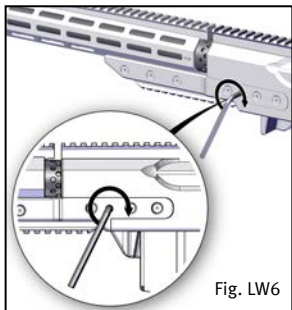


Fig. LW5



3. Clamp the receiver with the cylinder head screw (4) together. Tighten it up with 5 Nm.

**Note:**

When you put the barrel-locking bush assembly in the receiver, the cylinder head screw has to push apart the receiver.

**Note:**

The caliber can be changed by exchange the barrel-locking bush assembly with the matching bolt and magazine.



**Make sure that you use the right bolt for the caliber you use.**

## 15. Fixing accessories

The forend is equipped with several M-LOK shaped slots to attach different types of accessories such as Picatinny Rails or a bipod. These slots are compatible with the M-LOK standard. Accessories are to be attached according to the specifications of the manufacturer.

On the butt stock and forestock are picatinny-rails to attach different types of accessories. Accessories are to be attached according to the specifications of the manufacturer.

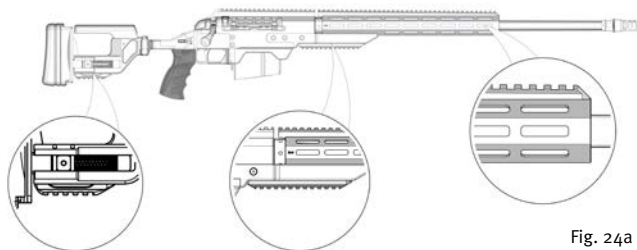
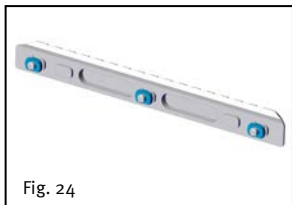
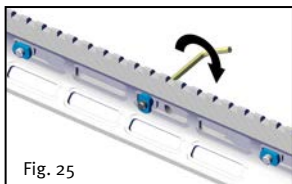


Fig. 24a

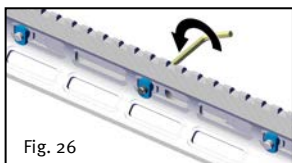
## Mount M-LOK picatinny rail



1. Align the M-LOK nuts lengthways and fix it with the screws by turning it clockwise.
2. Place the rail with the M-LOK nuts into the desired slots of the handguard rail.



3. Loosen the screws until the M-LOK nuts rotate 90 degrees, then carefully slide the rail section forward until it fully seats.

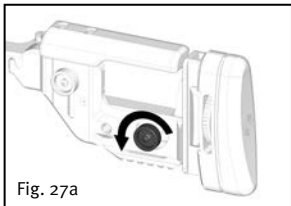


4. Tighten the screws to lock it securely to the handguard.

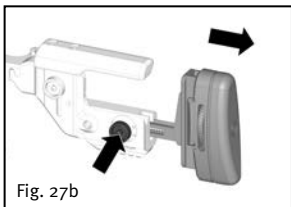
### **CAUTION!**

Make sure, that all M-LOK nuts are rotated by 90 degrees.

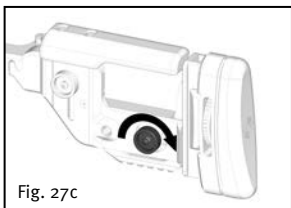
## 16. Adjusting length of pull



1. Loosen the butt plate clamping by turning the knurled nut counterclockwise.



2. Push in the knurled nut and keep it pushed.
3. Adjust the rear end of the butt stock (max. 50 mm / 1.97") up to the desired length.
4. Release the knurled nut.



5. Fix the butt plate in the desired position by turning the knurled nut clockwise until it is hand-tightened.



## 17. Adjusting the butt plate

The butt plate can be adjusted in height and also be rotated to meet the shooter's individual requirements.

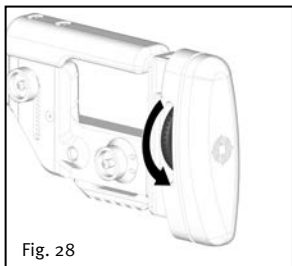


Fig. 28

1. Loosen clamping plate, sub-assy.

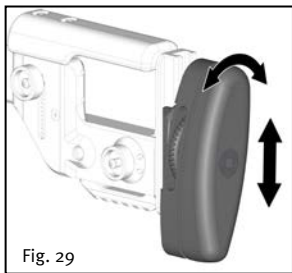


Fig. 29

2. Adjust butt plate to the desired position.
3. Retighten clamping plate, sub-assy.

### Note:

If you just loosen the clamping plate a little, you can adjust the height and the angle remains the same. When you completely loosen the clamping plate you can adjust the height and the angle.

## 18. Adjusting cheek piece

The cheek piece can be adjusted to meet the shooter's individual requirements.

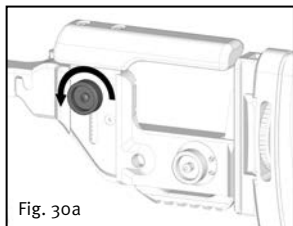


Fig. 30a

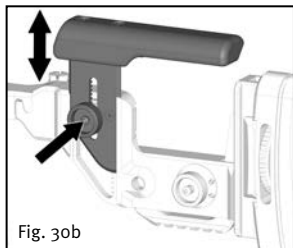


Fig. 30b

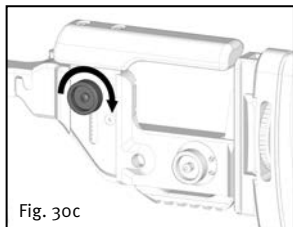
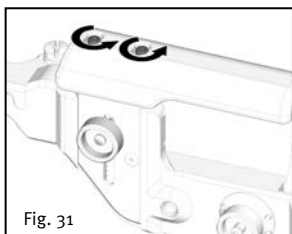


Fig. 30c

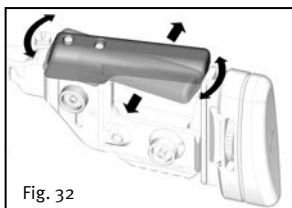
### Adjusting in height

1. Loosen the cheek piece clamping by turning the knurled nut counterclockwise.
2. Push in the knurled nut and keep it pushed.
3. Adjust cheek piece to desired position.
4. Release the knurled nut.
5. Fix the cheek piece in desired position by turning the knurled nut clockwise until it is hand-tightened.



### Adjusting horizontally

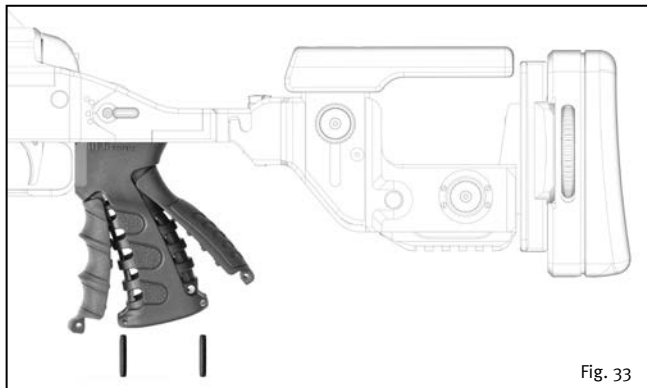
1. Loosen the two screws.



2. Move cheek piece to desired position.

3. Retighten the two screws.

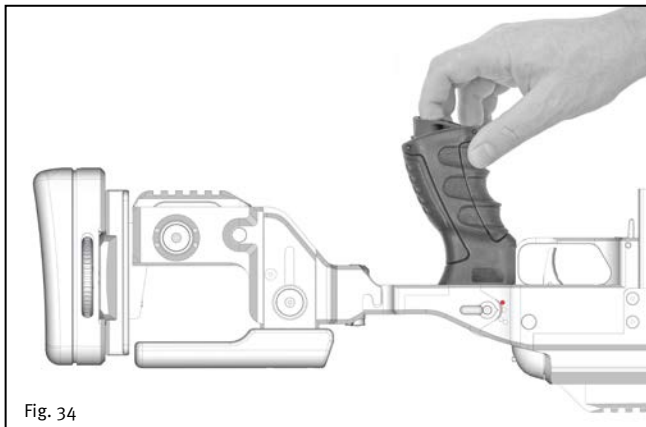
## 19. Replacement of the grip front- and backstrap



For replacing the frontstrap or backstrap push out the pins with pin punch 3 mm. Swivel out the straps.

Assembling in reverse order.

## 20. Removing of grip cover



1. Lay down receiver, SSG M1 upside down on a rigid board and keep it with your left hand.
2. Insert your right insert finger into grip cover and swivel it out.

## 21. Accessories

- Spare magazine
- Front- and Backstrap for the grip
- Bipod
- Monopod

## 22. Cleaning and maintenance

### **WARNING!**

Before cleaning unload the weapon and conduct safety check.

### **WARNING!**

Always wear safety glasses when cleaning your weapon to protect your eyes from cleaning materials.

### **WARNING!**

Always make sure that no ammunition is located in the area where you clean your weapon. Cleaning solvents can affect the primer and powder in ammunition and cause it to malfunction. This could result in a bullet being pushed into the barrel of your weapon and getting stuck. Firing another round with a bullet stuck in the barrel could cause the barrel to burst and result in death or serious personal injury, in addition to damaging your weapon.

### **CAUTION!**

Make sure to always clean the barrel from the chamber to the muzzle. Never draw the silk noil or cotton patch back with force through the muzzle; rather, remove the noil or patch. Make sure to avoid even the slightest wear or damage to the muzzle crown. After cleaning, the barrel bore should be oiled lightly.

### **CAUTION!**

Slightly oil the bore and chamber, if you store the rifle for a longer period of time or the rifle is used in a corrosive atmosphere.

Before shooting remove the oil from the bore and chamber with a dry and clean patch to avoid a deviation of the point of impact or damaging of the barrel.

 **CAUTION!**

**Do not over lubricate your weapon because too much lubricant can collect unburned powder and other debris and prevent your weapon from functioning properly.**

### **Cleaning of the synthetic parts**

Clean the synthetic parts of your weapon using a cleaning patch or soft rag. If necessary, water may be used to clean the synthetic parts.

### **Cleaning of the metal parts**

Clean the metal parts of your weapon after you fire it or whenever it becomes exposed to sand, dust or water (including humidity or condensation). Clean the metal parts of your weapon with a cleaning patch or soft rag in combination with suitable oils or cleaning agents (observe manufacturer's instructions).

After cleaning slightly oil the outer surfaces of the metal parts with weapon oil. For the scope mount and all movable parts, special permanent lubricants are recommended. Always keep the scope mount clean and slightly oiled.

Proper maintenance is important to ensure that your weapon functions correctly.

## Cleaning of the bore

Remove heavy fouling deposits after firing a large number of rounds. Copper fouling may be seen from the muzzle as a copper colored residue, carbon fouling as a black residue between the lands. Heavy fouling deposits increase the pressure inside of the barrel, resulting in hard extractions, loss of accuracy and potentially making the rifle unsafe to use. For best results alternately use a copper solvent and a carbon remover.

Referring to the recommendation of the solvent manufacturer's. Always use cleaning equipment of the proper size for the caliber of your weapon.

**Note: The following description describes the cleaning process with a cleaning rod. Instead of the cleaning rod, a cleaning string can also be used.**

To clean your weapon, first disassemble it according to the instructions in chapter 13.1. After you have disassembled your weapon, clean the inside of the barrel as follows:

### Cleaning after each shooting:

- 1 Wet a cleaning patch with a gun cleaning solvent or a cleanerlubricant preservative and run it through the barrel, from the chamber end, several times using a cleaning rod.
- 2 Wet a bronze wire brush and run it back and forth in the barrel, using a cleaning rod to remove any fouling and burned powder.
- 3 Wet another cleaning patch with a gun cleaning solvent or a cleanerlubricant-preservative and run it through the barrel once, from the chamber end, with the cleaning rod and examine it. If it is not clean, repeat steps two and three until the patch remains clean after being run through the barrel.
- 4 Run a clean patch through the barrel, from the chamber end, using the cleaning rod to remove the residues of the detergent.



- 5 Lightly wet a clean patch with gun oil and run it through the barrel and the chamber.

Before firing your STEYR ARMS weapon, run a clean patch through the barrel, using the cleaning rod. Repeat this procedure until the patch comes out of the barrel with no gun oil to avoid a deviation of the point of impact.

### **Cleaning with heavy fouling deposits:**



**Follow the manufacturer's instructions for the bore solvent.**

**Note:** The loss of the usual accuracy can be attributed to heavy fouling deposits.

1. Take a clean rod and fix a clean patch to the patch holder.
2. Moisten the patch with bore solvent and push it through the bore completely.
3. Repeat this procedure until the moistened patch remains clean – change the moistened patch several times.
4. Remove the patch and the patch holder and replace it with a correct sized bronze brush.
5. Push a correct size bronze brush a several times through the wet bore after the recommended dwell time. (Recommendation: for each 5 fired rounds perform one back and forth cycle.)
6. Replace the bronze brush by the patch holder and push a cleaning patch through the chamber and bore.
7. Remove the polluted patch.
8. Repeat this procedure until the moistened patch remains clean.
9. Remove the remaining bore solvent with a clean and dry patch.

10. Wipe away all surplus solvent e.g.: from the receiver or compensator.
11. Lightly wet a clean patch with gun oil and run it through the barrel and the chamber.

Before firing your STEYR ARMS weapon, run a clean patch through the barrel, using the cleaning rod. Repeat this procedure until the patch comes out of the barrel with no gun oil to avoid a deviation of the point of impact.

**Cleaning of the chamber:**

Clean the chamber with a fitting cleaning brush or a cleaning rod section.

1. Always clean the bore after cleaning the chamber to remove bore solvent.
2. Wipe away all surplus solvent from the receiver and compensator.

## 23. Service and warranty

Prior to shipment, your firearm has been subjected to thorough quality assurance inspections.

If your firearm should require a replacement of parts or repair, such replacement or repair work may be done only by an authorized and qualified gunsmith.



**Only original spare parts may be used for repairs or replacement!**

### Warranty

Any disassembly of the firearm by the purchaser or third parties beyond that described in these Instructions for Use resulting in damage or functional failure due to inexperienced handling or incomplete reassembly and with consequential failure of safety devices will invalidate any guarantee and liability claims of the purchaser for resulting material damage or personal injuries.

Any modification of the basic design will automatically invalidate any guarantee claims. Any manipulation on the safety devices and any use thus manipulated are strictly prohibited for safety reasons.

The manufacturer cannot accept any kind of guarantee claims resulting from the use of hand loaded, faulty or improperly manufactured ammunition.

Similarly, the manufacturer refuses any kind of guarantee claims resulting from failure to strictly follow the instructions included in the Owner's Manual - Instruction for Use.

## 24. Dealing with stoppages

If the weapon is kept clean and given proper care it will function very reliably. Nevertheless if jams occur, follow this procedure:

- 1 Keep the rifle pointed in a safe direction.
- 2 Put the weapon on safe and remove the magazine (if provided).
- 3 Pull back bolt entirely, in order to throw out jammed cartridge.
- 4 Be sure there is no obstruction in the barrel before attempting to chamber another cartridge.
- 5 Push forward the bolt.
- 6 Insert magazine
- 7 Load again and continue shooting.

**If there is a jam again, unload the rifle and have it checked by a qualified gunsmith.**

No.	Nature of blockage	Cause	Remedy
1	Failure to feed cartridge	a) Cartridge not properly inserted b) Chamber fouled c) Cartridge damaged	Load new clean Cartridge Clean chamber Load new cartridge, inspection
2	Bolt cannot be locked	a) Chamber or bolt fouled b) Defective cartridge	Clean chamber and bolt Load new cartridge
3	Cartridge did not ignite	Defective cartridge a) primer punctured: misfire b) Firing pin defective or broken (primer not, or insufficiently punctured) c) Trigger mechanism defective	<b>Wait 1 minute</b> in firing position, unload, then reload a new cartridge <b>Wait 1 minute</b> in firing position, unload, and inspect the rifle. <b>Replacement of the firing pin by a qualified gunsmith only.</b> <b>Wait 1 minute</b> in firing position, unload. <b>Inspection and repairing by a qualified gunsmith only.</b>
4	Cartridge case is not extracted	Extractor defective	<b>Extractor replaced by a qualified gunsmith</b>
5	Cartridge case is extracted, but ejected faultily or not at all	Ejector fouled or defective	<b>Ejector replaced by a qualified gunsmith</b>

## 25. Firing with a new barrel

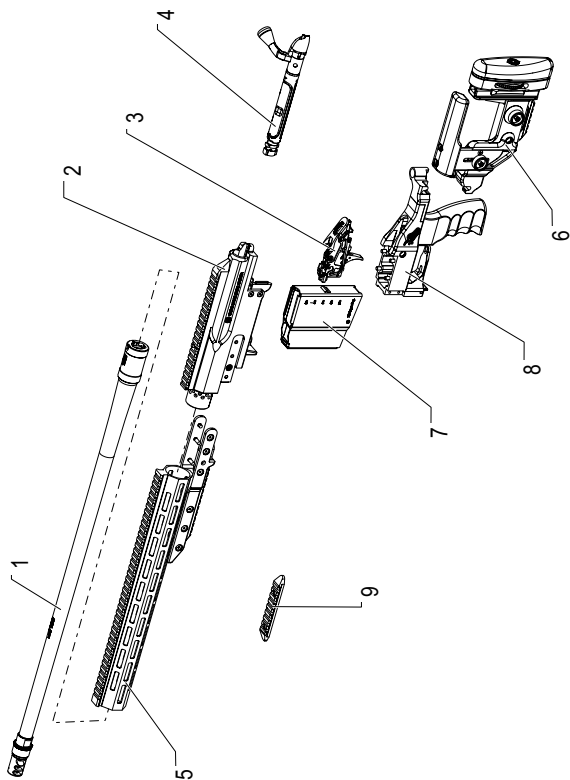
STEYR ARMS barrels are made from high quality barrel steel and are produced according to the latest findings in barrel production technology. Our weapons are well known for their outstanding accuracy. However, the accuracy of a weapon depends on several factors. The correct holding of the rifle without applying additional force onto the free floating barrel or the optical sight and a not excessively hard rifle rest are precondition to achieve an excellent accuracy. One of the most important factors is the ammunition used. Not every ammunition is suitable for a given type of barrel. Even ammunition from the same manufacturer and of the same brand may show different accuracy results from production lot to production lot and when fired from different weapons. With a new rifle or after barrel changing some rounds should be fired to get the optimal precision. Clean the rifle and the barrel after each of the following processes as described in point 22 table of contents.

1. Fire 3 Rounds and clean the barrel as described in point 22 table of contents.
2. Fire 5 Rounds and clean the barrel as described in point 22 table of contents.
3. Fire 5 Rounds and clean the barrel as described in point 22 table of contents.
4. Fire 10 Rounds and clean the barrel as described in point 22 table of contents.

**We wish you much pleasure with your**

**STEYR SSG M1 M-LOK**



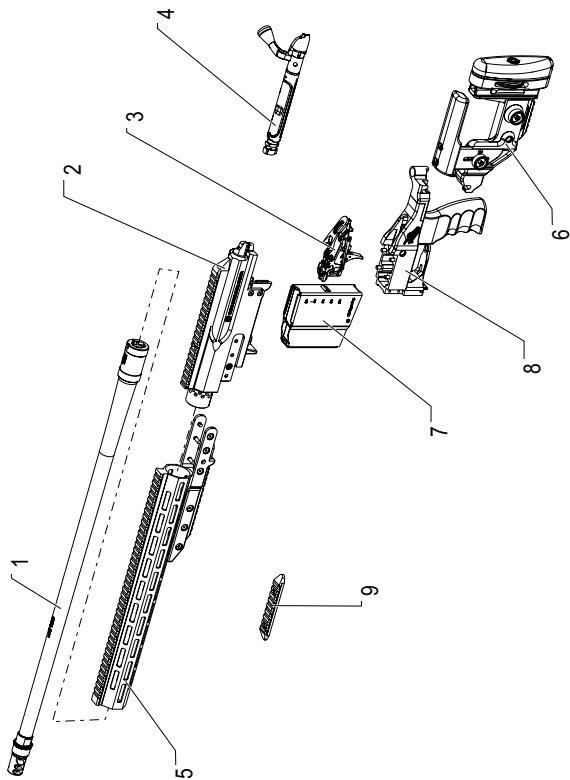




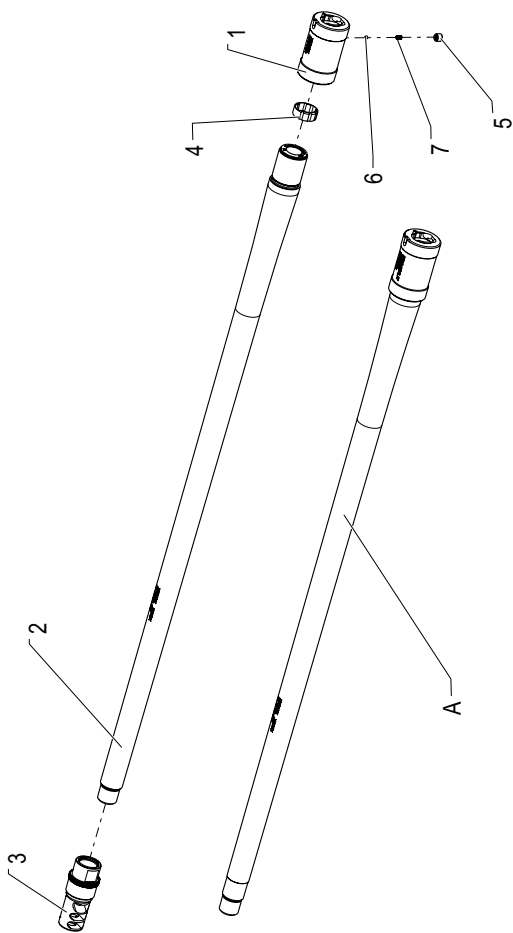
## 26. Spare parts list

### Main assemblies

Item	Denomination	Quantity
1	Barrel group 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Barrel group 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Barrel group 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Barrel group 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Barrel group 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Barrel group 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Barrel group 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Barrel group 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Barrel group 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Barrel group 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Barrel group 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Barrel group 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
2	Receiver group, black	
2	Receiver group, OD GREEN	
2	Receiver group, FDE	
3	Trigger group, black	
4	Bolt group XL SSG M1, black	
4	Bolt group XL SSG M1, OD GREEN	
4	Bolt group XL SSG M1, FDE	
4	Bolt group L SSG M1, black	
4	Bolt group L SSG M1, OD GREEN	
4	Bolt group L SSG M1, FDE	
5	Forestock group, black	
5	Forestock group, OD GREEN	
5	Forestock group, FDE	
6	Buttstock group, black	



<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
6	Buttstock group, OD GREEN	
6	Buttstock group, FDE	
7	Magazine group 338 Lap.Mag., BLACK	
7	Magazine group 338 Lap.Mag., OD GREEN	
7	Magazine group 338 Lap.Mag., FDE	
7	Magazine group 308 Win., BLACK	
7	Magazine group 308 Win., OD GREEN	
7	Magazine group 308 Win., FDE	
8	Triggercover group, black	
8	Triggercover group, OD GREEN	
8	Triggercover group, FDE	
9	M-LOK rail 7 slots, black	

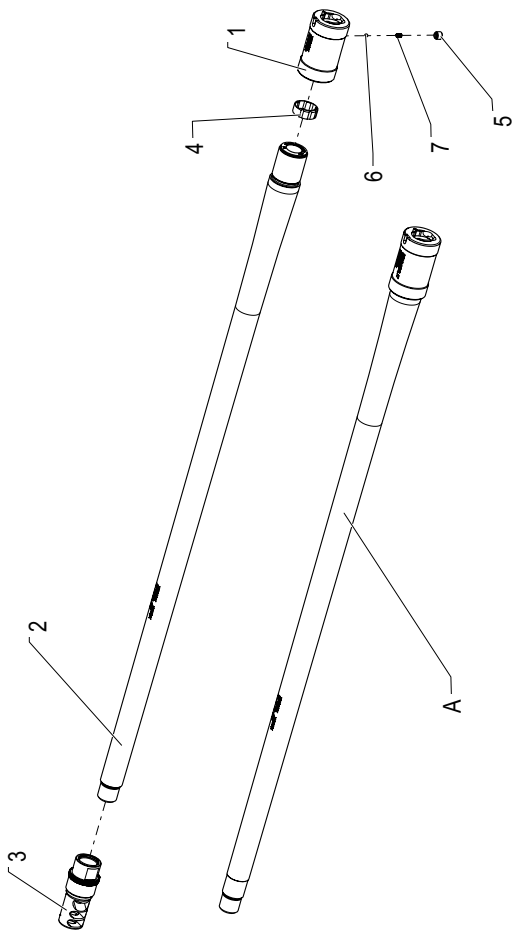


**Barrel group 338, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Locking bush XL	1
2	Barrel, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, black	1
3	Muzzle brake Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing XL	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1

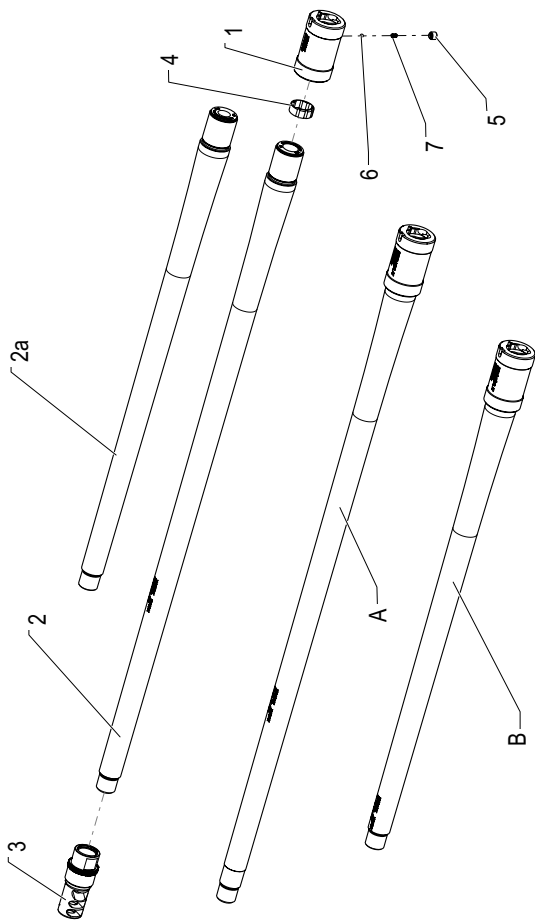
**Barrel group 338, OD GREEN**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Locking bush XL	1
2	Barrel, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
3	Muzzle brake Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing XL	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1



**Barrel group 338, FDE**

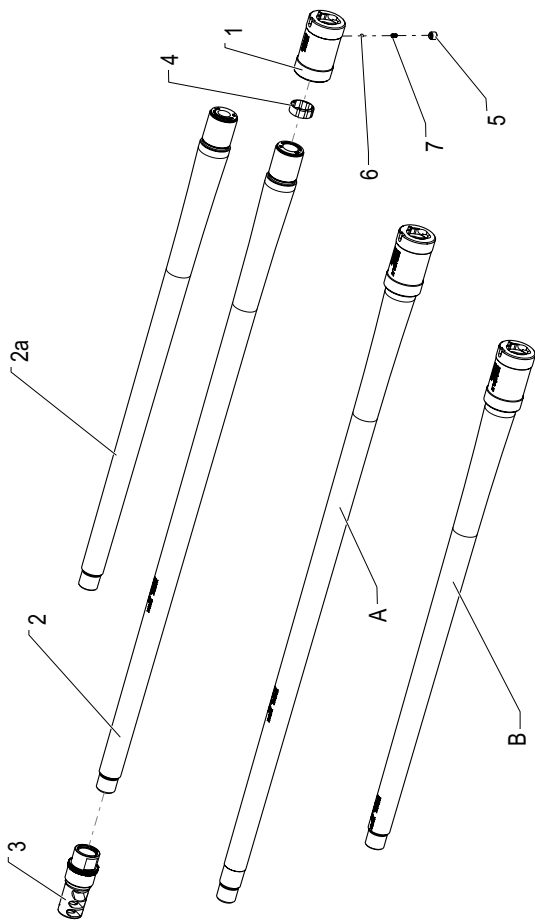
<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Locking bush XL	1
2	Barrel, 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
3	Muzzle brake Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing XL	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1





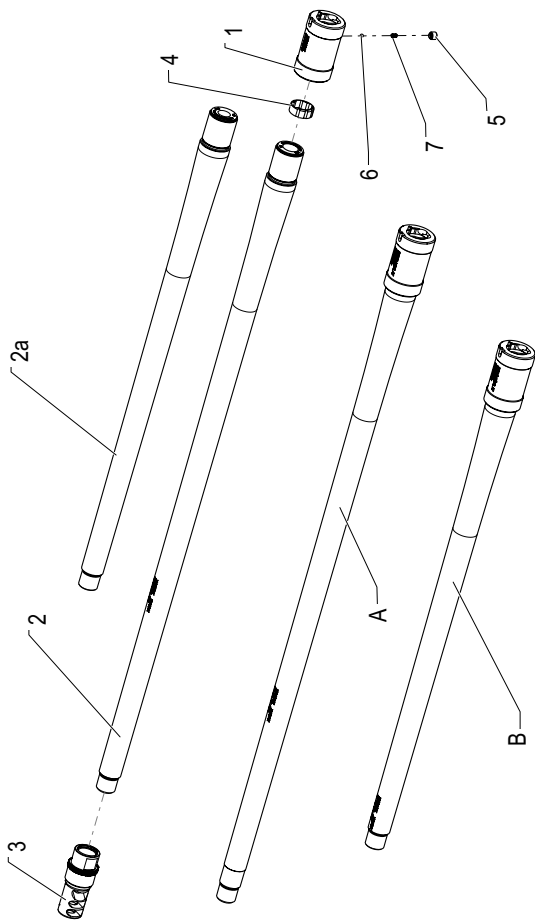
**Barrel group, 308 Win., 6,5 Creedmoor, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Barrel group, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Barrel group, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Locking bush L	1
2	Barrel, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, black	1
2a	Barrel, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, black	1
2	Barrel, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, black	1
3	Muzzle brake Ase Ultra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1



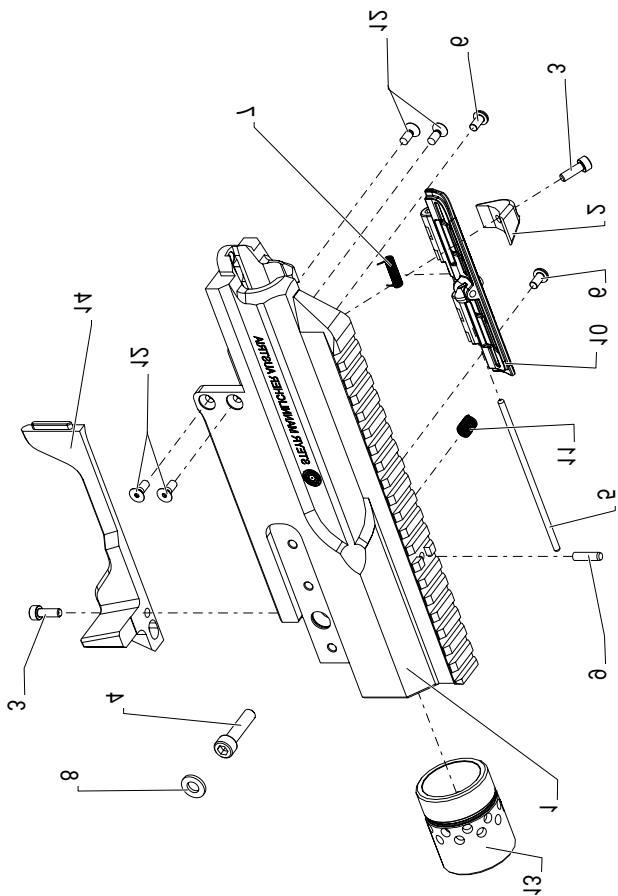
**Barrel group, 308 Win., 6,5 Creedmoor, OD green**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Barrel group, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Barrel group, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Locking bush L	1
2	Barrel, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
2a	Barrel, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
2	Barrel, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
3	Muzzle brake Ase Ultra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1



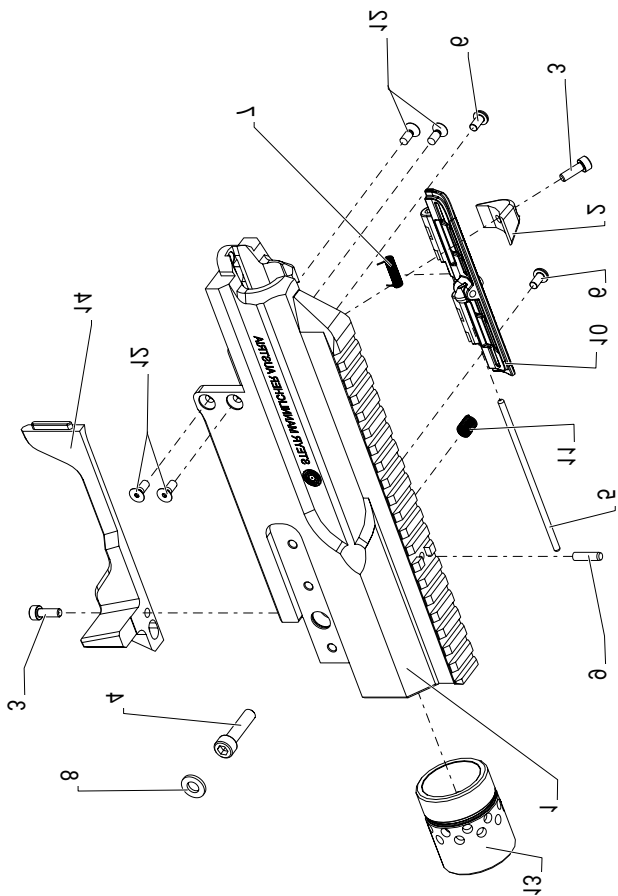
**Barrel group, 308 Win., 6,5 Creedmoor, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Barrel group, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Barrel group, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Barrel group, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Locking bush L	1
2	Barrel, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
2a	Barrel, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
2	Barrel, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
3	Muzzle brake Ase Ultra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Safety bushing	1
5	Screw rotation lock	1
6	Ball d=3mm DIN5401	1
7	Spring	1



**Receiver group, black**

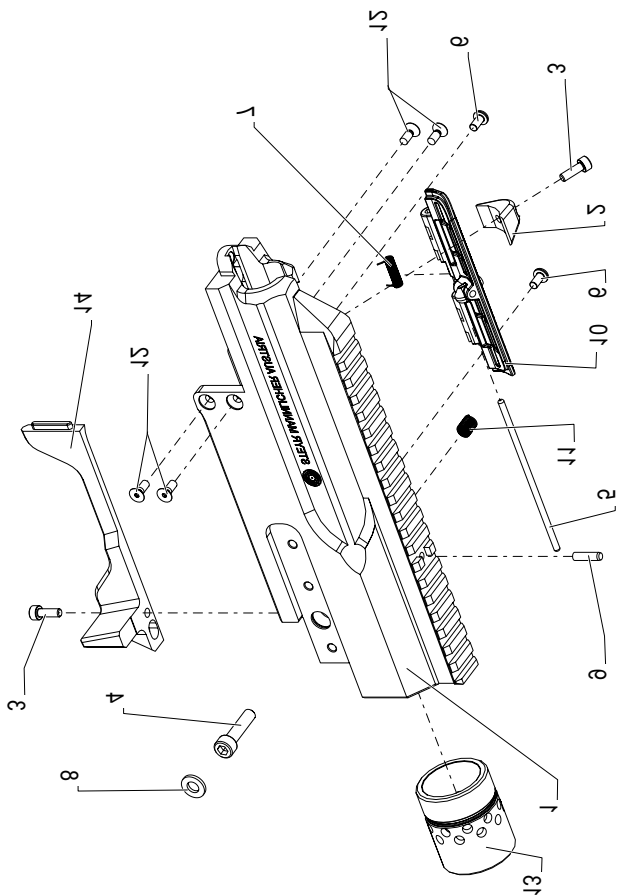
<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Receiver, black	1
2	Brass deflector	1
3	Cylinder head screw M4x12	1
4	Cylinder head screw M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Pin, ejection port cover	1
6	Lens head screw M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Spring	1
8	Washer 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Pin 4m6x16 ISO8748	1
10	Dust cover, ejection port, sub-assy, black	1
11	Helicoil M6-1,5xD	1
12	Countersunk screw M4x10 ISO 14581	4
13	Clamping nut	1
14	Magazine well, black	1





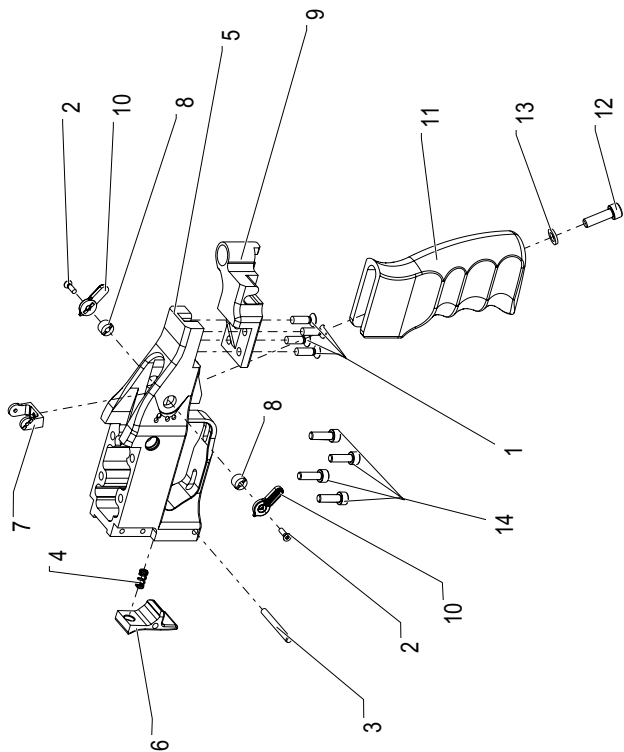
**Receiver group, OD GREEN**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Receiver, OD GREEN	1
2	Brass deflector	1
3	Cylinder head screw M4x12	1
4	Cylinder head screw M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Pin, ejection port cover	1
6	Lens head screw M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Spring	1
8	Washer 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Pin 4m6x16 ISO8748	1
10	Dust cover, ejection port, sub-assy, OD GREEN	1
11	Helicoil M6-1,5xD	1
12	Countersunk screw M4x10 ISO 14581	4
13	Clamping nut, OD GREEN	1
14	Magazine well, OD GREEN	1



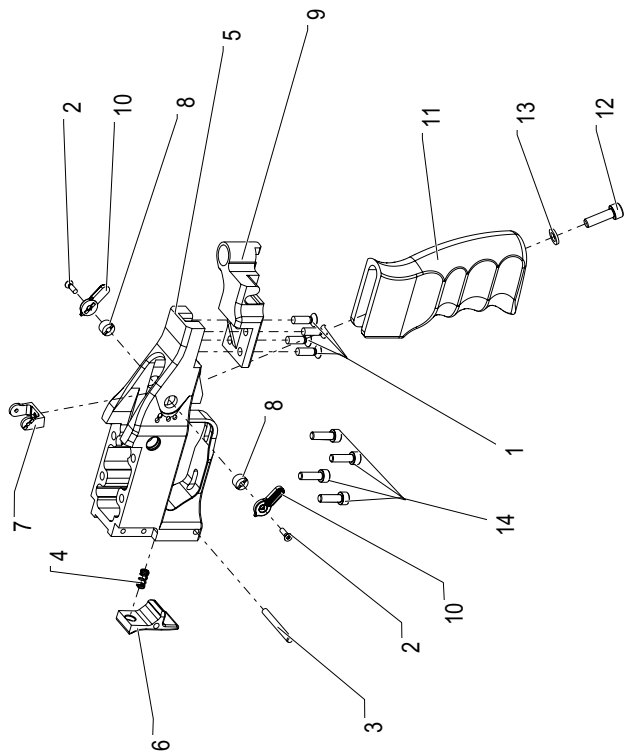
**Receiver group, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Receiver, FDE	1
2	Brass deflector	1
3	Cylinder head screw M4x12	1
4	Cylinder head screw M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Pin, ejection port cover	1
6	Lens head screw M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Spring	1
8	Washer 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Pin 4m6x16 ISO8748	1
10	Dust cover, ejection port, sub-assy, FDE	1
11	Helicoil M6-1,5xD	1
12	Countersunk screw M4x10 ISO 14581	4
13	Clamping nut, FDE	1
14	Magazine well, FDE	1



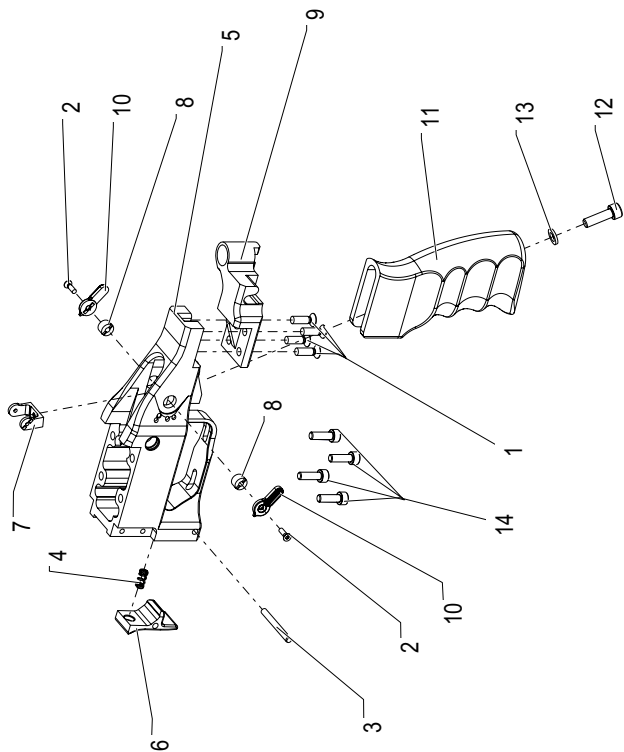
**Triggercover group, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M5x14 ISO 14581	4
2	Countersunk screw M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Pin 4x40 ISO8734	1
4	Spring	1
5	Triggercover, black	1
6	Magazine catch	1
7	Deflection safety	1
8	Safety shaft	2
9	Stock hinge	1
10	Safety lever	2
11	Grip	1
12	Cylinder head screw M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Washer NORD-LOCK Typ:NL6F	1
14	Cylinder head screw M5x16	4



**Triggercover group, OD GREEN**

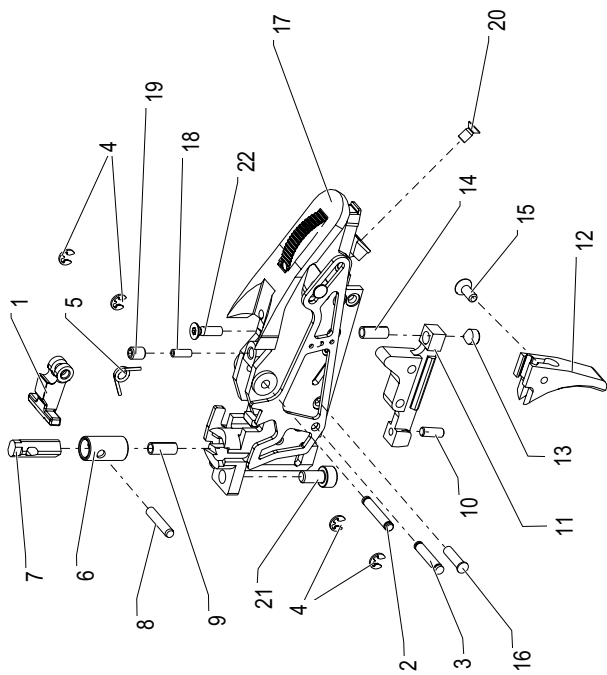
<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M5x14 ISO 14581	4
2	Countersunk screw M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Pin 4x40 ISO8734	1
4	Spring	1
5	Triggercover, OD GREEN	1
6	Magazine catch	1
7	Deflection safety	1
8	Safety shaft	2
9	Stock hinge	1
10	Safety lever	2
11	Grip	1
12	Cylinder head screw M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Washer NORD-LOCK Typ:NL6F	1
14	Cylinder head screw M5x16	4





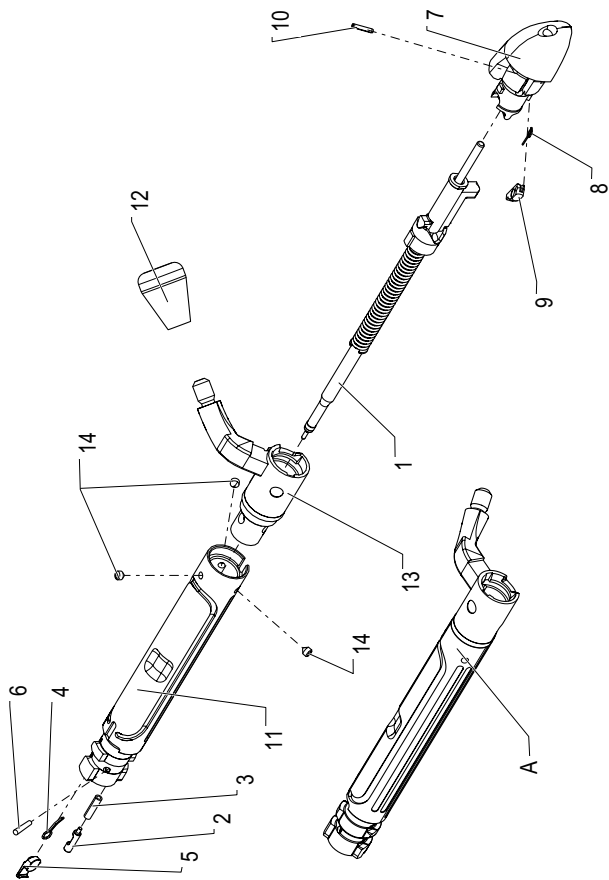
**Triggercover group, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M5x14 ISO 14581	4
2	Countersunk screw M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Pin 4x40 ISO8734	1
4	Spring	1
5	Triggercover	1
6	Magazine catch	1
7	Deflection safety	1
8	Safety shaft	2
9	Stock hinge	1
10	Safety lever	2
11	Grip	1
12	Cylinder head screw M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Washer NORD-LOCK Typ:NL6F	1



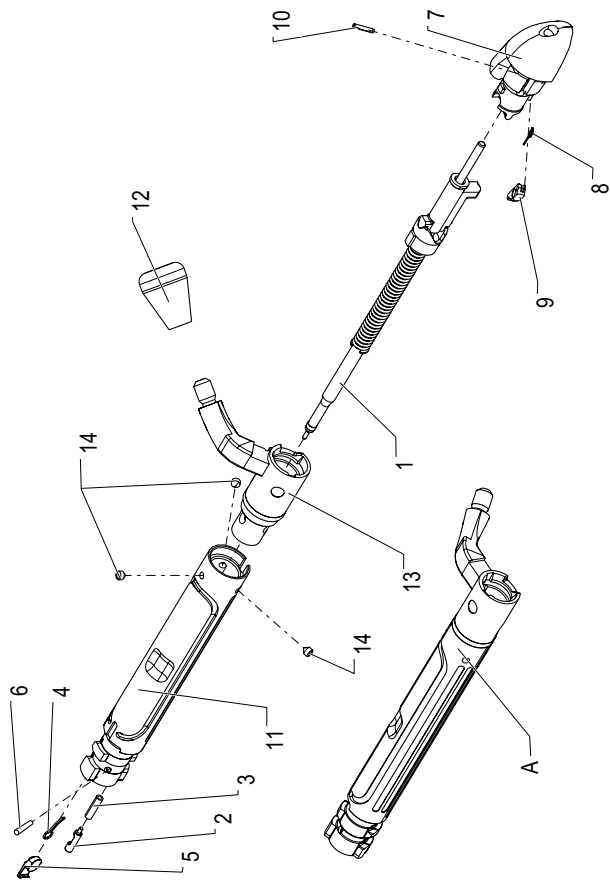
**Trigger group, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Sear	1
2	Pivot pin	1
3	Pivot pin	1
4	Thrust washer 2,3 DIN6799	4
5	Spring, sear	1
6	Sleeve	1
7	Retaining bolt	1
8	Pin 3M6x16 DIN6325	1
9	Spring	1
10	Set screw M3x8 DIN913	1
11	Holder, adjustable trigger	1
12	Trigger, adjustable	1
13	Set screw M5x5 DIN914	1
14	Spring	1
15	Countersunk screw M3x8	1
16	Pivot pin	1
17	Trigger compl.	1
18	Spring	1
19	Set screw M4x5	1
20	Countersunk screw M3x6 ISO14581	1
21	Cylinder head screw M4x8 DIN912	1
22	Countersunk screw M3x10 DIN7991	1



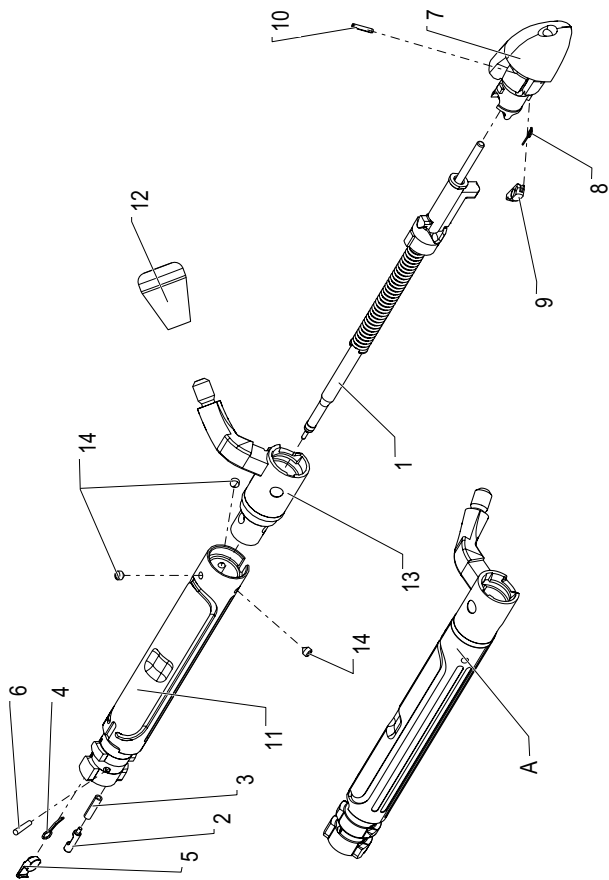
**Bolt group, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Gruppe Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag., black	
A	Gruppe Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor, black	
1	Gruppe Schlagstift S	1
2	Ausstoßer M / S, 338 Lapua Mag.	1
2	Ausstoßer SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Druckfeder	1
4	Feder	1
5	Auszieher L/M	1
6	Kerbstift 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Führungshülse vollständig	1
8	Feder	1
9	Sperrklappe	1
10	Spannstift 2x10 DIN7343	1
11	Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag.	1
11	Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handgriff SSG M1, schwarz	1
13	Kammergriff Scout	1
14	Gewindestift M4x4 DIN913	3



**Bolt group, OD GREEN**

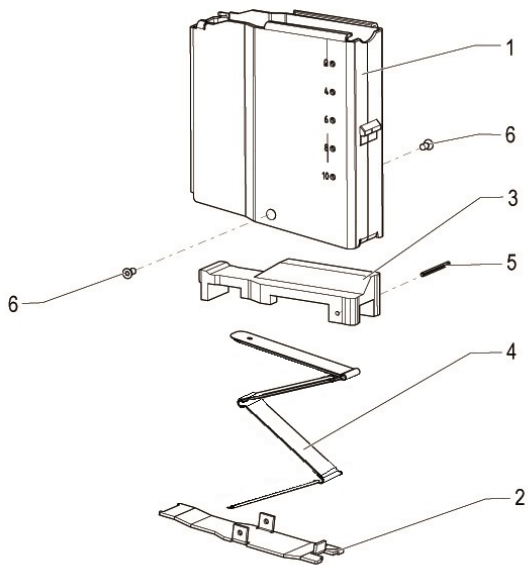
<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Bolt group SSG M1, XL fluted, 338 Lapua Mag., OD GREEN	
A	Bolt group SSG M1, L fluted, 308Win., 6,5 Creedmoor, OD GREEN	
1	Firing pin, S group	1
2	Ejector M / S. 338 Lapua Mag.	1
2	Ejector SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Pressure spring	1
4	Spring	1
5	Extractor L/M	1
6	Grooved pin 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Bolt cap, OD GREEN, complete	1
8	Spring, ratchet lever	1
9	Ratchet lever	1
10	Spirol Pin 2x10 DIN7343	1
11	Bolt SSG M1, XL fluted, 338 Lapua Mag.	1
11	Bolt SSG M1, L fluted, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handle grip SSG M1, OD GREEN	1
13	Bolt handle Scout, OD GREEN	1
14	Headless set screw M4x4 DIN913	3





**Bolt group, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
A	Bolt group SSG M1, XL fluted, 338 Lapua Mag., FDE	
A	Bolt group SSG M1, L fluted, 308Win., 6,5 Creedmoor, FDE	
1	Firing pin, S group	1
2	Ejector M / S, 338 Lapua Mag.	1
2	Ejector SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Pressure spring	1
4	Spring	1
5	Extractor L/M	1
6	Grooved pin 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Bolt cap, FDE, complete	1
8	Spring, ratchet lever	1
9	Ratchet lever	1
10	Spirol Pin 2x10 DIN7343	1
11	Bolt SSG M1, XL fluted, 338 Lapua Mag.	1
11	Bolt SSG M1, L fluted, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handle grip SSG M1, FDE	1
13	Bolt handle Scout, FDE	1
14	Headless set screw M4x4 DIN913	3



**Magazine group 338, black**

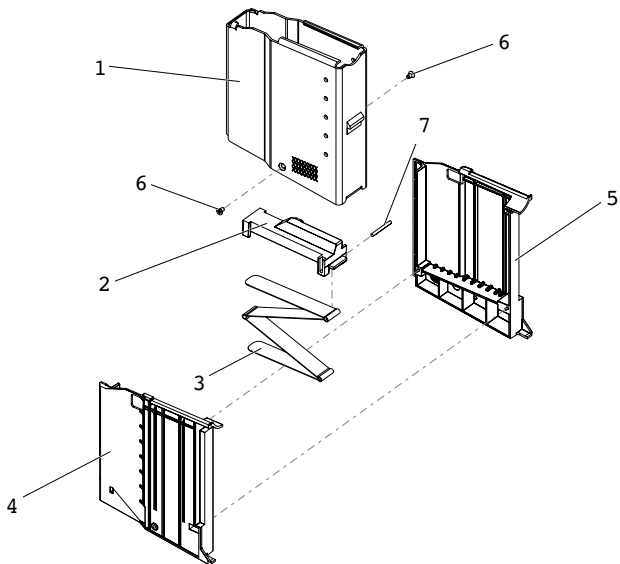
Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 338 Lap. Mag., black	1
2	Bottom Magazine 338 Lap. Mag., black	1
3	Platform 338 Lap. Mag.	1
4	Spring	1
5	Pin 2x26	1
6	Countersunk screw M3x6	2

**Magazine group 338, OD GREEN**

Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 338 Lap. Mag., black	1
2	Bottom Magazine 338 Lap. Mag., black	1
3	Platform 338 Lap. Mag.	1
4	Spring	1
5	Pin 2x26	1
6	Countersunk screw M3x6	2

**Magazine group 338, FDE**

Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 338 Lap. Mag., black	1
2	Bottom Magazine 338 Lap. Mag., black	1
3	Platform 338 Lap. Mag.	1
4	Spring	1
5	Pin 2x26	1
6	Countersunk screw M3x6	2



**Magazine group 308, black**

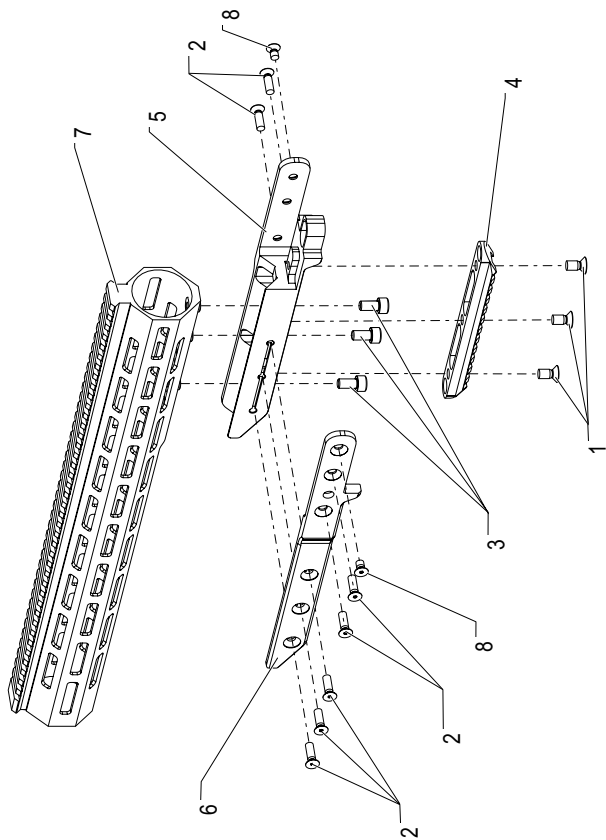
Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 308 Win., black	1
2	Platform 308 Win	1
3	Spring	1
4	Magazine insert 308 Win., left	1
5	Magazine insert 308 Win., right	1
6	Countersunk screw 25x5	2
7	Pin 2x20	1

**Magazine group 308, OD GREEN**

Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 308 Win., black	1
2	Platform 308 Win	1
3	Spring	1
4	Magazine insert 308 Win., left	1
5	Magazine insert 308 Win., right	1
6	Countersunk screw 25x5	2
7	Pin 2x20	1

**Magazine group 308, FDE**

Item	Denomination	Quantity
1	Body Magazine 308 Win., black	1
2	Platform 308 Win	1
3	Spring	1
4	Magazine insert 308 Win., left	1
5	Magazine insert 308 Win., right	1
6	Countersunk screw 25x5	2
7	Pin 2x20	1

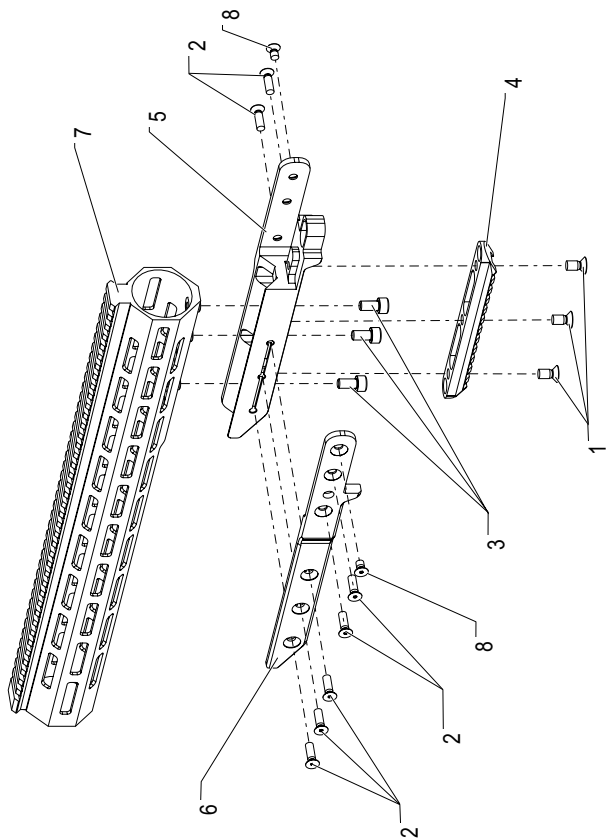


**Forestock group M-LOK, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M6x12 ISO14581	3
2	Countersunk screw M5x14 ISO14581	7
3	Cylinder head screw M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyrail SSG	1
5	Right forestock-girder, black	1
6	Left forestock-girder, black	1
7	Forestock M-LOK compl., black	1
8	Countersunk screw M5x8 DIN963	2

**Forestock group M-LOK, OD GREEN**

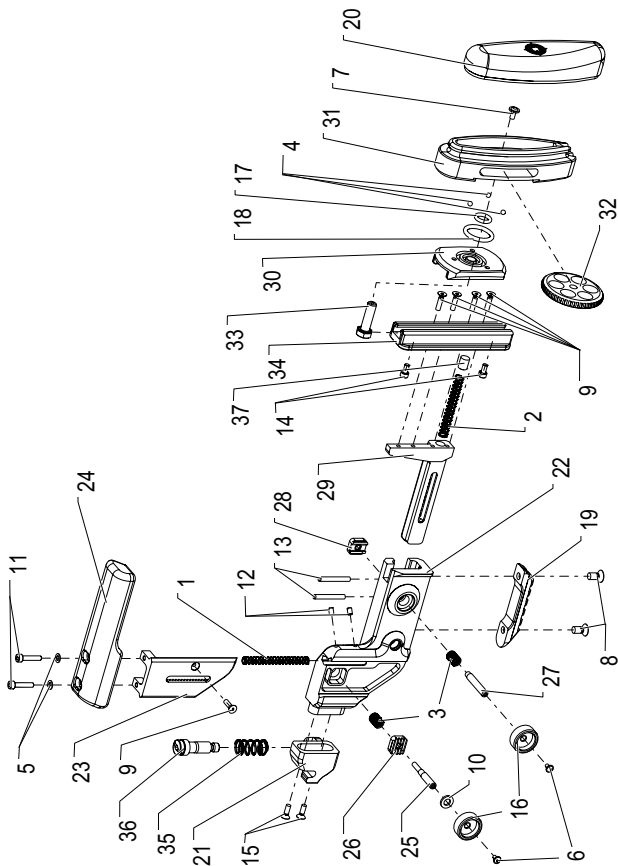
<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M6x12 ISO14581	3
2	Countersunk screw M5x14 ISO14581	7
3	Cylinder head screw M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyrail SSG, OD GREEN	1
5	Right forestock-girder, OD GREEN	1
6	Left forestock-girder, OD GREEN	1
7	Forestock M-LOK compl., OD GREEN	1
8	Countersunk screw M5x8 DIN963	2





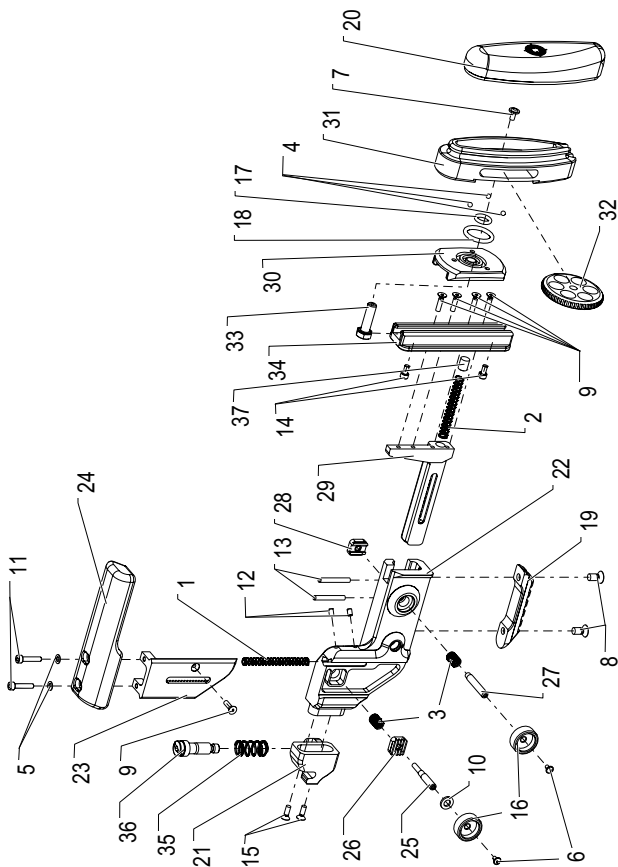
**Forestock group M-LOK, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Countersunk screw M6x12 ISO14581	3
2	Countersunk screw M5x14 ISO14581	7
3	Cylinder head screw M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyrail SSG, FDE	1
5	Right forestock-girder, FDE	1
6	Left forestock-girder, FDE	1
7	Forestock M-LOK compl., FDE	1
8	Countersunk screw M5x8 DIN963	2

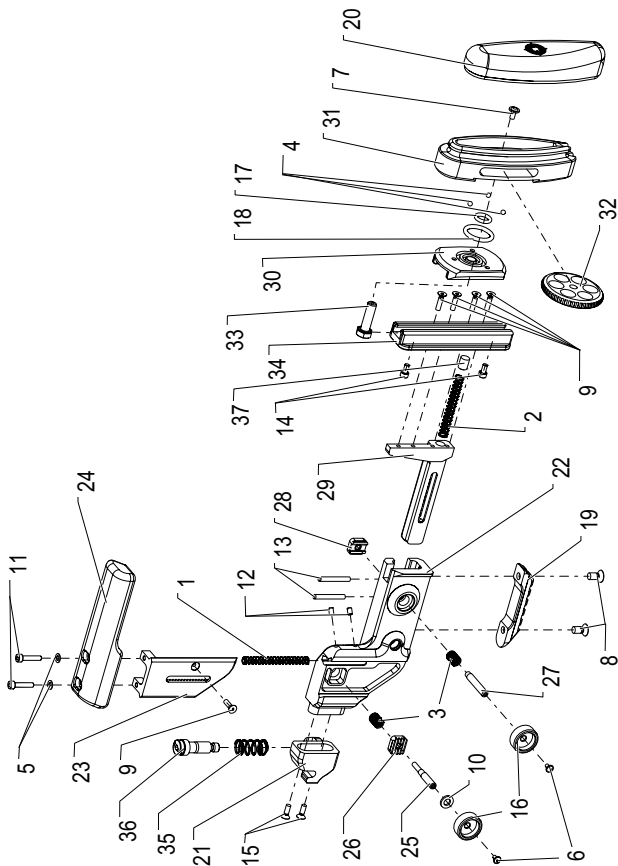


**Buttstock group, black**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Spring	1
2	Spring	1
3	Spring	2
4	Ball D4 DIN5401	3
5	Washer DIN 433 M4	2
6	Lense head screw M3x6	2
7	Lense head screw M4x8	1
8	Countersunk screw M6x12	2
9	Countersunk screw M4x14	5
10	Washer M6	1
11	Cylinder head screw M4x20	2
12	Set screw M4x6	2
13	Pin 4x32 A2	2
14	Cylinder head screw M4x8	2
15	Countersunk screw M4x12	2
16	Knurled nut M6	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny rail, short	1
20	Butt plate	1
21	Buttstock hinge	1
22	Buttstock, black	1
23	Cheek piece carrier, black	1
24	Cheek piece	1
25	Set screw cheek adjustment	1
26	Locking piece cheek adjustment	1
27	Set screw lenght adjustment	1
28	Locking piece lenght adjustment	1
29	Lenght adjustment buttstock, black	1

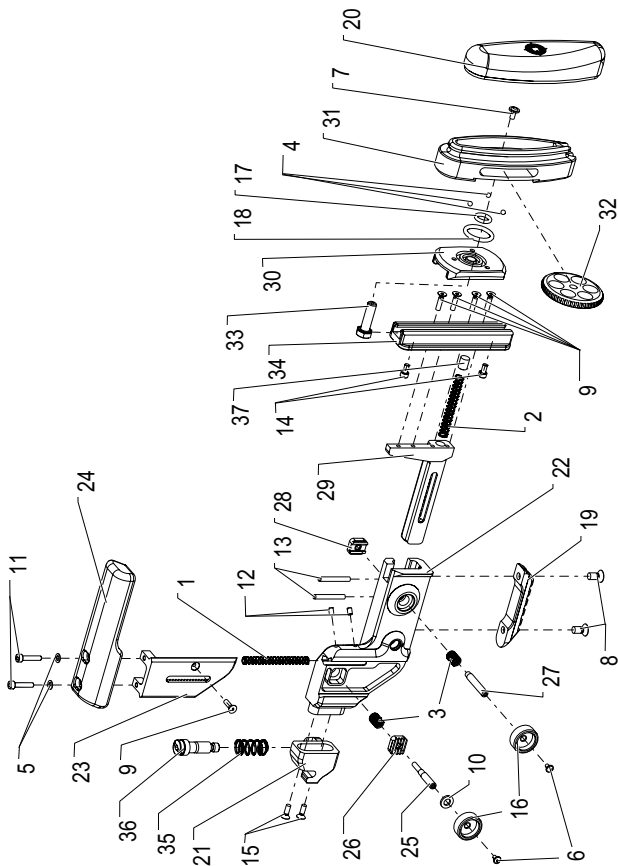


<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
30	Butt plate carrier, black	1
31	Butt plate holder, black	1
32	Clamping plate, black	1
33	Screw for butt plate adjustment	1
34	Connection-rail, black	1
35	Spring	1
36	Button	1
37	Pin 8M6x10 ISO 2338	1



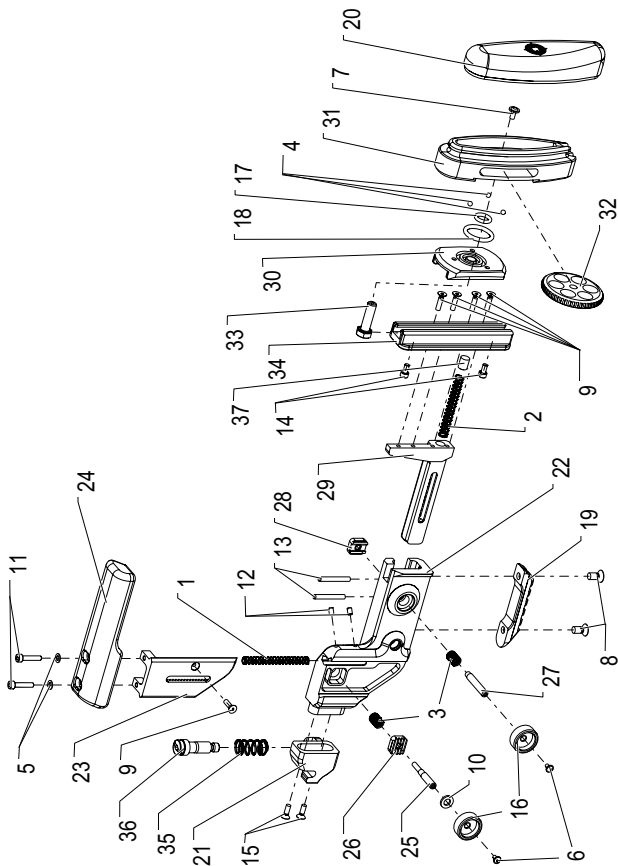
**Buttstock group, OD GREEN**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Spring	1
2	Spring	1
3	Spring	2
4	Ball D4 DIN5401	3
5	Washer DIN 433 M4	2
6	Lense head screw M3x6	2
7	Lense head screw M4x8	1
8	Countersunk screw M6x12	2
9	Countersunk screw M4x14	5
10	Washer M6	1
11	Cylinder head screw M4x20	2
12	Set screw M4x6	2
13	Pin 4x32 A2	2
14	Cylinder head screw M4x8	2
15	Countersunk screw M4x12	2
16	Knurled nut M6, OD GREEN	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny rail, short, OD GREEN	1
20	Butt plate	1
21	Buttstock hinge	1
22	Buttstock, OD GREEN	1
23	Cheek piece carrier, OD GREEN	1
24	Cheek piece, OD GREEN	1
25	Set screw cheek adjustment	1
26	Locking piece cheek adjustment	1
27	Set screw lenght adjustment	1
28	Locking piece lenght adjustment	1
29	Lenght adjustment buttstock, OD GREEN	1



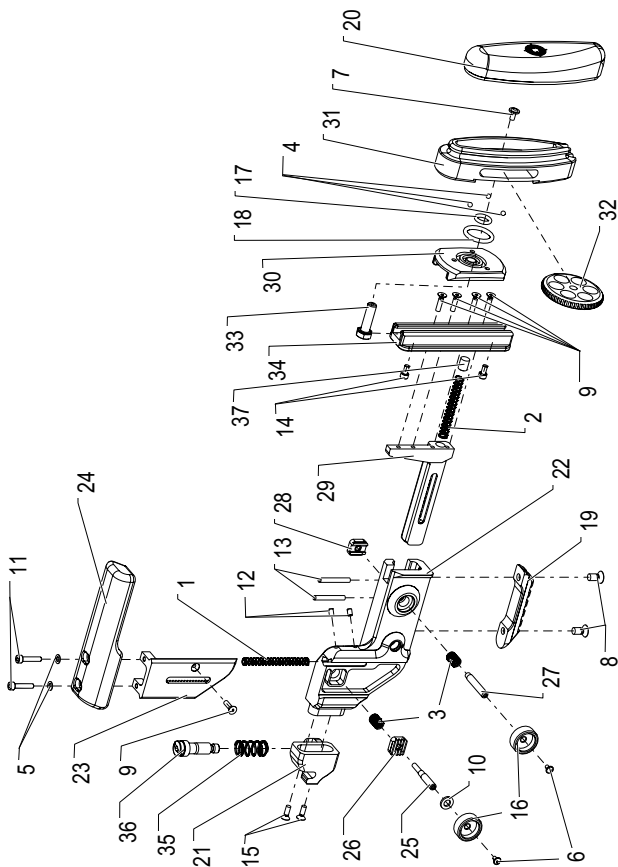


<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
30	Butt plate carrier, OD GREEN	1
31	Butt plate holder, OD GREEN	1
32	Clamping plate, OD GREEN	1
33	Screw for butt plate adjustment	1
34	Connection-rail, OD GREEN	1
35	Spring	1
36	Button	1
37	Pin 8M6x10 ISO 2338	1



**Buttstock group, FDE**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Spring	1
2	Spring	1
3	Spring	2
4	Ball D4 DIN5401	3
5	Washer DIN 433 M4	2
6	Lense head screw M3x6	2
7	Lense head screw M4x8	1
8	Countersunk screw M6x12	2
9	Countersunk screw M4x14	5
10	Washer M6	1
11	Cylinder head screw M4x20	2
12	Set screw M4x6	2
13	Pin 4x32 A2	2
14	Cylinder head screw M4x8	2
15	Countersunk screw M4x12	2
16	Knurled nut M6, FDE	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny rail, short, FDE	1
20	Butt plate	1
21	Buttstock hinge	1
22	Buttstock, FDE	1
23	Cheek piece carrier, FDE	1
24	Cheek piece, FDE	1
25	Set screw cheek adjustment	1
26	Locking piece cheek adjustment	1
27	Set screw lenght adjustment	1
28	Locking piece lenght adjustment	1
29	Lenght adjustment buttstock, FDE	1



<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
30	Butt plate carrier, FDE	1
31	Butt plate holder, FDE	1
32	Clamping plate, FDE	1
33	Screw for butt plate adjustment	1
34	Connection-rail, FDE	1
35	Spring	1
36	Button	1
37	Pin 8M6x10 ISO 2338	1

**Accessory**

<b>Item</b>	<b>Denomination</b>	<b>Quantity</b>
1	Harris bipod HE 1A2-LS	1
2	Harris-Adapter for picatinnyrail	1
3	External star wrench TX30	1
4	External star wrench TX20	1
5	Hook wrench 40/42	1



## Notes



** VORSICHT!**

Der Text nach dem Signalwort **Vorsicht** enthält Informationen, die beachtet werden müssen, um den Schützen vor Schaden zu bewahren.

** ACHTUNG!**

Der Text nach dem Signalwort **Achtung** enthält Informationen, die beachtet werden müssen, um Schaden an der Waffe zu verhindern.

**Bestimmungsgemäße Verwendung**

Verwenden Sie STEYR ARMS Produkte ausschließlich entsprechend den jeweiligen waffenrechtlichen nationalen Bestimmungen. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Einhalten der Hinweise der Betriebsanleitung in Bezug auf Sicherheit, Betrieb, Instandhaltung und Wartung. Für aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung resultierende Schäden haftet allein der Benutzer. Dies gilt auch für eigenmächtige und unsachgemäße Veränderungen an der Waffe.

**Vorwort**

Diese Betriebsanleitung und die darin enthaltenen Warnhinweise müssen vor Inbetriebnahme und Einsatz des Produkts unbedingt gelesen und verstanden werden. Sie macht den Benutzer mit der Funktion und Handhabung der Waffe vertraut und enthält Warnungen vor möglichen Gefahren, die durch falsche Bedienung oder Handhabung auftreten und zu Unfällen oder Verletzungen führen können. Diese Betriebsanleitung sollte immer mit der Waffe mitgeführt werden. Dies gilt auch für den Besitzerwechsel oder sonstige Überlassung.

Diese Betriebsanleitung stellt keinen Ersatz für eine Sicherheitsschulung im Umgang mit einer Waffe dar!

## Betriebsanleitung

### STEYR SSG M<sub>1</sub> M-LOK

#### **Werter Kunde,**

Durch den Erwerb einer STEYR ARMS Waffe besitzen Sie ein Produkt, das höchsten Ansprüchen gerecht wird. Die Waffe wurde den zeitgemäßen Anforderungen entsprechend, entwickelt. Beste Schussleistung, höchste Qualität, Bedienungsfreundlichkeit sowie maximale Sicherheit des Schützen und lange Lebensdauer waren die Parameter, die es bei dieser Neuentwicklung zu erfüllen galt. Durch unser angewandtes Qualitätssicherungssystem haben Sie Garantie darüber, ein ausgezeichnetes Markenprodukt erworben zu haben.

Copyright STEYR ARMS GmbH  
Alle Rechte vorbehalten.

## Normen und Zertifikate

STEYR ARMS ist entsprechend der EN ISO 9001:2015  
zertifiziert.

**DNV·GL**

# MANAGEMENT SYSTEM ZERTIFIKAT

---

Zertifikat-Nr.: 115298-2012-AQ-GER-DMAAS	Datum der Erstzertifizierung: 23. Juni 2003	Gültig: 27. August 2018 - 26. August 2021
---	--	--

Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen

**Steyr Mannlicher GmbH & Co.KG**  
Ramingtonal 46, 4442 Ramingtonal 46, Österreich



**STEYR  
MANNLICHER**  
COUNT ON IT

ein Qualitäts-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem folgenden Standard  
eingeführt hat und anwendet:

**ISO 9001:2015**

Dieses Zertifikat ist gültig für die folgenden Produkt- oder Dienstleistungsbereiche:

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Jagd- und Behördenwaffen**

Ort und Datum:  
**Essen, 23. August 2018**





**DAkkS**  
Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZM-18453-01-00

Zertifizierungsstelle:  
**DNV GL - Business Assurance**  
Scheringhof 14, 45328 Essen, Germany



---

**Thomas Beck**  
Leiter Zertifizierungsstelle

Bei Verdacht gegen die im Zertifizierungsvertrag genannten Bedingungen kann das Zertifikat seine Gültigkeit verlieren.  
DAkkS (DEUTSCHE AKKREDITIERUNG) · DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgütekennzeichen, Scheringhof 14, 45328 Essen, Germany  
Tel: +49 201 3706-122 | www.dnvgl.de/ba/essens

## Inhaltsverzeichnis

1. Besondere Maßregeln und Warnhinweise .....	5
2. Technische Beschreibung .....	12
3. Technische Daten .....	14
4. Maßnahmen vor dem Schießen .....	15
5. Sicherungen .....	15
6. Abzug .....	18
6.1 Druckpunktabzug .....	19
7. Magazin herausnehmen .....	20
8. Magazin füllen und einsetzen .....	21
9. Laden / entladen .....	22
10. Verschluss herausnehmen .....	24
11. Verschluss in das Gehäuse einführen .....	25
12. Waffe entspannen .....	27
13. Zerlegen / zusammenbauen der Waffe .....	28
13.1 Zerlegen der Waffe zur Reinigung .....	28
13.2 Verschluss zerlegen und zusammenbauen .....	29
14. Wechseln des Laufes .....	31
15. Zubehör montieren .....	34
16. Anschlaglänge einstellen .....	36
17. Schaftkappe einstellen .....	37
18. Schaftbacke einstellen .....	38
19. Austausch der Griffeinlagen .....	40
20. Entfernen der Griffabdeckung .....	41
21. Zubehör .....	41
22. Reinigung und Pflege .....	42
23. Service und Gewährleistung .....	47
24. Behebung von Störungen .....	48
25. Anschließen eines neuen Laufes .....	50
26. Ersatzteilliste .....	52

## 1. Besondere Maßregeln und Warnhinweise

### **VORSICHT!**

Bei Nichtbeachtung der in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Sicherheitsbestimmungen, unachtsamer oder falscher Handhabung der Waffe, kann es zu einer unbeabsichtigten Schussabgabe, Sachschäden und Verletzungen, unter Umständen mit tödlichem Ausgang, führen.

### **VORSICHT!**

Die Dienstvorschriften von Polizeieinheiten oder des Militärs können mehrere der folgenden Sicherheitshinweise oder Vorgehensweisen übersteigen. Um die sichere Handhabung der Waffe trotzdem zu gewährleisten während in einer höheren Stufe der Bereitschaft gearbeitet wird, sind eine ordnungsgemäße und gezielte Ausbildung im sicheren Umgang mit STEYR ARMS Waffen und regelmäßiges Training in einem angemessenem Umfang, welche sicheres und taktisches Vorgehen garantieren, erforderlich.

### **VORSICHT!**

Lesen Sie vor dem ersten Handhaben der Waffe die vorliegende Betriebsanleitung sorgfältig durch. Sie enthält grundlegende Hinweise hinsichtlich Funktion und richtiger Handhabung der Waffe. Beachten Sie bitte immer, dass Ihre eigene Sicherheit und auch die Sicherheit anderer davon abhängen kann, dass Sie diese Sicherheitsbestimmungen genau befolgen und beim Umgang mit Ihrer Waffe immer die Grundsätze für eine sichere Handhabung befolgen und einhalten.

#### **Hinweis:**

Falls Sie im Umgang mit Waffen nicht vertraut sein sollten, besuchen Sie einen entsprechenden Lehrgang. Solche Lehrgänge werden vom Waffenhandel, lizenzierten Trainern usw. angeboten.

** VORSICHT!**

Die Waffe ist ausschließlich zum Gebrauch mit nach internationaler Norm (z.B.: SAAMI, CIP,...) serienmäßig hergestellten, hochwertigen Originalpatronen bestimmt. Die Verwendung selbstgeladener, neuerlich geladener, "umgearbeiteter" oder nicht handelsüblicher Munition kann schwere Störungen zur Folge haben, die sowohl für den Schützen als auch für andere ein Sicherheitsrisiko darstellen und die Waffe beschädigt werden kann.

** VORSICHT!**

Es besteht die Möglichkeit, dass sich noch eine Patrone im Patronenlager befindet, wenn ein geladenes oder leeres Magazin abgenommen oder eingesetzt wird. Falls sich eine Patrone im Patronenlager befindet, wird diese bei Betätigen des Abzuges mit eingesetztem oder abgenommenem Magazin gezündet. Der Benutzer darf die Waffe daher nie unbeaufsichtigt lassen. Selbst wenn das Magazin abgenommen wurde, muss die Waffe mit besonderer Vorsicht gehandhabt werden. Der Benutzer muss sich vor dem Zerlegen zur Reinigung oder zu einem anderen Zweck persönlich überzeugen, dass sich keine Patrone im Patronenlager befindet.

**Sicherheitsbestimmungen**

Sie mögen ein erfahrener Schütze sein, der mit den in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Handgriffen bereits vertraut ist. Es könnte aber auch sein, dass Sie bisher noch keine Erfahrung im Umgang mit Waffen haben. Wir bitten Sie jedoch in jedem Fall **die Betriebsanleitung in vollem Umfang durchzulesen**. Die darin beschriebenen Sicherheitsbestimmungen müssen in jedem Fall zu ihrer eigenen Sicherheit und zur Sicherheit anderer unbedingt befolgt werden.

** VORSICHT!**

STEYR ARMS Waffen verfügen über verschiedene eingebaute Vorrichtungen und mechanische Sicherungen, die eine ungewollte Schussabgabe mit der Waffe durch unbeabsichtigtes Fallenlassen, durch einen Schlag auf die Mündung, den Vorder- oder Hinterteil der Waffe verhindern sollen. Zur Vermeidung der Gefahr möglicher Unfälle ist daher für den Benutzer unter allen Umständen größtmögliche Vorsicht und eine genaue Befolgung und Beachtung der Sicherheitsbestimmungen und anderer Verhaltensregeln in dieser Betriebsanleitung geboten. Wie bei jedem anderen mechanischen Gerät kann es unter extremen Bedingungen oder bei Einwirkung extremer Kräfte, welche unter normalen Umständen nicht auftreten, zu einem teilweisen Versagen oder einer Fehlfunktion kommen. Die richtige und sichere Funktion dieser Waffe kann nur unter der Voraussetzung gewährleistet werden, dass keine Teile verändert oder modifiziert werden und die Waffe nur für die vorgesehenen Zwecke verwendet wird.

** VORSICHT!**

Falls eine der Sicherheitsvorrichtungen der Waffe aus irgendeinem Grund nicht funktionsfähig sein sollte, besteht die GEFAHR einer unbeabsichtigten Lösung eines Schusses. Die Waffe muss in einem solchen Fall sofort entladen und für jeden weiteren Gebrauch gesperrt werden. Stellen sie vor einem weiteren Einsatz ihrer Waffe sicher, dass diese durch eine von STEYR ARMS bevollmächtigte Fachwerkstätte entsprechend instandgesetzt und geprüft wurde!

**Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen**

- 1 Handhaben Sie ihre Waffe immer so, als ob sie geladen wäre; auf diese Weise kann eine ungewollte Schussabgabe verhindert werden.
- 2 Richten Sie die Waffe niemals auf ein Ziel, das Sie nicht beschießen wollen.

- 3 Vertrauen Sie nie darauf, dass eine Waffe ungeladen ist. Überzeugen Sie sich selbst durch öffnen des Verschlusses und Kontrolle des Patronenlagers.
- 4 Überzeugen Sie sich immer, dass Lauf und Verschluss frei von Hindernissen (Schadhafter Munition, Geschosstecker) sind. Etwaige Hindernisse sind sofort zu beseitigen, um die richtige und sichere Funktion der Waffe sicherzustellen. Jegliches Hindernis in der Laufbohrung kann zu einer Zerstörung der Waffe, zu schweren Verletzungen oder zum tödlichen Ausgang für den Schützen oder Personen, welche sich neben der Waffe befinden, führen.
- 5 Betätigen Sie den Abzug niemals, bevor Sie nicht die Mündung auf das von Ihnen gewählte Ziel gerichtet haben und Sie beschossen haben einen Schuss abzugeben.
- 6 **Aufbewahrung:**  
Entladen Sie die Waffe wie in Kapitel 9 beschrieben. Bewahren Sie die Waffe im entspannten Zustand auf (siehe Kapitel 12).
- 7 Schießen Sie nie auf harte Oberflächen wie Steine oder Felsen oder auf die Oberfläche einer Flüssigkeit wie etwa Wasser. Das Geschoss könnte durch den Abprall in eine ungewollte Richtung gelenkt werden und Sie selbst oder ein anderes, von Ihnen nicht einsehbares Ziel treffen.
- 8 Bevor Sie eine Schießübung beginnen, überzeugen Sie sich immer, dass ein geeigneter Kugelfang für Ihre Geschosse vorhanden ist, damit Sie keine Ziele außerhalb des Schießstandes treffen.
- 9 Überzeugen Sie sich bevor Sie einen Schuss abfeuern immer, dass Sie ihr Ziel und das dahinter liegende Gelände genau kennen. Ein Geschoss könnte das Ziel durchschlagen oder es verfehlen und je nach Kaliber mehrere Kilometer weit fliegen. Feuern Sie keinen Schuss ab, wenn Sie nicht absolut sicher sind, dass Sie einen geeigneten Kugelfang haben.
- 10 Falls Sie auf einem Schießstand eine Schießübung in Gruppen veranstalten, beauftragen Sie immer eine verantwortungsbewusste und zuverlässige Person damit, für entsprechende Disziplin und



ausreichende Sicherheitskontrollen zu sorgen, um so die Gefahr von Unfällen zu vermeiden.

- 11 Tragen Sie auf einem Schießstand Ihre Waffe immer solange in ungeladenem und offenen Zustand, bis Sie mit den Vorbereitungen für die Schussabgabe beginnen. Richten Sie die Mündung beim Laden, Abfeuern und Entladen immer auf das Ziel.
- 12 Verwenden Sie ihre Waffe niemals, nachdem Sie eine Fehlfunktion festgestellt haben, und versuchen Sie niemals einen klemmenden Verschluss mit Gewalt zu öffnen oder zu schließen, da dabei die festgeklemmte Patrone gezündet werden könnte.
- 13 Transportieren Sie ihre Waffe immer im ungeladenen Zustand mit aktiver Sicherung.

14 **Fehler beim Abfeuern:**

Im Falle eines Zündversagers halten Sie die Mündung immer auf das Ziel gerichtet und warten Sie 60 Sekunden. Falls ein Zündungsdefekt (Langsame Zündung) aufgetreten ist, wird der Schuss innerhalb von 60 Sekunden abgefeuert. Falls der Schuss nicht abgefeuert wird, Magazin entfernen, Patrone auswerfen und Rand überprüfen. Falls die Einschlagkerbe des Schlagstiftes am Rand nur gering ist oder sich gar keine Einschlagkerbe erkennen lässt, ist die Waffe von einem autorisierten Büchsenmacher überprüfen zu lassen. Falls die Einschlagkerbe des Schlagstiftes am Rand normales Aussehen hat (im Vergleich zu ähnlichen zuvor abgefeuerten Patronen) ist ein Munitionsfehler anzunehmen. In diesem Fall ist die Patrone auszusondern, und es kann eine neue Patrone geladen und das Schießen fortgesetzt werden.

**Hinweis: Defekte Munition ist gemäß den Richtlinien des Munitionsherstellers zu entsorgen.**

- 15 Feuern Sie ihre Waffe niemals in der Nähe eines Tieres ab, das nicht an das Schussgeräusch gewöhnt ist. Das Tier könnte sich durch die Schreckreaktion verletzen oder einen Unfall verursachen. Ebenso kann das Tier einen Gehörschaden erleiden.

- 16 Der Konsum von Alkohol und Drogen ist vor oder während des Schießens unbedingt zu vermeiden, da Alkohol und Drogen Ihr Seh- und Urteilsvermögen stark beeinträchtigen und so zu Gefahren bei der Handhabung der Waffe führen können.
- 17 Falls Sie Medikamente verwenden, fragen sie immer Ihren Arzt um Rat, ob durch diese Medikamente Ihre Fähigkeit, die Waffe sicher abzufeuern und zu handhaben, beeinträchtigt sein könnte.
- 18 Tragen Sie beim Schießen immer einen geeigneten Gehörschutz, vor allem am Schießstand. Ohne Gehörschutz kann das Schussgeräusch Ihrer eigenen Waffe und anderer in Ihrer unmittelbaren Nähe abgefeuerter Waffen zu einem einige Zeit anhaltenden „Rauschen“ im Ohr und langfristig zu bleibenden Gehörschäden führen.
- 19 Tragen Sie zum Schutz ihrer Augen immer eine Schutzbrille.
- 20 Bevor Sie die Waffe reinigen, mit ihr verreisen oder einer anderen Person übergeben, überzeugen Sie sich immer, dass die Waffe entladen ist.
- 21 Halten Sie sich und andere Personen von der Auswurföffnung der Waffe fern, da die leeren Patronenhülsen beim Auswerfen zu Verletzungen führen könnten. Legen Sie ihren Finger niemals in die Auswurföffnung oder auf den betriebswarmen Verschluss und Lauf, da das heiße Metall zu Verbrennungen führen könnte.
- 22 Verwenden Sie nur im Handel erhältliche Qualitätsmunition in einwandfreiem Zustand und in dem für ihre Waffe vorgesehenen Kaliber. Bei Verwendung von nach- oder selbstgeladener Munition erlöschen alle Garantieansprüche, da es nicht möglich ist die Einhaltung der Qualitätsstandards (z.B.: CIP/SAAMI/NATO) zu garantieren.
- 23 Betätigen Sie niemals den Abzug wenn sich eine Patrone im Patronenlager befindet, solange der Verschluss nicht vollständig verriegelt ist.

- 24 Schießen Sie niemals ohne montierter und justierter Visiereinrichtung.
- 25 Knallpatronen dürfen nicht auf Personen oder Objekte gefeuert werden welche näher als 33ft./10m von der Mündung entfernt sind; Innerhalb dieses Bereiches können durch den hohen Gasdruck oder unverbranntem Treibmittel schwere Verletzungen oder Beschädigungen verursacht werden.

 **VORSICHT!**

**Um die Gefahr einer unbeabsichtigten Schussabgabe (und damit Personen- und Sachschäden) zu vermeiden, sollte scharfe Munition erst unmittelbar vor dem Abfeuern der Waffe geladen werden.**

**Besondere Vorsichtsmaßnahmen in Bezug auf Kinder und unbefugte Personen**

- 1 Bewahren Sie ihre Waffe und die Munition immer so auf, dass unbefugte Personen, vor allem Kinder, keinen Zugang dazu haben.
- 2 Lehren Sie den Kindern immer einen vorsichtigen und respektvollen Umgang mit Waffen.
- 3 Lassen Sie ihre Waffe nie unbeaufsichtigt. Unbefugte Personen, vor allem Kinder, könnten die Waffe für ein Spielzeug halten und sie abfeuern.

## 2. Technische Beschreibung

### STEYR SSG M1 M-LOK

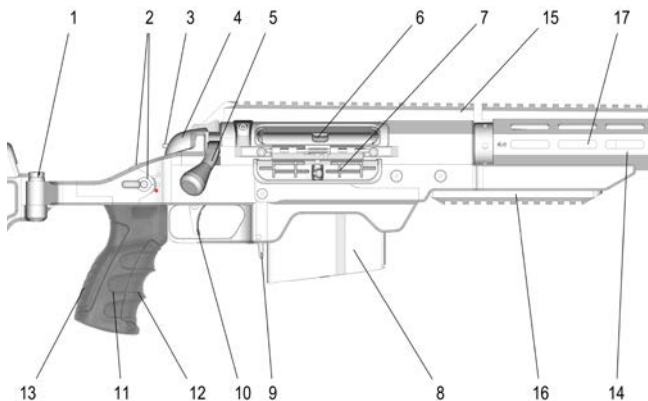


Abb. 2a

- |                     |                          |
|---------------------|--------------------------|
| 1 Druckknopf        | 10 Zügel, verstellbar    |
| 2 Sicherung         | 11 Handgriff             |
| 3 Schlagstift       | 12 Griffeinlage vorne    |
| 4 Verschlusskappe   | 13 Griffeinlage hinten   |
| 5 Kammergriff       | 14 Vorderschaft          |
| 6 Kammer            | 15 Picatinny Rail 30 MOA |
| 7 Staubschutzdeckel | 16 Picatinny Rail        |
| 8 Magazin           | 17 M-LOK slots           |
| 9 Magazinhalter     |                          |

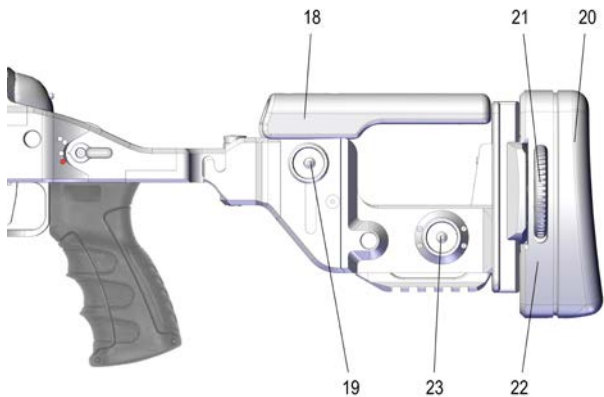


Abb. 2b

- 18 Schaftbacke
- 19 Druckknopf
- 20 Schaftkappe

- 21 Klemmplatte
- 22 Anschlussplatte
- 23 Druckknopf

### 3. Technische Daten

Kaliber*	338 Lapua Mag. (8,6x70mm) 7,62x51 NATO
Gesamtlänge	<b>Kaliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> Lauf­länge 690 mm / 27.16“ : 1280 mm / 50,4“  <b>Kaliber 7,62x51 NATO:</b> Lauf­länge 635 mm / 25.00“ : 1225 mm / 48,22“  Lauf­länge 508 mm / 20.00“ : 1098 mm / 43,22“
Gesamtlänge mit geklapptem Schaft	<b>Kaliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> Lauf­länge 690 mm / 27.16“ : 1080 mm / 42,5“  <b>Kaliber 7,62x51 NATO:</b> Lauf­länge 635 mm / 25.00“ : 1025 mm / 40,35“  Lauf­länge 508 mm / 20.00“ : 898 mm / 35,35“
Lauf­länge	Wechsellauf/Wechselkaliber 690 mm / 27.16“ - 338 Lapua Mag. (8,6x70mm) 635 mm / 25,00“ - 7,62x51 NATO 508 mm / 20,00“ - 7,62x51 NATO
Laufprofilv	<b>Kaliber 338 Lapua Mag. (8,6x70mm):</b> Anzahl der Züge 4, Dralllänge 254mm / 10“, rechts  <b>Kaliber 7,62x51 NATO:</b> Anzahl der Züge 4, Dralllänge 304,8mm / 12“, rechts
Gesamtgewicht: (mit Magazin, ohne Zweibein, ohne Ziel­ferrohr)	Lauf­länge 690 mm / 27.16“ - 6820 g Lauf­länge 635 mm / 25.00“ - 6500 g Lauf­länge 508 mm / 20.00“ - 6320 g
Gewicht Magazin, ungeladen	320 g
Magazinkapazität	10 Patronen

\* Jede, den international gültigen Normen entsprechende Munition kann verwendet werden.

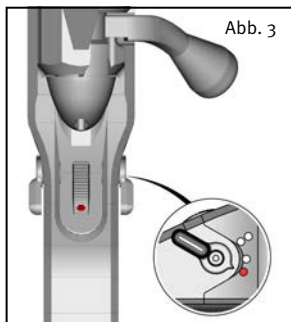
\* STEYR ARMS Waffen werden konform den Richtlinien von C.I.P. gefertigt und durch das Österreichische Beschussamt Wien geprüft und freigegeben.

## 4. Maßnahmen vor dem Schießen

Vor dem Schießen ist lediglich der Lauf zu entölen und trocken zu wischen. Falls Sie die Waffe fabriksverpackt erhalten, muss der Verschluss wie unter Kapitel 11 beschrieben, in das Gehäuse eingesetzt werden.

## 5. Sicherungen

Die Sicherung kann nur betätigt werden, wenn die Waffe gespannt oder der Kammergriff geöffnet ist! Die Waffe ist ausgestattet mit der „2 + 1 Stellungs Sicherung“ von STEYR ARMS. Die Sicherung kann durch Drehen des Sicherungsrad oder der Sicherungshebel betätigt werden.



**Feuer-Stellung** (Abb. 3):

**⚠ VORSICHT!**

Die gespannte Waffe ist feuerbereit wenn sich das Sicherungsrad in vorderster Position befindet. In diesem Zustand ist der rote Punkt am Sicherungsrad sichtbar und die Sicherungshebel zeigen auf den seitlichen roten Punkt.

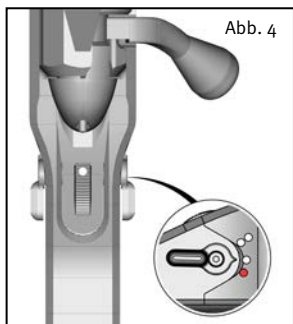


Abb. 4

**Sicherungs-Stellung** (Abb. 4):

Durch Drehen des Sicherungsrad nach hinten bis zum spürbaren Einrasten wird die Sicherung in die Sicherungs-Stellung gebracht. Nur der weiße Punkt am Sicherungsrad ist sichtbar und die Sicherungshebel zeigen auf den seitlichen weißen Punkt!

In dieser sicheren Stellung wird die Waffe geladen und entladen (Lade-stellung). Unbeabsichtigte Schussauslösung ist unmöglich.

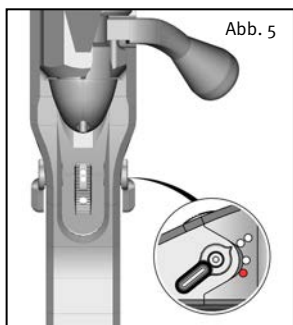


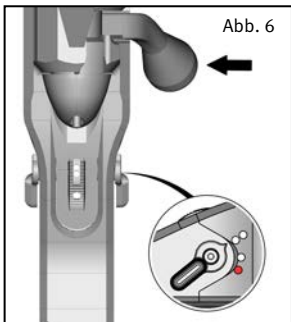
Abb. 5

**Optionale Sperr-Stellung** (Abb. 5):

Diese Stellung wird erreicht, indem man mit dem Daumen das Sicherungsrad am Kolbenhals nach hinten dreht bis sich dieses in der hintersten Position befindet. In diesem Zustand sind am Sicherungsrad zwei zusätzliche weiße Punkte sichtbar und die Sicherungshebel zeigen auf die zwei seitlichen weißen Punkte.

In dieser Stellung ist der Abzug gesperrt und der Verschluss gegen Öffnen gesichert.





### **Sperr-Stellung + Schlagstiftsicherung** (Abb. 6):

Für die „Schlagstiftsicherung“ kann der Kammergriff in der Stellung „Gesperrt“ näher an den Schaft geschwenkt werden und nimmt eine transportgerechte Stellung ein. In dieser Stellung sind der Kammergriff und der Schlagstift gesperrt. Durch Drehen des Sicherungsrades springt der Kammergriff selbsttätig in die Arbeitsposition.

## 6. Abzug

Standardmäßig wird die STEYR SSG M1 mit einem Druckpunktabzug mit verstellbarem Zügel geliefert. Bei der Auslieferung ab Werk ist der Druckpunktabzug optimal eingestellt. Vom Schützen brauchen daher normalerweise keine Veränderungen (Einstellungen) vorgenommen werden.

### **VORSICHT!**

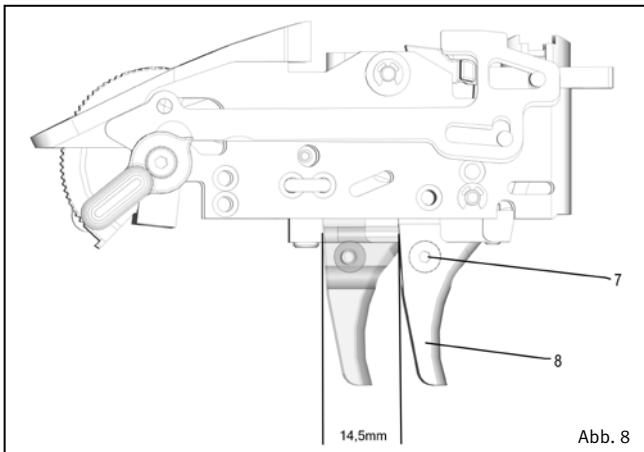
**Alle Einstellungen, außer der hier beschriebenen, dürfen nur durch STEYR ARMS autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden.**

**Hinweis:** Wird der Abzug von nicht autorisierten Personen modifiziert, verfällt jegliche Gewährleistung.

## 6.1 Druckpunktabzug

### **⚠ VORSICHT!**

Entladen Sie die Waffe bevor Sie den Abzug einstellen.



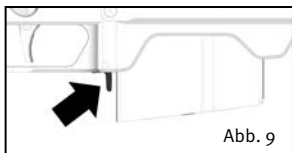
### **Einstellen der Zügelposition in Längsrichtung**

1. Lockern Sie die Schraube (7) mit dem Sechskant-Schraubendreher 2 mm und verschieben Sie das Zügel (8) in Längsrichtung nach vorne oder hinten (Verstellbereich 14,5 mm / 0.57").
2. Klemmen Sie das Zügel (8) mit der Schraube (7) in der gewünschten Position mit dem Sechskant-Schraubendreher 2 mm.

## 7. Magazin herausnehmen

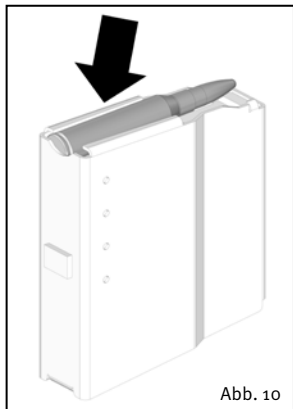
### **VORSICHT!**

Das Patronenlager Ihrer Waffe ist nur für ein ganz bestimmtes Patronenkaliber ausgelegt. Das beigelegte Magazin ist gekennzeichnet mit den Kalibern, aller unterschiedlicher Waffen in denen es verwendet werden kann. Es ist wichtig, dass Sie Ihr Magazin nur mit der für Ihre Waffe passenden Munition laden. Vergleichen Sie immer beim Laden des Magazins das auf der Unterseite des Magazins vermerkte Kaliber mit dem Ihrer Waffe um die Verwendung der richtigen Patrone sicher zu stellen. Die Verwendung von falscher Munition in Ihrer Waffe kann zu dessen Zerstörung, schweren oder tödlichen Verletzungen führen.



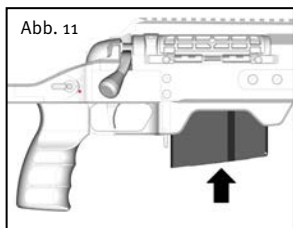
Entfernen Sie das Magazin durch Drücken des Magazinhalters.

## 8. Magazin füllen und einsetzen



### Füllen

Patrone auf das Magazin legen und mit dem Daumen hineindrücken.



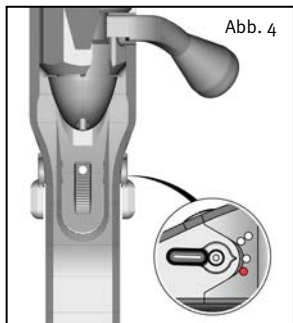
### Einsetzen

Drehen Sie das Sicherungsrads der Waffe auf Sicherungs-Stellung. Magazin in den Magazinschlitz einsetzen und bis zum hörbaren Einrasten hineindrücken.



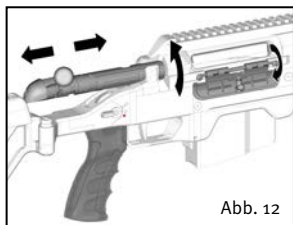
Beim Repetieren des Verschlusses wird nun eine Patrone zugeführt.

## 9. Laden / entladen

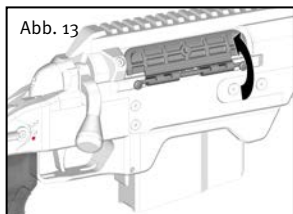


### Laden

1. Drehen Sie das Sicherungsrad der Waffe auf Sicherungs-Stellung (Abb. 4).
2. Entriegeln Sie den Verschluss durch Verdrehen des Kammergriffes um 70° nach oben. Wenn der Staubschutzdeckel geschlossen ist, wird dieser automatisch geöffnet.

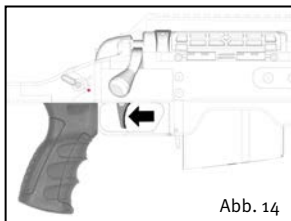


3. Ziehen Sie den Verschluss am Kammergriff bis auf Anschlag nach hinten.
4. Schieben Sie den Verschluss nach vorne. Dabei wird eine Patrone aus dem Magazin in das Patronenlager des Laufs eingeführt und durch Verdrehen des Kammergriffes nach unten das System verriegelt.



5. Schwenken Sie den Staubschutzdeckel mit dem rechten Daumen bis zum Einrasten nach oben.

## Entsichern Sie erst kurz vor dem Schuss.



### Abziehen

Ziehen Sie das Zügel nach hinten, bis der Schuss ausgelöst wird.

Falls nach dem Schuss ein Nachladen erforderlich ist, öffnen Sie den Verschluss. Durch Zurückziehen des Verschlusses wird die abgeschossene Patronenhülse ausgezogen und ausgeworfen. Beim Vorschieben des Verschlusses wird eine neue Patrone in das Patronenlager des Laufes eingeführt. Verriegeln Sie wieder den Verschluss durch Verdrehen des Kammergriffes. Drehen Sie die Sicherung auf Sicherungs-Stellung (Abb. 4).

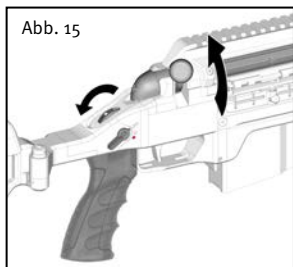
Die Waffe ist erneut geladen, gespannt und gesichert. Wird die Waffe entsichert, der Schuss unterbleibt jedoch, ist sofort wieder zu sichern (Abb. 4).

### Entladen

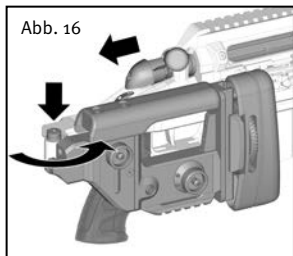
1. Drehen Sie die Sicherung in die Sicherungsstellung (Abb. 4).
2. Nehmen Sie das Magazin aus der Waffe.
3. Entriegeln Sie den Verschluss durch Verdrehen des Kammergriffes um 70° nach oben. Wenn der Staubschutzdeckel geschlossen ist, wird dieser automatisch geöffnet. Die im Patronenlager des Laufes befindliche Patrone wird durch das Zurückziehen des Verschlusses ausgezogen und ausgeworfen. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Patrone mehr im Patronenlager befindet.
4. Schließen Sie den Verschluss.

## 10. Verschluss herausnehmen

Nehmen Sie den Verschluss zwecks besserer Laufreinigung aus dem Gehäuse.



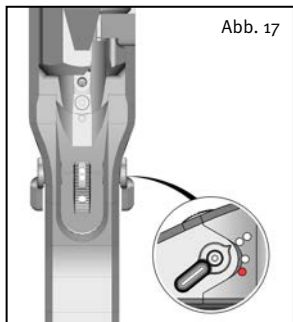
1. Entriegeln Sie den Verschluss.
2. Drehen Sie die Sicherung in die Sperr-Stellung



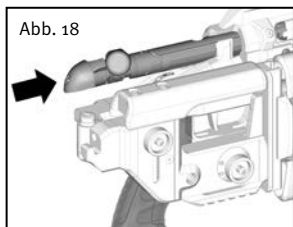
3. Drücken Sie den Druckknopf nach unten und schwenken Sie den Hinterschaft nach rechts.
4. Ziehen Sie den Verschluss am Kammergriff aus dem Gehäuse.



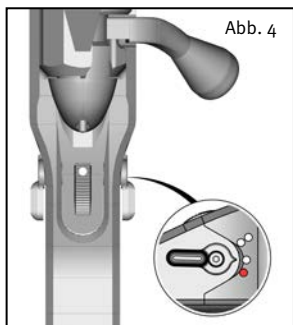
## 11. Verschluss in das Gehäuse einführen



1. Vergewissern Sie sich, dass das Magazin aus der Waffe entfernt ist und sich keine Patrone im Lauf befindet.
2. Drehen Sie die Sicherung in die Sperrstellung.



3. Halten Sie den Verschluss am Kammergriff fest und schieben den Verschluss in das Gehäuse. Drehen Sie den Kammergriff so, dass der Kammergriff in den Schlitz des Gehäuses gleiten kann.

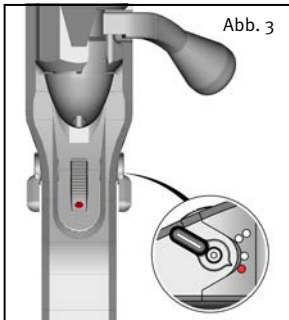


4. Drehen Sie die Sicherung in die Sicherungs-Stellung (Abb. 4).

## 12. Waffe entspannen

### **VORSICHT!**

Es ist verboten die Waffe zu entspannen, wenn sich eine Patrone im Patronenlager des Laufes befindet!



1. Richten Sie die Waffe in eine sichere Richtung und entladen Sie die Waffe.
2. Lassen Sie den Verschluss offen und drehen Sie die Sicherung in die Feuer-Stellung (Abb. 3).
3. Halten Sie die Waffe mit Ihrer rechten Hand und betätigen Sie den Abzug mit Ihrem rechten Zeigefinger.
4. Halten Sie das Zügel weiterhin hinten fest während Sie den Kammergriff nach unten schwenken. Der Schlagbolzen an der Verschlusskappe hinten verschwindet wodurch angezeigt wird, dass die Waffe entspannt ist.

## 13. Zerlegen / zusammenbauen der Waffe

Das vollständige Zerlegen der Waffe durch den Anwender ist weder üblich noch erforderlich.

### 13.1 Zerlegen der Waffe zur Reinigung

1. Entfernen Sie das Magazin laut Punkt 7 der Betriebsanleitung.
2. Entladen Sie die Waffe laut Punkt 9 der Betriebsanleitung.
3. Legen Sie die Waffe horizontal auf eine passende Ablage.
4. Nehmen Sie den Verschluss aus der Waffe laut Punkt 10 der Betriebsanleitung.

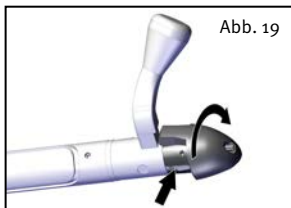
## 13.2 Verschluss zerlegen und zusammenbauen

Normalerweise muss der Verschluss nicht zerlegt werden. Er ist werkseitig mit einer Dauerschmierung versehen. Eine gelegentliche Inspektion in längeren Zeiträumen durch einen Büchsenmacher reicht in der Regel als Wartungsmaßnahme aus. Vom Fachmann können Sie sich auch den Zerlegungsvorgang und den Zusammenbau zeigen lassen. Unter speziellen Umständen, ohne die Verfügbarkeit eines Büchsenmachers, kann es dennoch erforderlich oder wünschenswert sein, den Verschluss zu zerlegen, zu reinigen und zu ölen.

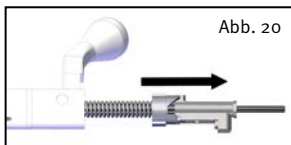
### **⚠️ ACHTUNG!**

**Die Verschlusskappe (19) darf beim Zerlegen nicht im Gegenuhrzeigersinn verdreht werden. Die Gruppe Verschluss lässt sich dadurch nicht mehr in das Gehäuse einführen. Falls die Führungshülse (19) in die falsche Richtung gedreht wurde, drehen Sie diese in die korrekte Position zurück.**

### Zerlegen



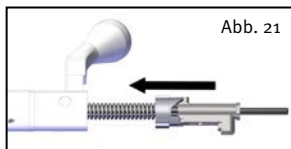
1. Verschluss in die linke Hand nehmen. Mit dem Daumen der rechten Hand die Sperrklappe hineindrücken und gleichzeitig die Verschlusskappe im Uhrzeigersinn (Pfeilrichtung = Drehrichtung) bis zum hörbaren Entriegeln drehen.



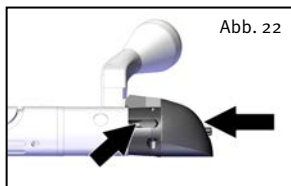
2. Verschlusskappe abnehmen, Schlagstifeinheit aus der Kammer ziehen.

Es können nun alle Teile gereinigt und geölt werden.  
Weiteres Zerlegen darf nur vom geschulten Fachpersonal (Büchsenmacher) vorgenommen werden.

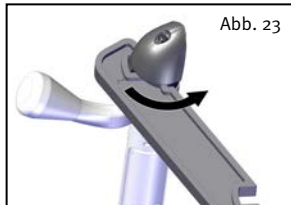
### Verschluss zusammenbauen



1. Nehmen Sie den Verschluss in die linke Hand und führen Sie Schlagstifeinheit so in die Kammer ein, dass die Schlagstiftfahne gegenüber dem Kammergriff steht



2. Schieben Sie die Führungshülse, bei gleichzeitigem Hineindrücken der Sperrklappe mit dem rechten Daumen, bis auf Anschlag auf die Schlagstiftfahne und drehen Sie bis zum Einrasten die Verschlusskappe im Gegenuhrzeigersinn.



Die Verschlusskappe darf aber nur soweit gedreht werden, dass ihr Abdeckteil mit dem Kammergriff korrespondiert.

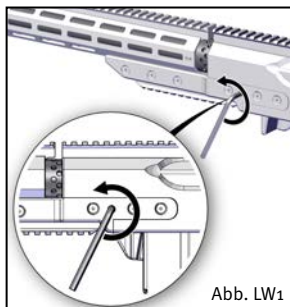
## 14. Wechseln des Laufes

### Benötigtes Werkzeug und Ausrüstung:

Menge	Bezeichnung
1	Torx® Bits TX 30
1	Hakenschlüssel 40/42

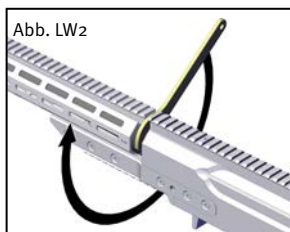
### **VORSICHT!**

Entladen Sie die Waffe vor dem Zerlegen.



### Ausbauen

1. Lockern Sie die Klemmschraube (4) mit einem Torx® TX 30 Schraubendreher. Schrauben Sie die Klemmschraube so weit heraus bis diese das Gehäuse auseinander drückt.



2. Lockern Sie die Überwurfmutter (13) mit dem Hackenschlüssel und drehen diese vollständig heraus.



Abb. LW3

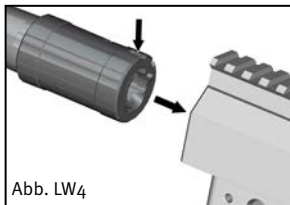


Abb. LW4

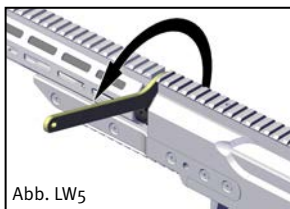


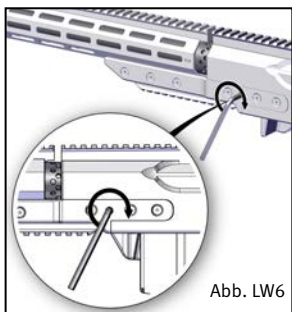
Abb. LW5

3. Ziehen Sie die Gruppe Lauf-Verriegelungsbüchse nach vorne aus dem Gehäuse.

## Einbauen

1. Stecken Sie die Gruppe Lauf-Verriegelungsbüchse in die Gruppe Gehäuse. Richten Sie den Lauf dabei so aus das die Nut in der Verriegelungsbüchse nach oben zeigt sodass die Nut mit dem Bolzen im Gehäuse übereinstimmt.
2. Drehen Sie die Überwurfmutter (13) hinein und ziehen diese mit dem Hackenschlüssel handfest an.





3. Klemmen Sie das Gehäuse mit der Klemmschraube (4) zusammen. Ziehen Sie die Zylinderschraube mit 5 Nm fest.

**Hinweis:**

Wenn Sie die Gruppe Lauf-Verriegelungsbüchse in das Gehäuse stecken muss die Klemmschraube aufgedreht sein sodass das Gehäuse auseinander gedrückt wird.

**Hinweis:**

Durch wechseln der Gruppe Lauf-Verriegelungsbüchse, in Kombination mit dem richtigen Verschluss und Magazin, kann das Kaliber gewechselt werden.

** VORSICHT!**

**Vergewissern Sie sich, dass sie den richtigen Verschluss verwenden.**

## 15. Zubehör montieren

Der Vorderschaft ist mit zahlreichen M-LOK Aussparungen versehen um verschiedene Arten von Zubehör zu befestigen wie beispielsweise Picatinnysschienen oder ein Zweibein. Diese Aussparungen sind kompatibel mit dem M-LOK-Standard. Der Anbau von Zubehör erfolgt gemäß den Angaben des Herstellers.

An der Unterseite des Hinterschafts sowie an der Unterseite des Vorderschaftes befinden sich Picatinnysschienen um verschiedene Arten von Zubehör zu montieren. Der Anbau von Zubehör erfolgt gemäß den Angaben des Herstellers.

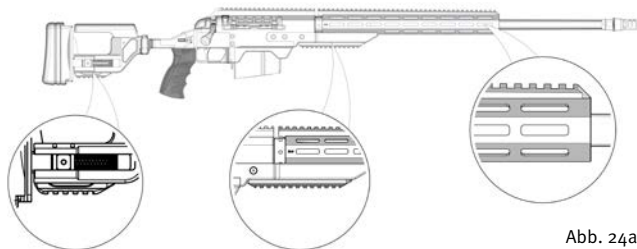


Abb. 24a

## Picatinny-Schiene montieren



Abb. 24

1. Richten Sie die M-LOK-Nuss der Länge nach zur Schiene aus und fixieren Sie diese mit den Schrauben.

2. Platzieren Sie die Schiene mit den M-LOK-Nüssen in die gewünschten Aussparungen im Vorderschaft.

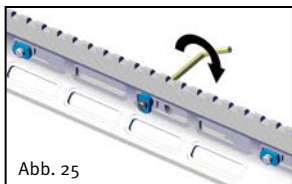


Abb. 25

3. Lockern Sie die Schrauben nun bis sich jede M-LOK-Nuss um 90 Grad dreht und schieben Sie die Schienen nach vorne.

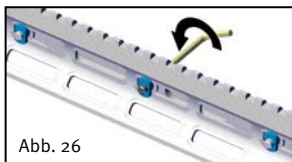


Abb. 26

4. Ziehen Sie die Schrauben nun fest an.

### **⚠ ACHTUNG!**

Vergewissern Sie sich, dass jede M-LOK-Nuss 90 Grad verdreht ist.

## 16. Anschlaglänge einstellen

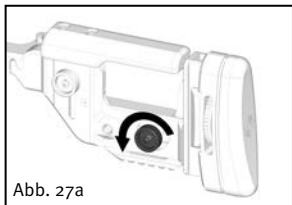


Abb. 27a

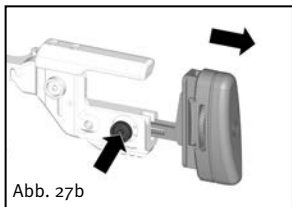


Abb. 27b

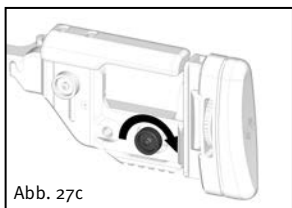
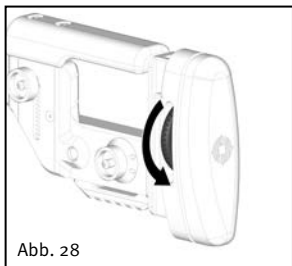


Abb. 27c

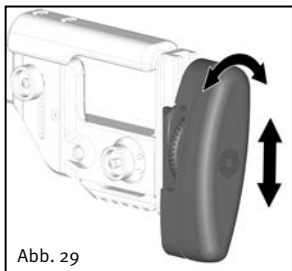
1. Öffnen Sie die Schaftkappenklemmung indem Sie die Rändelmutter im Gegenuhrzeigersinn drehen.
2. Drücken Sie die Rändelmutter hinein und halten ihn gedrückt.
3. Platzieren Sie nun das hintere Ende des Schaftes auf die gewünschte Länge (max. 50 mm/1,97“).
4. Entlasten Sie die Rändelmutter.
5. Fixieren Sie die Schaftkappe spielfrei in der gewünschten Position indem Sie die Rändelmutter im Uhrzeigersinn drehen bis diese handfest angezogen ist.

## 17. Schaftkappe einstellen

Die Schaftkappe kann in der Höhe und der seitlichen Neigung an die individuellen Voraussetzungen eines Schützen angepasst werden.



1. Lockern Sie die Klemmplatte, vollständig.



2. Verstellen Sie die Schaftkappe in die gewünschte Position.
3. Ziehen Sie die Klemmplatte, vollständig wieder fest.

### Hinweis:

Wenn Sie die Klemmplatte nur ein wenig lockern können Sie die Höhe verstellen und der Winkel bleibt gleich. Wenn Sie die Klemmplatte vollständig lockern können Sie die Höhe und den Winkel verstellen.

## 18. Schaftbacke einstellen

Die Schaftbacke kann an die individuellen Voraussetzungen eines Schützen angepasst werden.

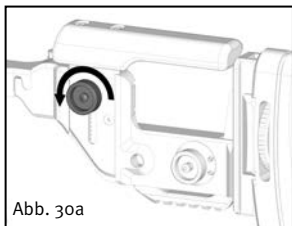


Abb. 30a

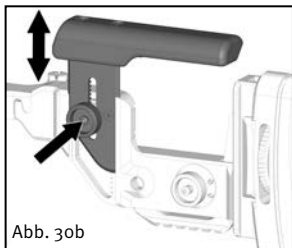


Abb. 30b

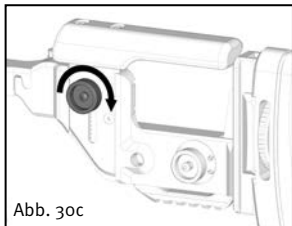


Abb. 30c

### Einstellung in der Höhe

1. Öffnen Sie die Schaftbackenklemmung indem Sie die Rändelmutter im Gegenuhrzeigersinn drehen.
2. Drücken Sie die Rändelmutter hinein und halten diese gedrückt.
3. Platzieren Sie die Schaftbacke in der gewünschten Position.
4. Entlasten Sie die Rändelmutter.
5. Fixieren Sie die Höhenverstellung indem Sie die Rändelmutter bis auf Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.

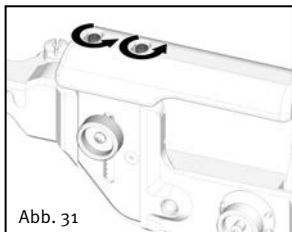


Abb. 31

### Einstellung horizontal

1. Lockern Sie beide Schrauben.

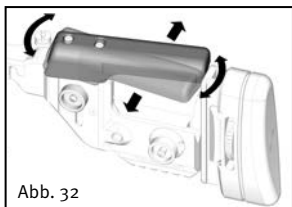
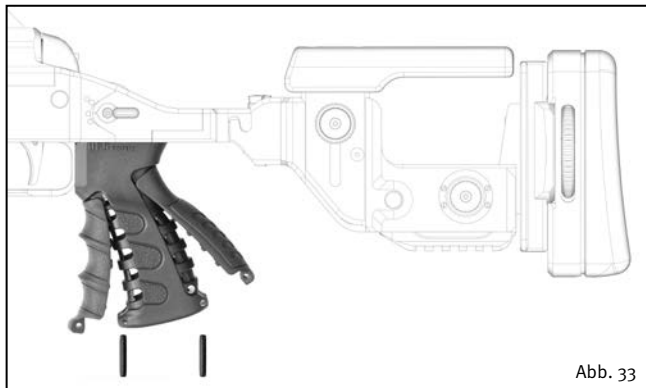


Abb. 32

2. Schieben Sie die Schaftbacke in die gewünschte Position.

3. Ziehen Sie beide Schrauben wieder fest an.

## 19. Austausch der Griffenlagen



Zum Austausch der vorderen oder hinteren Griffenlage den Haltestift herausdrücken und die Griffenlage herausheben.

Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.



## 20. Entfernen der Griffabdeckung

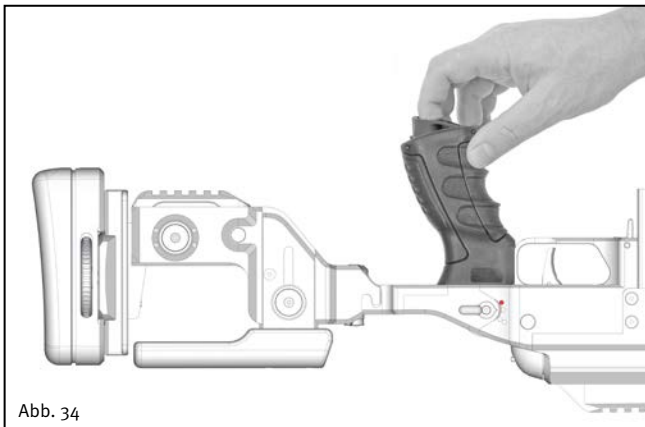


Abb. 34

1. Legen Sie das Gehäuse, SSG M1 mit der Oberseite nach unten auf eine feste Unterlage und halten sie mit der linken Hand fest.
2. Stecken Sie Ihren rechten Zeigefinger in die Griffabdeckung und schwenken die Griffabdeckung heraus.

## 21. Zubehör

- Ersatzmagazin
- Griff Rücken und vorderer Griff einleger
- Zweibein
- Erdsporn

## 22. Reinigung und Pflege

### **VORSICHT!**

Vor der Reinigung entladen Sie die Waffe und überprüfen diese auf Sicherheit.

### **VORSICHT!**

Tragen Sie während der Reinigung eine Schutzbrille zum Schutz Ihrer Augen vor Reinigungsmittel.

### **VORSICHT!**

Versichern Sie sich, dass sich keine Munition im Bereich der Reinigung befindet. Reinigungsmittel können Einfluss auf den Zünder oder Treibmittel der Patrone haben und dadurch zu Funktionsstörungen führen. Weiteres kann es dadurch zu einem Geschosstecker im Lauf kommen. Wird jetzt ein weiteres Geschoss verschossen kann es zur Beschädigung der Waffe und ernsthaften Verletzungen kommen.

### **ACHTUNG!**

Reinigen Sie den Lauf stets von hinten nach vorne und ziehen Sie das aus der Mündung ausgetretene Reinigungsgerät niemals mit Gewalt zurück, sondern schrauben Sie das Reinigungsgerät vom Putzstock ab. Vermeiden Sie jede noch so geringfügige Veränderung an der Laufmündung. Nach dem Reinigen die Laufbohrung leicht einölen.

### **ACHTUNG!**

Ölen Sie die Laufbohrung und das Patronenlager leicht ein, wenn die Waffe längere Zeit gelagert wird, oder in einer korrosionsfördernden Umgebung verwendet wird.

Vor dem nächsten Schießen ist der Lauf zu entölen, da sonst eine Verlagerung des Treffpunktes möglich ist und der Lauf beschädigt werden kann.

### **ACHTUNG!**

**Verwenden Sie nicht zu viel Waffenöl. Zu viel Waffenöl sammelt Pulverreste und andere Rückstände an und kann dadurch zu Funktionsstörungen führen.**

#### **Reinigung der Kunststoffteile**

Reinigen Sie die Kunststoffteile der Waffe mit einem Reinigungstuch oder einem weichen Lappen. Wenn notwendig können Sie die Kunststoffteile mit Wasser reinigen.

#### **Reinigung der Metallteile**

Reinigen Sie die Metallteile nach dem Schießen oder wenn diese mit Sand, Staub oder Wasser (hohe Luftfeuchtigkeit oder Kondensationswasser) in Berührung gekommen sind. Verwenden Sie zur Reinigung ein Reinigungstuch oder einen weichen Lappen in Kombination mit geeigneten Ölen oder Reinigungsmittel (Herstellerangaben beachten).

Ölen Sie nach dem Säubern alle äußeren Flächen und Teile mit Waffenöl, das Feuchtigkeit unterkriecht und nicht emulgiert ein. Für die Zielfernrohrmontage und alle beweglichen Teile haben sich spezielle Dauerschmiermittel bewährt. Halten sie die Zielfernrohrmontage stets sauber und ölen Sie diese leicht ein.

Gute Pflege ist wichtig für die Sicherstellung der einwandfreien Funktion.

## Reinigung der Laufbohrung

Entfernen Sie starke Geschossablagerungen, wenn Sie eine größere Anzahl an Schüssen abgegeben haben. Kupferrückstände sind als kupferfarbige Ablagerungen an der Mündung zu sehen, Schwarze Kohlenstoffrückstände befinden sich zwischen den Zügen. Übermäßige Verunreinigungen verursachen eine Gasdruckerhöhung, welche zu Ausziehstörungen, Reduzierung der Präzision und Erhöhung des Sicherheitsrisikos führen. Für die optimale Laufreinigung sind Kupfer- und Kohlenstofflösungsmittel abwechselnd zu verwenden.

Folgen Sie den Herstelleranweisungen in Bezug auf die Anwendung und Einwirkungsdauer.

Verwenden Sie immer ein zum Waffenkaliber passendes Reinigungsgerät.

**Hinweis: In der Folgenden Beschreibung wird der Reinigungsvorgang mit einem Putzstock beschrieben. Anstatt dem Putzstock kann genau so eine Reinigungsschnur verwendet werden.**

Zerlegen Sie Ihre Waffe zur Reinigung wie in Punkt 13.1 des Inhaltsverzeichnis beschrieben.

Nach dem Zerlegen Ihrer Waffe, reinigen Sie die Laufbohrung wie folgt:

### Reinigung nach jedem Schießen:

1. Befeuchten Sie das Reinigungstuch mit Waffenöl oder einem Laufreinigungsmittel und schieben Sie es mittels Putzstock durch den Lauf, immer vom Patronenlager zur Mündung bis die Laufbohrung sauber ist.
2. Schieben Sie nun mehrmals die geölte Bronzebürste zum Entfernen von Rückständen durch den Lauf.
3. Befeuchten Sie ein neues Reinigungstuch mit Waffenöl oder einem Laufreinigungsmittel und schieben es mit dem Putzstock durch den Lauf, immer vom Patronenlager zur Mündung, bis das Reinigungstuch sauber bleibt. Ersetzen Sie dabei immer wieder das Reinigungstuch.

4. Schieben Sie, wenn der Lauf sauber ist, mittels Putzstock ein sauberes und trockenes Reinigungstuch durch den Lauf um die Rückstände des Reinigungsmittels zu entfernen.
5. Befeuchten Sie ein Reinigungstuch mit ein wenig Waffenöl und schieben es durch den Lauf und das Patronenlager.

Vor dem nächsten Schießen entfernen Sie das Öl aus dem Lauf durch nochmaliges Durchziehen, da sonst eine Verlagerung des Treffpunktes möglich ist.

### **Reinigung bei starken Geschossablagerungen:**



**Beachten Sie die Herstellerhinweise des Laufreinigungsmittel.**

#### **Hinweis:**

Der Verlust der üblichen Präzision kann auf starke Verschmutzungen zurückzuführen sein.

1. Befestigen Sie ein zu Ihrem Kaliber passendes Reinigungstuch auf dem sauberen Putzstock.
2. Befeuchten Sie das Reinigungstuch mit dem Laufreinigungsmittel und schieben diesen vollständig durch den Lauf.
3. Wiederholen Sie den Vorgang bis das Reinigungstuch sauber bleibt – wechseln Sie mehrmals das Reinigungstuch mit dem Laufreinigungsmittel.
4. Entfernen Sie das Reinigungstuch vom Putzstock und befestigen Sie eine passende Bronzebürste.
5. Nach der empfohlenen Einwirkdauer des Lösungsmittels schieben Sie die Bronzebürste in den feuchten Lauf und bewegen diese mehrmals (Vorschlag: für je 5 abgegebene Schüsse, jeweils ein vor- und zurück Zyklus) in beide Richtungen.

6. Ersetzen Sie die Bronzebürste durch ein Reinigungstuch und schieben dieses durch das Patronenlager und die Laufbohrung.
7. Entfernen Sie das verschmutzte Reinigungstuch von dem Putzstock.
8. Wiederholen Sie den Vorgang bis das befeuchtete Reinigungstuch sauber bleibt.
9. Entfernen Sie das verbleibende Laufreinigungsmittel z.B.: vom Gehäuse oder von der Mündung mit einem trockenen Reinigungstuch.
10. Ölen Sie den Lauf und das Patronenlager nach der Reinigung leicht ein.

Vor dem nächsten Schießen entfernen Sie das Öl aus dem Lauf durch nochmaliges Durchziehen, da sonst eine Verlagerung des Treffpunktes möglich ist.

#### **Reinigung des Patronenlagers:**

Reinigen Sie das Patronenlager mit einer passenden Patronenlagerbürste oder einem Putzstockaufsatz.

1. Reinigen Sie nach jeder Patronenlagerreinigung die Laufbohrung um Reinigungsmittel zu entfernen.
2. Entfernen Sie überschüssiges Reinigungsmittel vom Gehäuse und von der Mündung.

## 23. Service und Gewährleistung

Ihre Waffe wurde vor der Auslieferung mit größter Sorgfalt geprüft.

Sollte an der Waffe ein Teileaustausch oder eine Reparatur erforderlich sein, dürfen diese Arbeiten nur von autorisierten Fachleuten durchgeführt werden.



**Es dürfen nur Original-Ersatzteile eingebaut werden!**

### Gewährleistung

Das Zerlegen der STEYR ARMS Waffe durch den Käufer oder Dritte, anders als in der Betriebsanleitung beschrieben, sowie falscher Zusammenbau oder Bedienung, kann zu Beschädigungen, Funktionsstörungen und Versagen der Sicherheitseinrichtungen führen. Der Hersteller weist darauf hin, dass in diesem Fall Gewährleistung und Ansprüche des Käufers auf Schadenersatz bei Beschädigung oder Verletzung ungültig werden.

Bei jeder Veränderung des Originalzustandes werden die Gewährleistungsansprüche ungültig, ebenso bei Verwendung von selbstgeladener oder fehlerhafter Munition.

Jede Veränderung der Sicherungseinrichtungen ist aus Sicherheitsgründen strengstens verboten!

STEYR ARMS weist alle Gewährleistungsansprüche zurück, die auf Nichteinhaltung oder ungenaue Einhaltung der Betriebsanleitung zurückzuführen sind.

## 24. Behebung von Störungen

Wird die Waffe ordnungsgemäß gereinigt und gepflegt, funktioniert diese sehr zuverlässig. Falls trotzdem Störungen auftreten halten Sie sich an folgenden Ablauf:

1. Halten Sie die Waffe in eine sichere Richtung.
2. Sichern Sie die Waffe und entfernen Sie das Magazin (wenn vorhanden).
3. Ziehen Sie den Verschluss ganz zurück, um die fehlerhafte Patrone auszuwerfen.
4. Bevor Sie eine neue Patrone zuladen, überprüfen Sie den Lauf auf Beschädigung oder Fremdkörper.
5. Schieben Sie den Verschluss frei nach vorne.
6. Führen Sie das Magazin ein.
7. Laden Sie die Waffe und setzen Sie das Schießen fort.

**Tritt die Störung wieder auf, entladen Sie die Waffe und lassen Sie die Waffe von einem qualifizierten Waffenmeister überprüfen.**



Nr.	Fehlerart	Ursache	Behebung
1	Zufuhrstörung	a) Patrone nicht richtig eingesetzt b) Patronenlager verschmutzt c) Patrone beschädigt	Patrone wechseln oder reinigen Patronenlager reinigen Neue Patrone, Kontrolle Patronenlager
2	Schließstörung	a) Patronenlager oder Verschluss verschmutzt b) Beschädigte Patrone	Reinigung Verschluss- Lauf Neue Patrone
3	Zündstörung	a) Patrone beschädigt (Zündhütchen angeschlagen) b) Schlagbolzen beschädigt oder gebrochen (Zündhütchen nicht oder ungenügend eingedrückt) c) Abzugseinrichtung fehlerhaft	Durch neue Patrone ersetzen. <b>1 min warten</b> und Waffe entladen. <b>Nur durch qualifizierten Büchsenmacher:</b> Inspektion und bei Bedarf den Schlagbolzen wechseln. <b>Nur durch qualifizierten Büchsenmacher:</b> Inspektion und Reparatur
4	Ausziehstörung	Auszieher beschädigt	<b>Nur durch qualifizierten Büchsenmacher:</b> Auszieher wechseln
5	Auswurfstörung	Ausstosser verschmutzt oder beschädigt	<b>Nur durch qualifizierten Büchsenmacher:</b> Ausstoßer reinigen oder wechseln.

## 25. Anschießen eines neuen Laufes

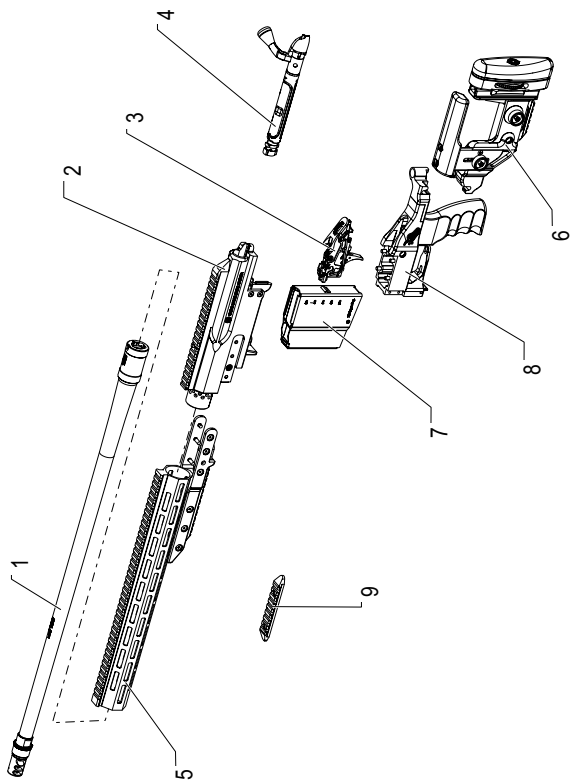
Unsere Läufe werden nach modernsten Erkenntnissen unter Verwendung hochwertiger Laufstähle hergestellt. Unsere Waffen zeichnen sich durch eine hervorragende Schussleistung aus. Die Schusspräzision einer Waffe ist aber noch von vielen anderen Faktoren abhängig. Die richtige Schießhaltung, ohne Krafteinwirkung auf den freischwingenden Lauf oder dem Zielgerät und eine nicht extrem harte Auflage, sind Voraussetzungen für ein optimales Trefferergebnis. Der mit Abstand wichtigste Faktor dabei ist die Munition. Nicht jeder Lauf schießt jede Munition gleich gut, es können erhebliche Leistungsunterschiede bestehen. Auch Munition gleichen Fabrikates kann von Fertigungslos zu Fertigungslos und von Waffe zu Waffe eine unterschiedliche Schussleistung haben. Bei optimal ausgewählter Munition leisten wir Gewähr für hervorragende Schussleistung unserer Waffen. Bei einer neuen Waffe oder nach einem Laufwechsel sollten mehrere Schüsse zur Erreichung der optimalen Präzision abgegeben werden. Reinigen Sie die Waffe und die Laufbohrung nach jedem Durchgang wie in Punkt 22 des Inhaltsverzeichnisses beschrieben.

1. Schießen Sie 3 Schuss und reinigen Sie die Laufbohrung laut Punkt 22 Inhaltsverzeichnis
2. Schießen Sie 5 Schuss und reinigen Sie die Laufbohrung laut Punkt 22 Inhaltsverzeichnis
3. Schießen Sie 5 Schuss und reinigen Sie die Laufbohrung laut Punkt 22 Inhaltsverzeichnis
4. Schießen Sie 10 Schuss und reinigen Sie die Laufbohrung laut Punkt 22 Inhaltsverzeichnis

**Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrem**

**STEYR SSG M1 M-LOK**

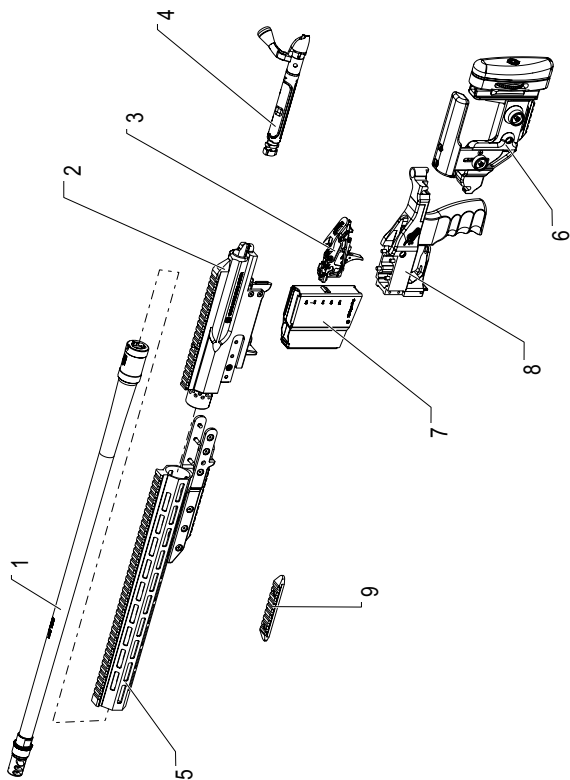




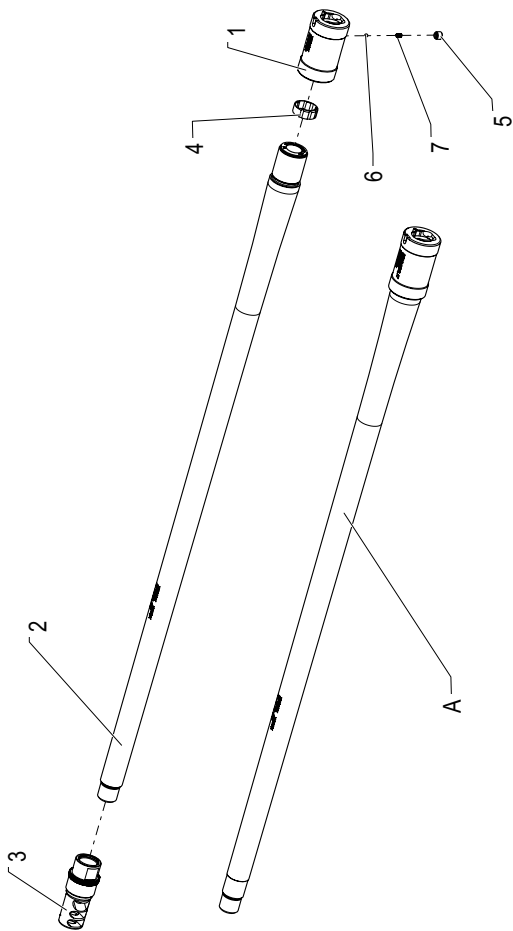
## 26. Ersatzteilliste

### Hauptbaugruppen

Position	Bezeichnung	Menge
1	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, schwarz	
1	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, schwarz	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, schwarz	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Gruppe Lauf 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Gruppe Lauf 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, schwarz	
1	Gruppe Lauf 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Gruppe Lauf 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
2	Gruppe Gehäuse, schwarz	
2	Gruppe Gehäuse, OD GREEN	
2	Gruppe Gehäuse, FDE	
3	Gruppe Abzug, schwarz	
4	Gruppe Verschluss XL SSG M1, schwarz	
4	Gruppe Verschluss XL SSG M1, OD GREEN	
4	Gruppe Verschluss XL SSG M1, FDE	
4	Gruppe Verschluss L SSG M1, schwarz	
4	Gruppe Verschluss L SSG M1, OD GREEN	
4	Gruppe Verschluss L SSG M1, FDE	
5	Gruppe Vorderschaft vollst., schwarz	
5	Gruppe Vorderschaft vollst., OD GREEN	
5	Gruppe Vorderschaft vollst., FDE	
6	Gruppe Hinterschaft, schwarz	



<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
6	Gruppe Hinterschaft, OD GREEN	
6	Gruppe Hinterschaft, FDE	
7	Gruppe Magazin 338 Lap.Mag., SCHWARZ	
7	Gruppe Magazin 338 Lap.Mag., OD GREEN	
7	Gruppe Magazin 338 Lap.Mag., FDE	
7	Gruppe Magazin 308 Win., SCHWARZ	
7	Gruppe Magazin 308 Win., OD GREEN	
7	Gruppe Magazin 308 Win., FDE	
8	Gruppe Abzugabdeckung, schwarz	
8	Gruppe Abzugabdeckung, OD GREEN	
8	Gruppe Abzugabdeckung, FDE	
9	M-LOK Schiene 7 Schlitz, schwarz	



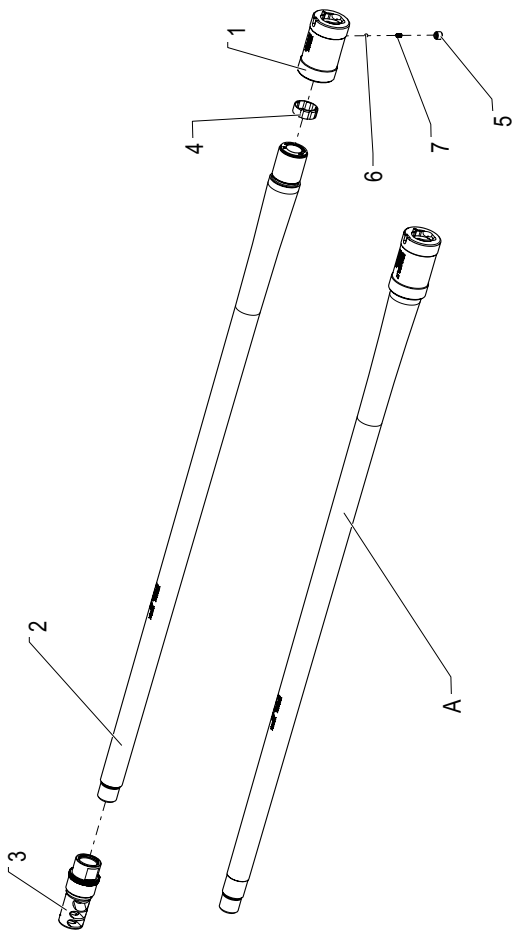


**Gruppe Lauf 338, schwarz**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
A	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, black	
1	Verriegelungsbuchse XL	1
2	Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, schwarz	1
3	Mündungsstück Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse XL	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1

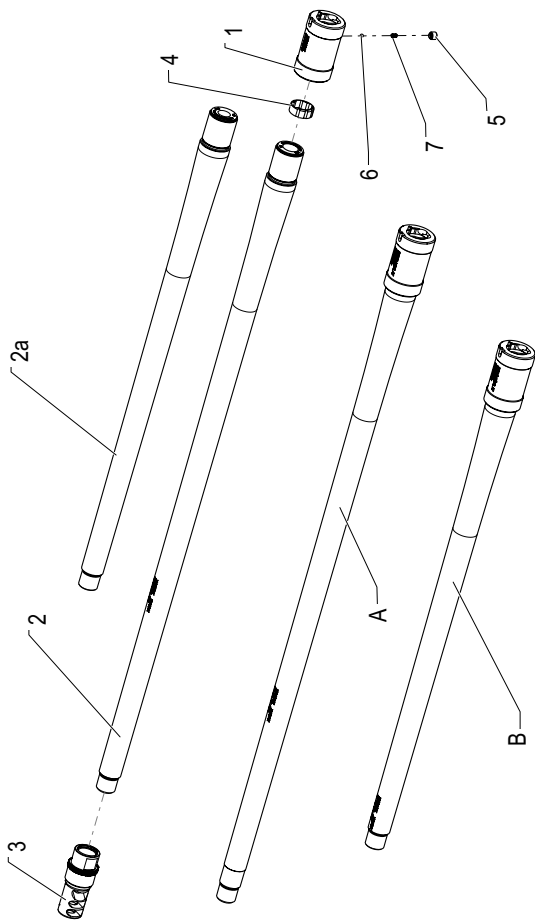
**Gruppe Lauf 338, OD GREEN**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
A	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	
1	Verriegelungsbuchse XL	1
2	Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
3	Mündungsstück Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse XL	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1



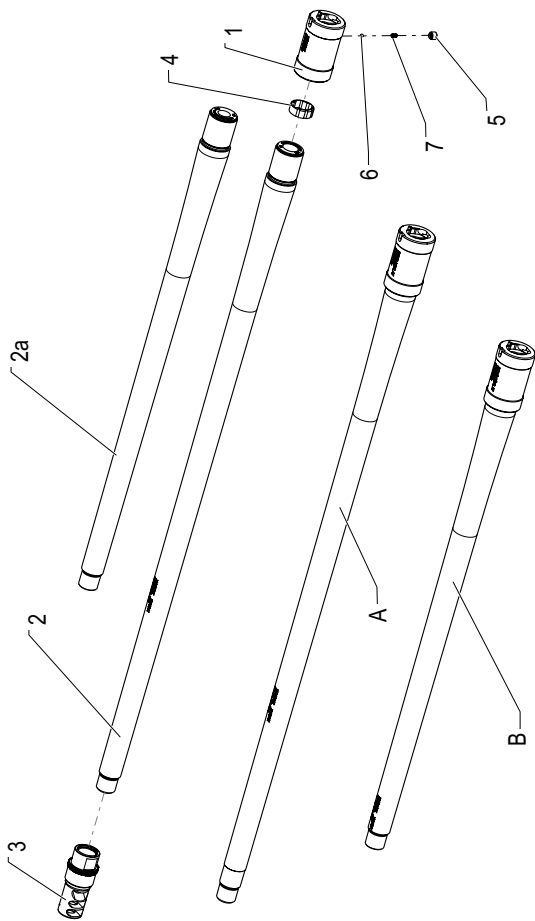
## Gruppe Lauf 338, FDE

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Verriegelungsbuchse XL	1
2	Lauf 338 Lap.Mag., 690mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
3	Mündungsstück Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse XL	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1



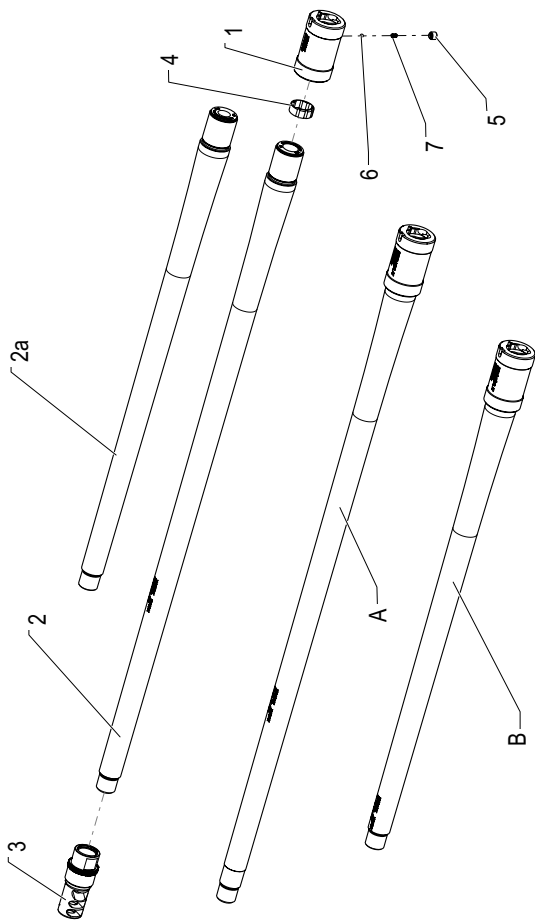
## Gruppe Lauf, 308 Win., 6,5 Creedmoor, Schwarz

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Gruppe Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Gruppe Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Verriegelungsbuchse L	1
2	Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, schwarz	1
2a	Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, schwarz	1
2	Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, schwarz	1
3	Mündungsstück Ase Ultra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1



## Gruppe Lauf, 308 Win., 6,5 Creedmoor, OD Green

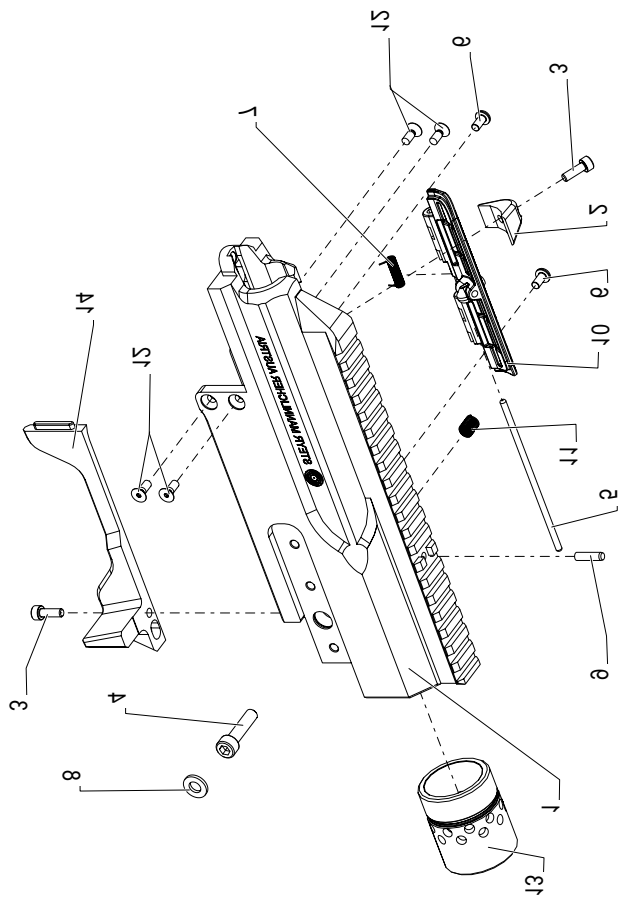
Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Gruppe Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Gruppe Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Verriegelungsbuchse L	1
2	Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
2a	Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
2	Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, OD GREEN	1
3	Mündungsstück Ase Utra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1





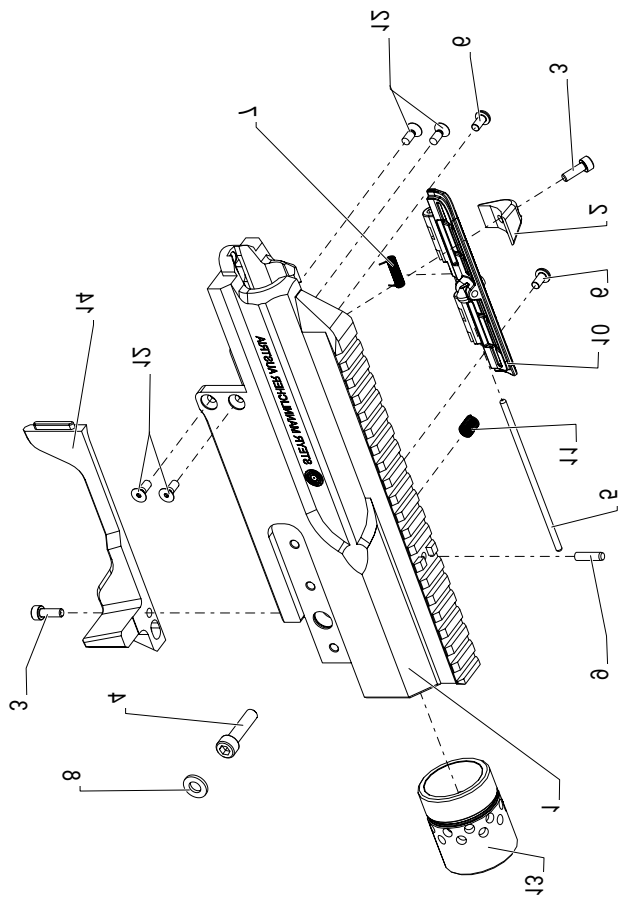
## Gruppe Lauf, 308 Win., 6,5 Creedmoor, FDE

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
A	Gruppe Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	
B	Gruppe Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	
1	Verriegelungsbuchse L	1
2	Lauf, 308 Win., 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
2a	Lauf, 308 Win., 508mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
2	Lauf, 6,5 Creedmoor, 635mm, 5/8-24UNEF, FDE	1
3	Mündungsstück Ase Ultra .30/338, 5/8-24UNEF	1
4	Sicherheitsbuchse	1
5	Schraube Verdrehsicherung	1
6	Kugel d=3mm DIN5401	1
7	Druckfeder	1



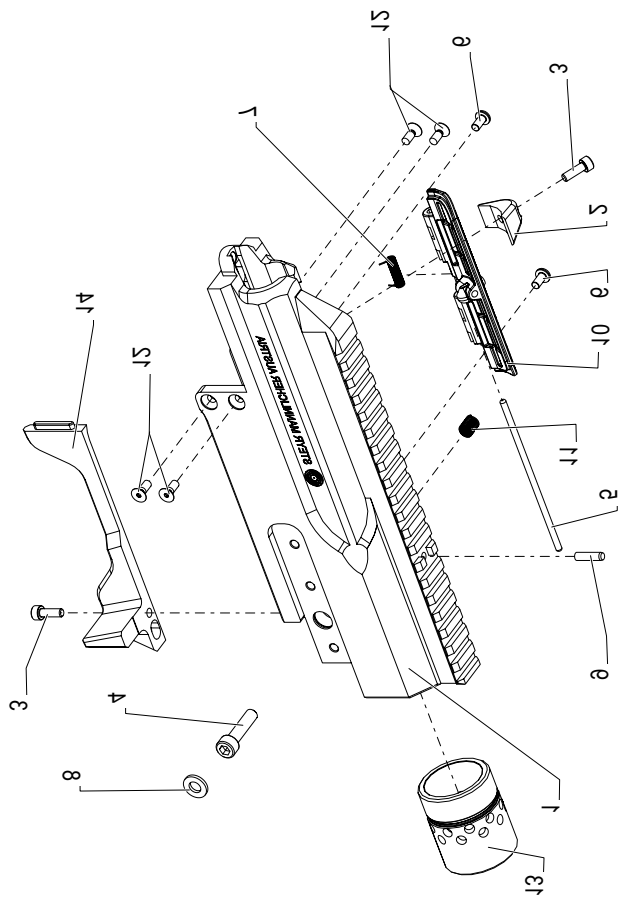
## Gruppe Gehäuse, schwarz

Position	Bezeichnung	Menge
1	Gehäuse, schwarz	1
2	Hülsenabweiser	1
3	Zylinderschraube M4x12 ISO 14580 A2R	1
4	Zylinderschraube M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Welle zu Staubschutzdeckel	1
6	Linsenkopfschraube M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Feder zum Auswurfdeckel	1
8	Scheibe 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Zylinderstift 4m6x16 ISO8748	1
10	Gruppe Staubschutzdeckel, schwarz	1
11	Helicoil M6x9	1
12	Senkkopfschraube M4x10 ISO 14581	4
13	Überwurfmutter	1
14	Magazinschacht, schwarz	1



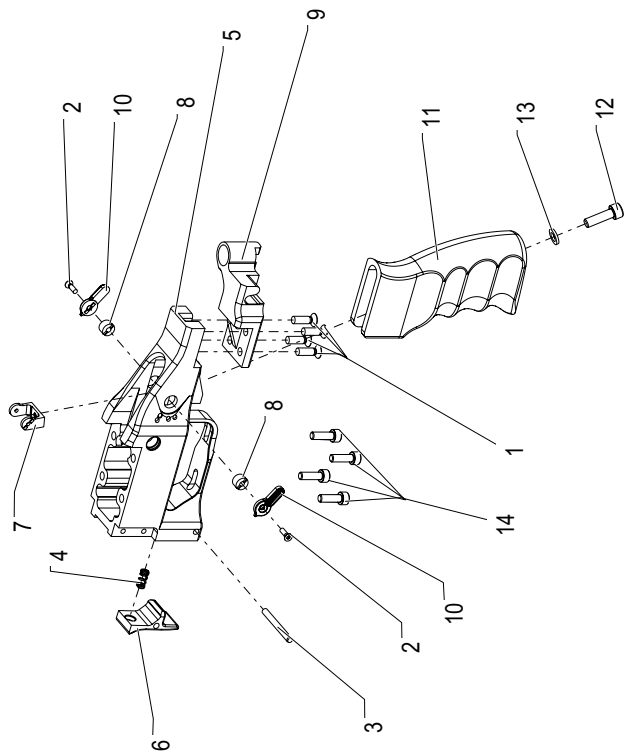
## Gruppe Gehäuse, OD GREEN

Position	Bezeichnung	Menge
1	Gehäuse, OD GREEN	1
2	Hülsenabweiser	1
3	Zylinderschraube M4x12 ISO 14580 A2R	1
4	Zylinderschraube M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Welle zu Staubschutzdeckel	1
6	Linsenkopfschraube M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Feder zum Auswurfdeckel	1
8	Scheibe 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Zylinderstift 4m6x16 ISO8748	1
10	Gruppe Staubschutzdeckel, OD GREEN	1
11	Helicoil M6x9	1
12	Senkkopfschraube M4x10 ISO 14581	4
13	Überwurfmutter, OD GREEN	1
14	Magazinschacht, OD GREEN	1



## Gruppe Gehäuse, FDE

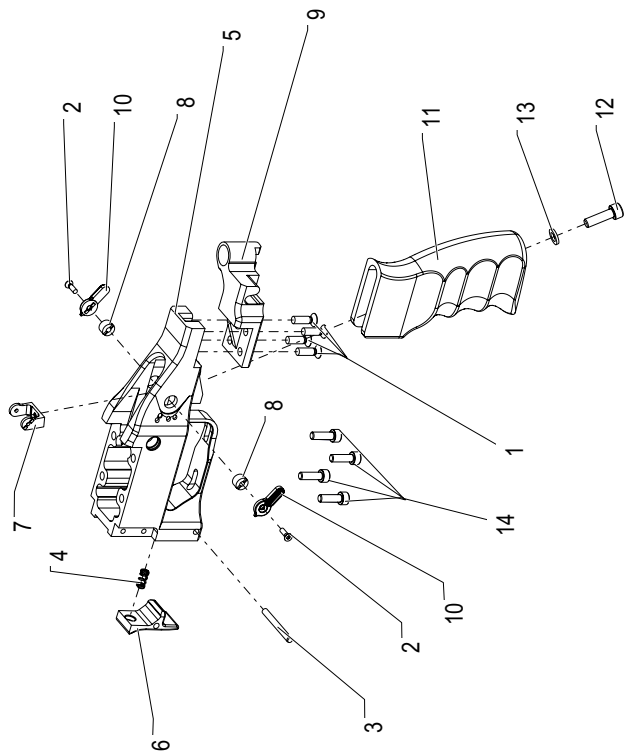
Position	Bezeichnung	Menge
1	Gehäuse, FDE	1
2	Hülsenabweiser	1
3	Zylinderschraube M4x12 ISO 14580 A2R	1
4	Zylinderschraube M6x25 ISO14579 8.8	1
5	Welle zu Staubschutzdeckel	1
6	Linsenkopfschraube M4x8 ISO14583 A2R	2
7	Feder zum Auswurfdeckel	1
8	Scheibe 6,4/12/1,6 DIN125A	1
9	Zylinderstift 4m6x16 ISO8748	1
10	Gruppe Staubschutzdeckel, FDE	1
11	Helicoil M6x9	1
12	Senkkopfschraube M4x10 ISO 14581	4
13	Überwurfmutter, FDE	1
14	Magazinschacht,FDE	1





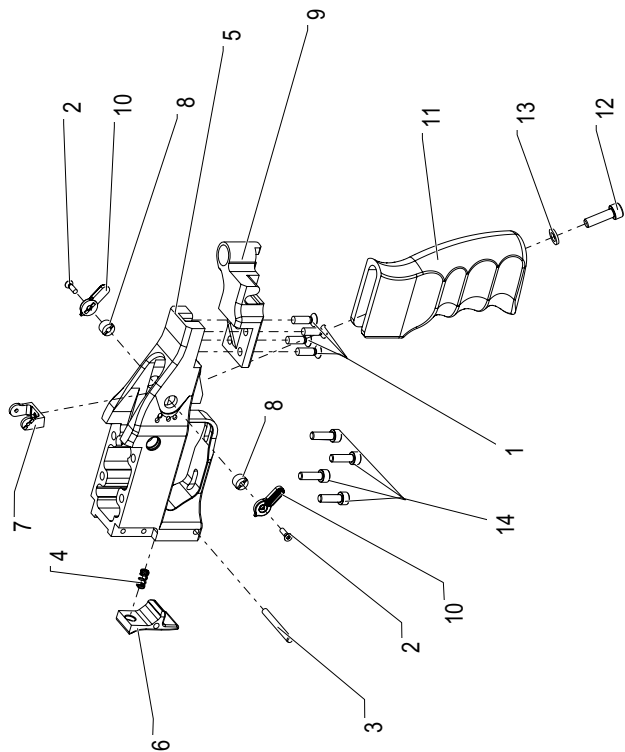
## Gruppe Abzugabdeckung, schwarz

Position	Bezeichnung	Menge
1	Senkkopfschraube M5x14 ISO 14581	4
2	Senkkopfschraube M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Zyl. Stift 4x40 ISO8734	1
4	Druckfeder	1
5	Abzugabdeckung, schwarz	1
6	Magazinhalter	1
7	Sicherungsumlenkung	1
8	Sicherungswelle	2
9	Schaftscharnier	1
10	Sicherungshebel	2
11	Griff	1
12	Zylinderschraube M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Sich. Scheibe NORD-LOCK Typ:NL6F	1
14	Zylinderschraube M5x16	4



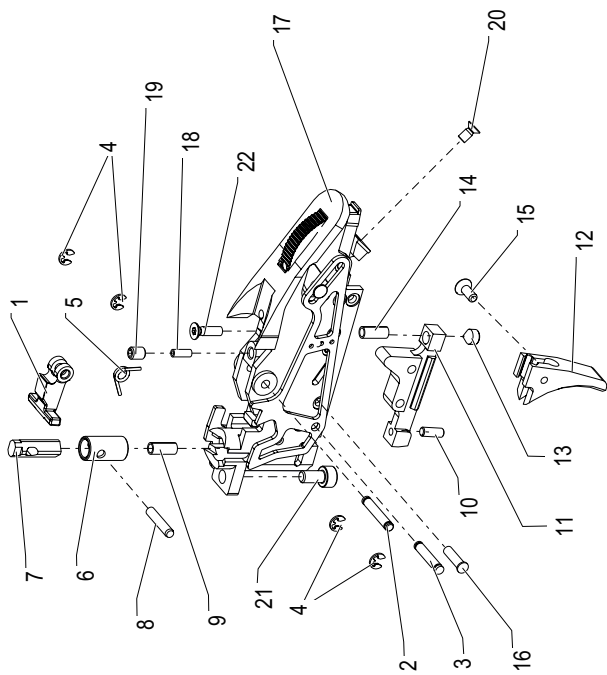
## Gruppe Abzugabdeckung, OD GREEN

Position	Bezeichnung	Menge
1	Senkkopfschraube M5x14 ISO 14581	4
2	Senkkopfschraube M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Zyl. Stift 4x40 ISO8734	1
4	Druckfeder	1
5	Abzugabdeckung, OD GREEN	1
6	Magazinhalter	1
7	Sicherungsumlenkung	1
8	Sicherungswelle	2
9	Schaftscharnier	1
10	Sicherungshebel	2
11	Griff	1
12	Zylinderschraube M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Sich. Scheibe NORD-LOCK Typ:NL6F	1
14	Zylinderschraube M5x16	4



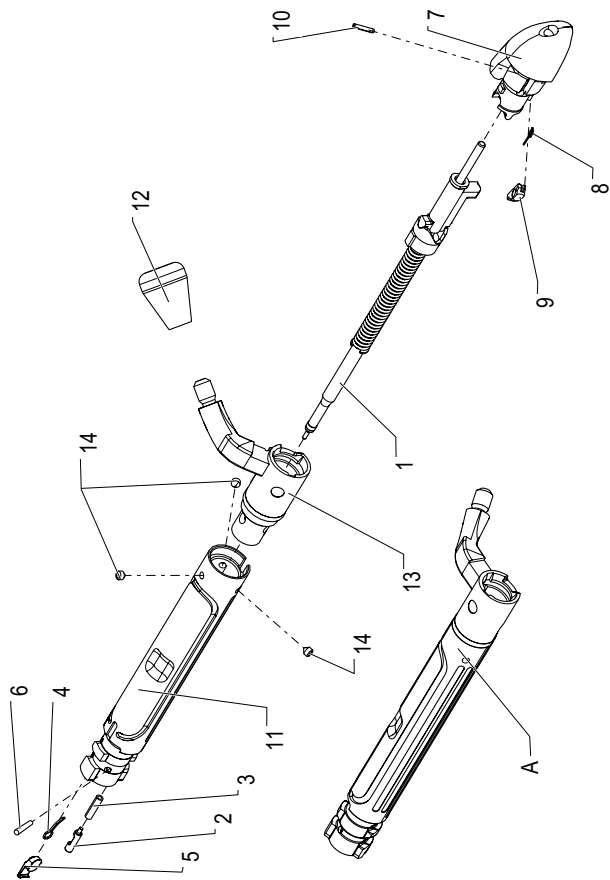
## Gruppe Abzugabdeckung, FDE

Position	Bezeichnung	Menge
1	Senkkopfschraube M5x14 ISO 14581	4
2	Senkkopfschraube M3x10 DIN7991 TORX A2R	2
3	Zyl. Stift 4x40 ISO8734	1
4	Druckfeder	1
5	Abzugabdeckung	1
6	Magazinhalter	1
7	Sicherungsumlenkung	1
8	Sicherungswelle	2
9	Schaftscharnier	1
10	Sicherungshebel	2
11	Griff	1
12	Zylinderschraube M6x20 DIN912 8.8 A2R	1
13	Sich. Scheibe NORD-LOCK Typ:NL6F	1
14	Zylinderschraube M5x16	4



## Gruppe Abzug, schwarz

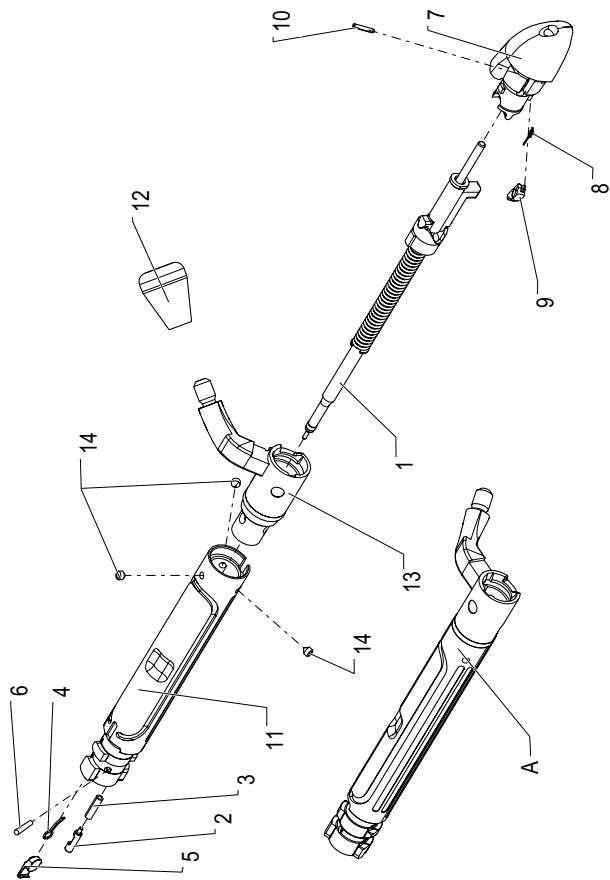
Position	Bezeichnung	Menge
1	Fangstück	1
2	Lagerbolzen	1
3	Lagerbolzen	1
4	Sicherungsscheibe 2,3 DIN6799	4
5	Schenkelfeder	1
6	Hülse	1
7	Haltebolzen	1
8	Zylinderstift 3M6x16 DIN6325	1
9	Druckfeder	1
10	Gewindestift M3x8 DIN913	1
11	Zügelträger	1
12	Zügel verstellbar	1
13	Gewindestift M5x5 DIN914	1
14	Druckfeder	1
15	Senkschraube M3x8	1
16	Lagerbolzen	1
17	Abzug vollst.	1
18	Druckfeder	1
19	Gewindestift M4x5	1
20	Senkkopfschraube M3x6 ISO14581	1
21	Zylinderschraube M4x8 DIN912	1
22	Senkkopfschraube M3x10 DIN7991	1





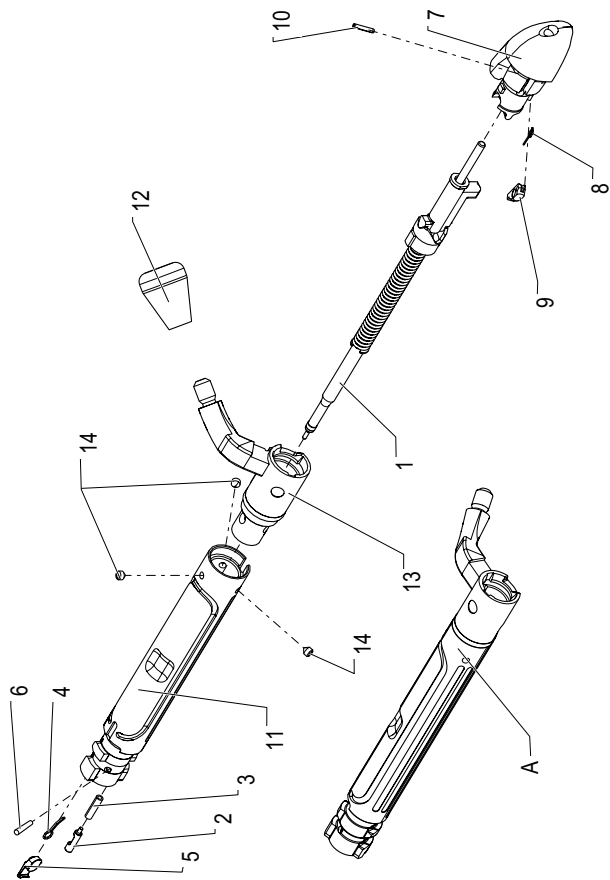
## Gruppe Verschluss, schwarz

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag., black	
A	Gruppe Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor, black	
1	Gruppe Schlagstift S	1
2	Ausstoßer M / S, 338 Lapua Mag.	1
2	Ausstoßer SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Druckfeder	1
4	Feder	1
5	Auszieher L/M	1
6	Kerbstift 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Führungshülse vollständig	1
8	Feder	1
9	Sperrklappe	1
10	Spannstift 2x10 DIN7343	1
11	Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag.	1
11	Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handgriff SSG M1, schwarz	1
13	Kammergriff Scout	1
14	Gewindestift M4x4 DIN913	3



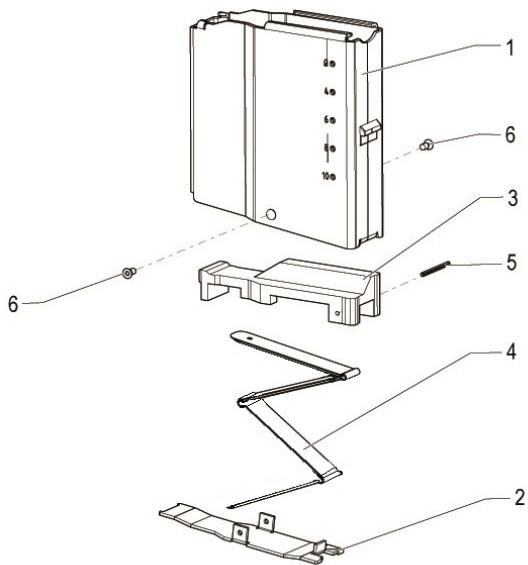
## Gruppe Verschluss, OD GREEN

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag., OD GREEN	
A	Gruppe Kammer SSG M1, L geflutet, 308Win., 6,5 Creedmoor, OD GREEN	
1	Gruppe Schlagstift S	1
2	Ausstoßer M / S, 338 Lapua Mag.	1
2	Ausstoßer SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Druckfeder	1
4	Feder	1
5	Auszieher L/M	1
6	Kerbstift 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Führungshülse, OD GREEN, vollst.	1
8	Feder	1
9	Sperrklappe	1
10	Spannstift 2x10 DIN7343	1
11	Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag.	1
11	Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handgriff SSG M1, OD GREEN	1
13	Kammergriff Scout, OD GREEN	1
14	Gewindestift M4x4 DIN913	3



## Gruppe Verschluss, FDE

Position	Bezeichnung	Menge
A	Gruppe Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag., FDE	
A	Gruppe Kammer SSG M1, L geflutet, 308Win., 6,5 Creedmoor, FDE	
1	Gruppe Schlagstift S	1
2	Ausstoßer M / S, 338 Lapua Mag.	1
2	Ausstoßer SL / L / WSM, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
3	Druckfeder	1
4	Feder	1
5	Auszieher L/M	1
6	Kerbstift 2x10-ST EN ISO8745	1
7	Führungshülse, FDE, vollständig	1
8	Feder	1
9	Sperrklappe	1
10	Spannstift 2x10 DIN7343	1
11	Kammer SSG M1, XL geflutet, 338 Lapua Mag.	1
11	Kammer SSG M1, L geflutet, 308 Win., 6,5 Creedmoor	1
12	Handgriff SSG M1, FDE	1
13	Kammergriff Scout, FDE	1
14	Gewindestift M4x4 DIN913	3



**Gruppe Magazin 338, schwarz**

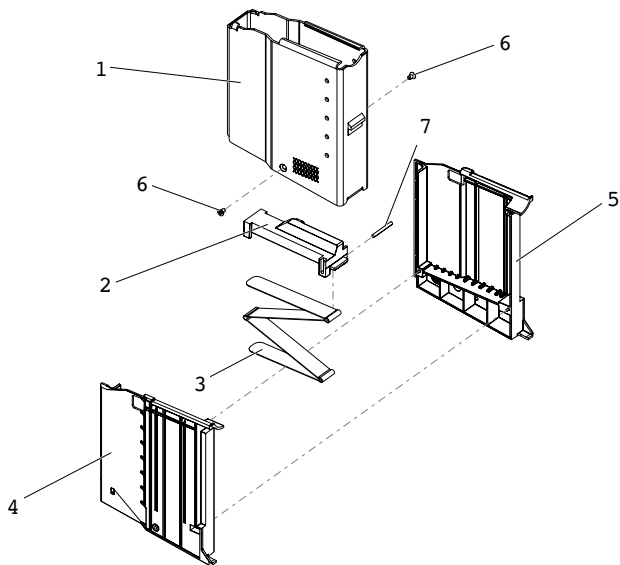
<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 338 Lap. Mag., schwarz	1
2	Bodenplatte 338 Lap. Mag., schwarz	1
3	Zubringer 338 Lap. Mag.	1
4	Zubringerfeder	1
5	Spannstift 2x26	1
6	Senkkopfschraube M3x6	2

**Gruppe Magazin 338, OD GREEN**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 338 Lap. Mag., schwarz	1
2	Bodenplatte 338 Lap. Mag., schwarz	1
3	Zubringer 338 Lap. Mag.	1
4	Zubringerfeder	1
5	Spannstift 2x26	1
6	Senkkopfschraube M3x6	2

**Gruppe Magazin 338, FDE**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 338 Lap. Mag., schwarz	1
2	Bodenplatte 338 Lap. Mag., schwarz	1
3	Zubringer 338 Lap. Mag.	1
4	Zubringerfeder	1
5	Spannstift 2x26	1
6	Senkkopfschraube M3x6	2





**Gruppe Magazin 308, schwarz**

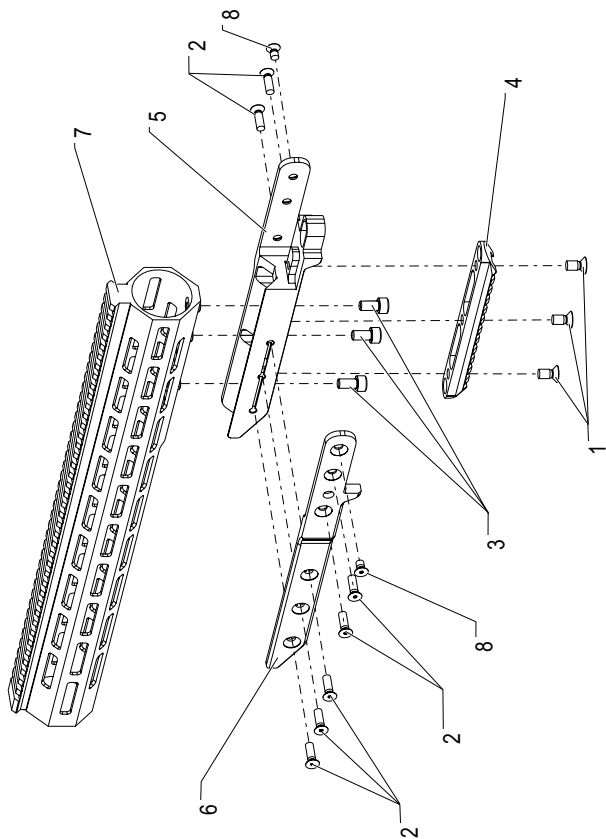
<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 308 Win., schwarz	1
2	Zubringer 308 Win.	1
3	Zubringerfeder	1
4	Magazineinsatz 308 Win., Links	1
5	Magazineinsatz 308 Win., Rechts	1
6	Senkkopfschraube 25x5, PH1	2
7	Kerbstift 2x20	1

**Gruppe Magazin 308, OD GREEN**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 308 Win., schwarz	1
2	Zubringer 308 Win.	1
3	Zubringerfeder	1
4	Magazineinsatz 308 Win., Links	1
5	Magazineinsatz 308 Win., Rechts	1
6	Senkkopfschraube 25x5, PH1	2
7	Kerbstift 2x20	1

**Gruppe Magazin 308, FDE**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Magazinkörper 308 Win., schwarz	1
2	Zubringer 308 Win.	1
3	Zubringerfeder	1
4	Magazineinsatz 308 Win., Links	1
5	Magazineinsatz 308 Win., Rechts	1
6	Senkkopfschraube 25x5, PH1	2
7	Kerbstift 2x20	1

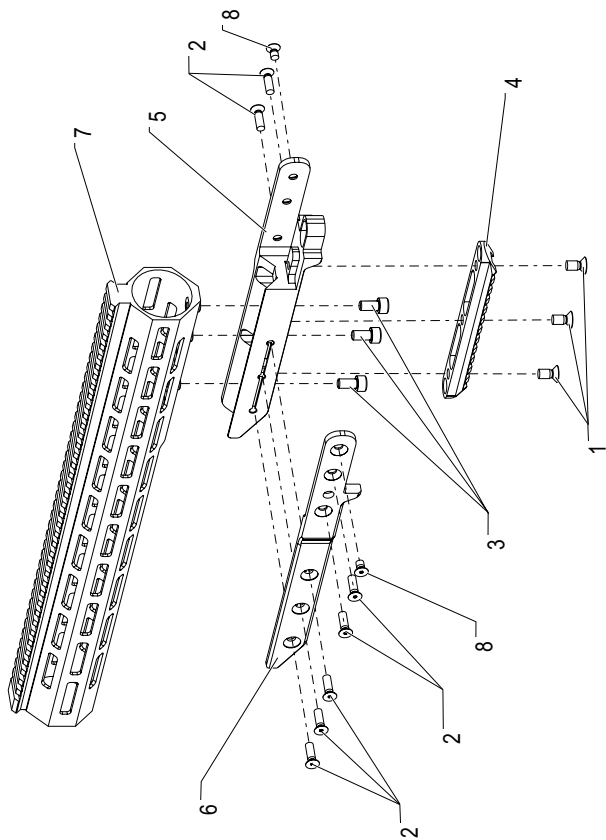


**Gruppe Vorderschaft M-LOK, schwarz**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	3
2	Senkkopfschraube M5x14 ISO14581	7
3	Zylinderschraube M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyschiene SSG	1
5	Rechter Vorderschaftsträger, schwarz	1
6	Linker Vorderschaftsträger, schwarz	1
7	Vorderschaft M-LOK vollst., schwarz	1
8	Senkkopfschraube M5x8 DIN963	2

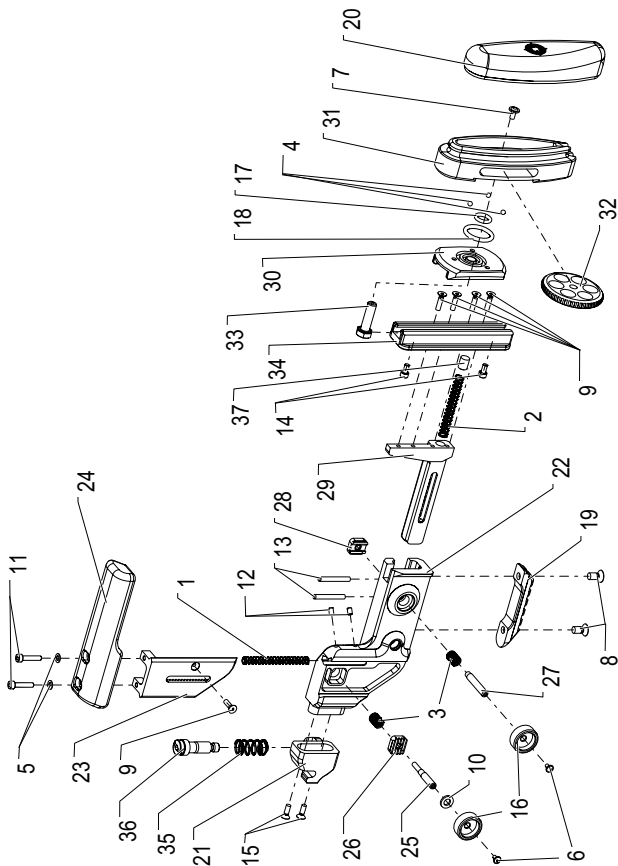
**Gruppe Vorderschaft M-LOK, OD GREEN**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	3
2	Senkkopfschraube M5x14 ISO14581	7
3	Zylinderschraube M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyschiene SSG, OD GREEN	1
5	Rechter Vorderschaftsträger, OD GREEN	1
6	Linker Vorderschaftsträger, OD GREEN	1
7	Vorderschaft M-LOK vollst., OD GREEN	1
8	Senkkopfschraube M5x8 DIN963	2



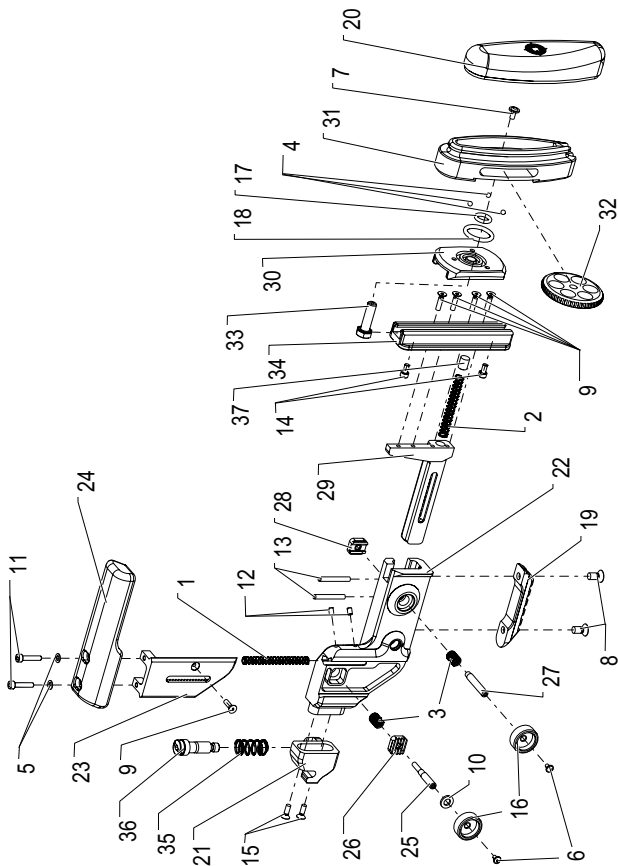
## Gruppe Vorderschaft M-LOK, FDE

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	3
2	Senkkopfschraube M5x14 ISO14581	7
3	Zylinderschraube M6x12 DIN7984	3
4	Picatinnyschiene SSG, FDE	1
5	Rechter Vorderschaftsträger, FDE	1
6	Linker Vorderschaftsträger, FDE	1
7	Vorderschaft M-LOK vollst., FDE	1
8	Senkkopfschraube M5x8 DIN963	2



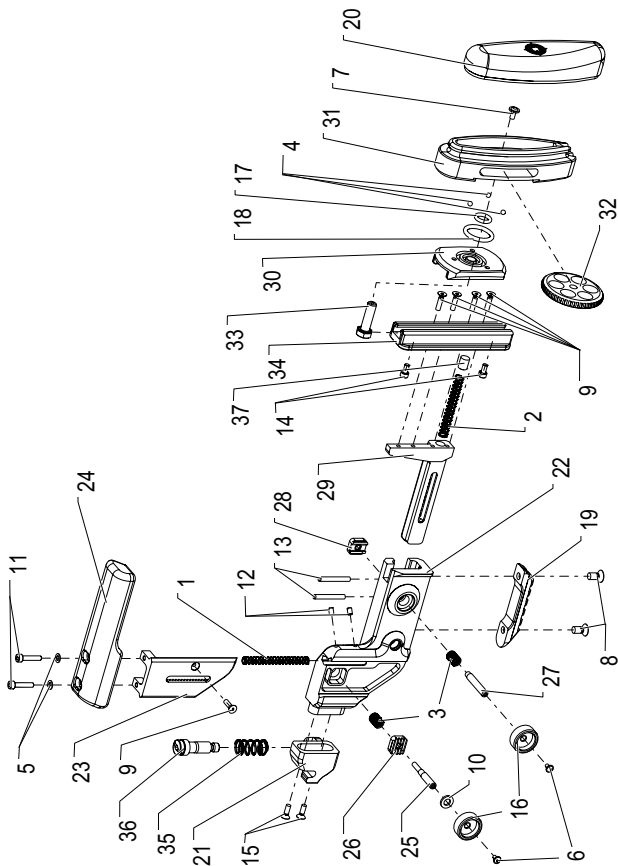
## Gruppe Hinterschaft, schwarz

Position	Bezeichnung	Menge
1	Druckfeder	1
2	Druckfeder	1
3	Druckfeder	2
4	Stahlkugel D4 DIN5401	3
5	Scheibe DIN 433 M4	2
6	Linsenkopfschraube M3x6 ISO7360	2
7	Linsenkopfschraube M4x8 DIN7380	1
8	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	2
9	Senkkopfschraube M4x14 ISO14581	5
10	Scheibe M6	1
11	Zylinderkopfschraube M4x20 ISO14579	2
12	Gewindestift M4x6 DIN915	2
13	Zylinderstift 4x32 A2	2
14	Zylinderschraube M4x8 DIN912	2
15	Senkkopfschraube M4x12 DIN963	2
16	Rändelmutter M6	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny-Schiene kurz	1
20	Schaftkappe Scout	1
21	Hinterschaftscharnier	1
22	Hinterschaft, schwarz	1
23	Backenträger, schwarz	1
24	Backe	1
25	Gewindestift zur Backenverstellung	1
26	Sperrstück Backenverstellung	1
27	Gewindestift Längenverstellung	1
28	Sperrstück Längenverstellung	1
29	Längenverstellung Hinterschaft, schwarz	1



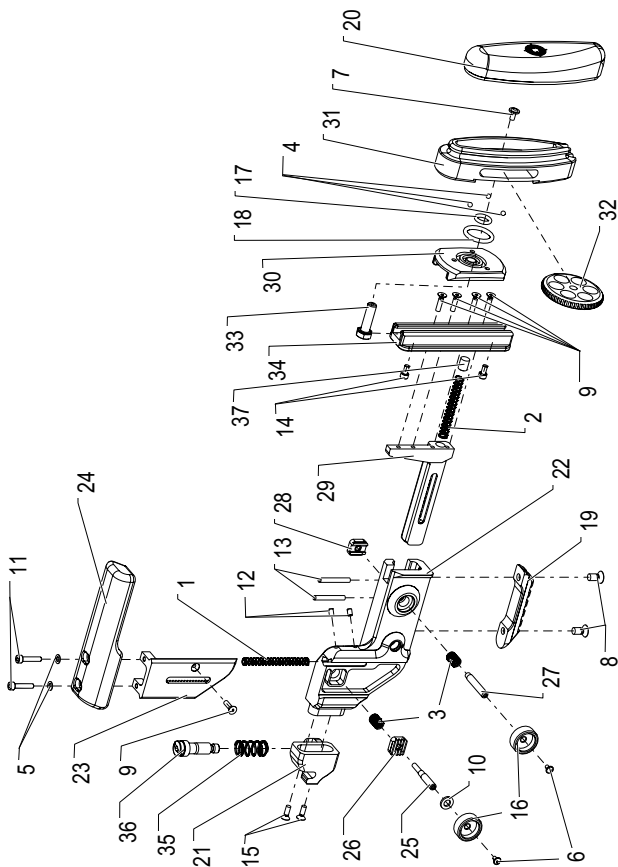


<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
30	Kappenträger, schwarz	1
31	Kappenaufnahme, schwarz	1
32	Klemmrad, schwarz	1
33	Schraube zu Kappenverstellung	1
34	Aufnahmeplatte Schaftkappe, schwarz	1
35	Druckfeder	1
36	Scharnierschraube	1
37	Zylinderstift 8M6x10 ISO 2338	1

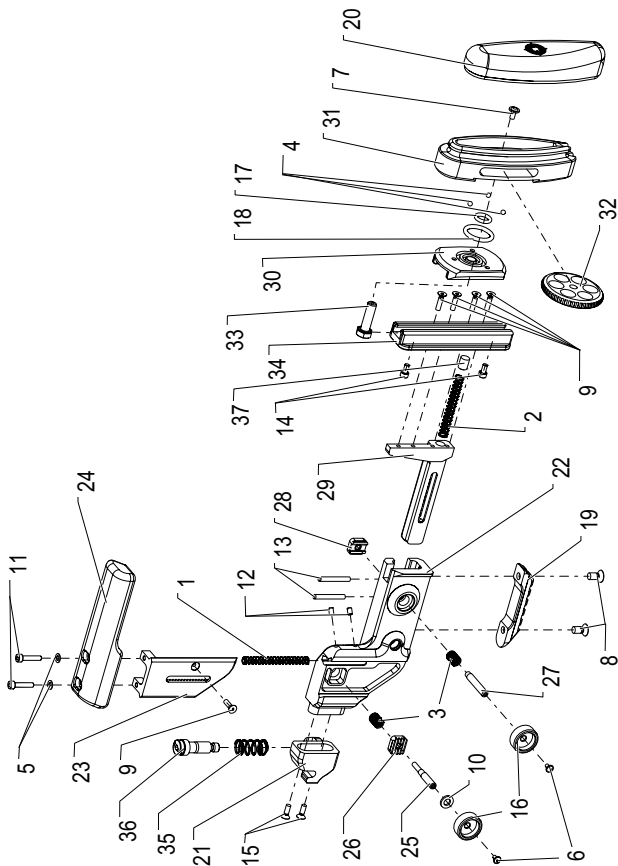


## Gruppe Hinterschaft, OD GREEN

Position	Bezeichnung	Menge
1	Druckfeder	1
2	Druckfeder	1
3	Druckfeder	2
4	Stahlkugel D4 DIN5401	3
5	Scheibe DIN 433 M4	2
6	Linsenkopfschraube M3x6 ISO7360	2
7	Linsenkopfschraube M4x8 DIN7380	1
8	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	2
9	Senkkopfschraube M4x14 ISO14581	5
10	Scheibe M6	1
11	Zylinderkopfschraube M4x20 ISO14579	2
12	Gewindestift M4x6 DIN915	2
13	Zylinderstift 4x32 A2	2
14	Zylinderschraube M4x8 DIN912	2
15	Senkkopfschraube M4x12 DIN963	2
16	Rändelmutter M6, OD GREEN	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny-Schiene kurz, OD GREEN	1
20	Schaftkappe Scout	1
21	Hinterschaftscharnier	1
22	Hinterschaft, OD GREEN	1
23	Backenträger, OD GREEN	1
24	Backe, OD GREEN	1
25	Gewindestift zur Backenverstellung	1
26	Sperrstück Backenverstellung	1
27	Gewindestift Längenverstellung	1
28	Sperrstück Längenverstellung	1
29	Längenverstellung Hinterschaft, OD GREEN	1

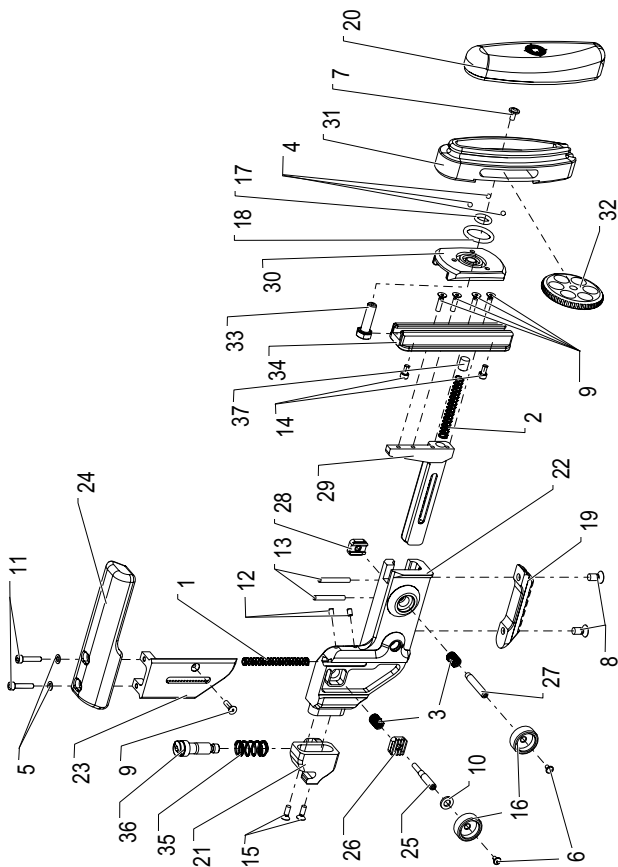


<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
30	Kappenträger, OD GREEN	1
31	Kappenaufnahme, OD GREEN	1
32	Klemmrad, OD GREEN	1
33	Schraube zu Kappenverstellung	1
34	Aufnahmeplatte Schaftkappe, OD GREEN	1
35	Druckfeder	1
36	Scharnierschraube	1
37	Zylinderstift 8M6x10 ISO 2338	1



## Gruppe Hinterschaft, FDE

Position	Bezeichnung	Menge
1	Druckfeder	1
2	Druckfeder	1
3	Druckfeder	2
4	Stahlkugel D4 DIN5401	3
5	Scheibe DIN 433 M4	2
6	Linsenkopfschraube M3x6 ISO7360	2
7	Linsenkopfschraube M4x8 DIN7380	1
8	Senkkopfschraube M6x12 ISO14581	2
9	Senkkopfschraube M4x14 ISO14581	5
10	Scheibe M6	1
11	Zylinderkopfschraube M4x20 ISO14579	2
12	Gewindestift M4x6 DIN915	2
13	Zylinderstift 4x32 A2	2
14	Zylinderschraube M4x8 DIN912	2
15	Senkkopfschraube M4x12 DIN963	2
16	Rändelmutter M6, FDE	2
17	O-Ring 10x3	1
18	O-Ring 21x3,5	1
19	Picatinny-Schiene kurz, FDE	1
20	Schaftkappe Scout	1
21	Hinterschaftscharnier	1
22	Hinterschaft, FDE	1
23	Backenträger, FDE	1
24	Backe, FDE	1
25	Gewindestift zur Backenverstellung	1
26	Sperrstück Backenverstellung	1
27	Gewindestift Längenverstellung	1
28	Sperrstück Längenverstellung	1
29	Längenverstellung Hinterschaft, FDE	1
30	Kappenträger, FDE	1





<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
31	Kappenaufnahme, FDE	1
32	Klemmrad, FDE	1
33	Schraube zu Kappenverstellung	1
34	Aufnahmeplatte Schaftkappe, FDE	1
35	Druckfeder	1
36	Scharnierschraube	1
37	Zylinderstift 8M6x10 ISO 2338	1

**Zubehör**

<b>Position</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Menge</b>
1	Harris-Zweibein HE 1A2-LS	1
2	Harris-Adapter für Picatinny-Schiene	1
3	Winkelschraubendreher TX30	1
4	Winkelschraubendreher TX20	1
5	Hakenschlüssel DIN1810B mit Zapfen 40/42	1



## Notizen